|  |
| --- |
| **FICHE-TYPE 4****MARQUE QB 11 – MORTIERS ET PRODUITS CONNEXES** **Famille Technique** **« MORTIERS DE MONTAGE A JOINT MINCE POUR PETITS ELEMENTS DE MAÇONNERIE »** |
| **Nom du demandeur/titulaire (entité juridique) :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **Unité de Fabrication :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **Dénomination commerciale du produit\***\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\* En cas d’une demande concernant plusieurs produits (changement de raison sociale, déménagement d’usine …), indiquer l’ensemble des produits concernés sur la liste jointe en annexe de cette fiche. |
| **Type de demande :** [ ]  **Nouveau produit : → Remplir A parties 1 et 2 + fournir les éléments partie B**(admission si nouvelle usine / admission complémentaire cas 1 si usine déjà connue pour la famille technique)[ ]  **Nouveau site de fabrication** **pour un produit déjà certifié : → Fournir les éléments partie B**(admission complémentaire cas 2 et 3 : usine déjà connue pour d’autres familles techniques ou nouvelle usine pour un titulaire ayant des usines déjà connues)[ ]  **Produit déjà certifié qui évolue : → Remplir A parties 1 et 2 + fournir les éléments partie B**(extension cas 1 : changement formulation, extension domaine d’emploi, …) [ ]  **Changement de dénomination commerciale d’un produit déjà certifié ou de raison sociale du titulaire** : **→ Fournir la DOP mise à jour (+ éventuels éléments administratifs)**(extension cas 2)[ ]  **Extension(s) de marque listée(s) en annexes au certificat fabricant : → Fournir la/les DOP mise(s) à jour**(maintien de droit d’usage cas 1)Autre(s) appellation(s) commerciale(s) précisée(s) dans le même certificat :

|  |  |
| --- | --- |
| **Désignation commerciale** | **Distributeur** |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. |

[ ]  **Extension de marque sur un certificat distinct : → Fournir la/les DOP mise(s) à jour**(maintien de droit d’usage cas 2) |

|  |
| --- |
| **A / PRODUIT ET DOMAINES D’EMPLOIS** |
| **Partie 1 : Caractéristiques et conditions d’emploi de l’enduit**▪ **Type d’élément de maçonnerie visé :**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Catégories** | **Type d’éléments de maçonnerie** | **Temps ouvert par adhérence à 15 min** |
|[ ]  1  | béton cellulaire | **MBC** pour les éléments de béton cellulaire autoclavé de masse volumique comprise entre 350 et 500 kg/m³. | ≥ \_\_\_\_\_\_\_ MPa |
|[ ]  2 | blocs béton granulats courants et granulats légers | **MB1** pour une absorption entre 1 et 7,5 g/ (m².s) | ≥ \_\_\_\_\_\_\_ MPa |
|  |  |  | **MB2** pour une absorption entre 7,6 et 15 g/ (m².s)(absorption selon NF EN 772-11) | ≥ \_\_\_\_\_\_\_ MPa |
|[ ]  3 | briques en terre cuite | **MTC** | ≥ \_\_\_\_\_\_\_ MPa |
|[ ]  4 | pierre naturelle | **MPN** | ≥ \_\_\_\_\_\_\_ MPa |
|[ ]  5 | blocs silico calcaire | **MSC** | ≥ \_\_\_\_\_\_\_ MPa |

 |
|  |
|  **Résistance en flexion –** Valeur minimale déclarée**: \_\_\_\_\_\_\_ N/mm²** |
| ▪ **Résistance en compression –** Catégorie déclarée (EN 998-2 § 5.4.1 – Tableau 1**)** :

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Catégorie | [ ]  M 1 | [ ]  M 2,5 | [ ]  M 5 | [ ]  M 10 | [ ]  M 15 | [ ]  M 20 | [ ]  M \_\_\_\_ |
| Résistance en N/mm² | 1 | 2,5 | 5 | 10 | 15 | 20 | \_\_\_\_\_\_\_ |

 |
| ▪ **Taux de gâchage (%) : de** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ à \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ▪ **Temps de repos de la pâte (min) :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ▪ **Temps d’ajustabilité (min) :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ▪ **Durée pratique d’utilisation (min) :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ▪ **Dispositions particulières** :  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Partie 2 : Identification**▪ **Définition du produit :** **• Nature des constituants :**

|  |  |
| --- | --- |
| Principaux | % taux de ciment (confidentiel) : \_\_\_\_\_\_\_ % |
| Secondaires |  |

 |
|  |
| **▪ Masse volumique de la poudre non tassée (kg) : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** ± **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **▪ Granulométrie de la poudre** (refus en **%** ± 10) :

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tamis (mm)** | \_\_\_\_\_\_\_ | **0,063** | **0,125** | **0,250** |  |  |
| **%** | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **Tamis (mm)** | \_\_\_\_\_\_\_ | **0,500** | **1,00** | **2,00** | **4,00** | \_\_\_\_\_\_\_ |
| **%** | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ |

 |
| **▪ Masse volumique de la pâte au taux de gâchage de : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ %**: **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** ± **150 (kg/m3)** |
| **▪ Rétention d’eau au taux de gâchage de : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ % et** **Dépression appliquée** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **hPa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_%** ± **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **▪ Conditionnement :**  **Sacs de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ kg en papier kraft 3 plis dont 1 couché polyéthylène** |
| **▪ Durée de conservation**(mois) : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **B / DOCUMENTS A FOURNIR** |
| Le fabricant fournira à l’appui de sa demande :  |
| 1. **Les résultats des essais effectués dans son propre laboratoire**.
 |
| 1. La preuve de la mise en place effective du contrôle interne par la transmission **d’une copie des résultats de contrôles concernant au moins deux fabrications sur une période de deux mois**, avant présentation au Comité Particulier d’Application.
 |
| 1. Les documents complémentaires suivants :

▪ **Copie du rapport d’essai de marquage CE si essais réalisés dans un autre laboratoire notifié**,▪ Déclaration de performances **(DOP)**,▪ **Fiche technique mentionnant l’étiquetage sanitaire du produit**, |

|  |  |
| --- | --- |
| Date | Nom et Signature |
| Cliquez ou appuyez ici pour entrer une date. |  |

|  |
| --- |
| **FICHE-TYPE 4 – ANNEXE****MARQUE QB 11 – MORTIERS ET PRODUITS CONNEXES****Famille Technique****« MORTIERS DE MONTAGE A JOINT MINCE POUR PETITS ELEMENTS DE MAÇONNERIE »** |

**CAS D’UNE DEMANDE MULTI-PRODUITS**

**Nom du demandeur/titulaire :**

**Type de demande :**

**LISTE DES PRODUITS CONCERNÉS :**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Désignation commerciale** | **Unité de fabrication** | **Classement** | **Version** |
|  |  |  | **Gris** | **Blanc** |
|  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |[ ] [ ]

|  |  |
| --- | --- |
| Date | Nom et Signature |
| Cliquez ou appuyez ici pour entrer une date. |  |