|  |
| --- |
| **FICHE-TYPE 4****MARQUE QB 11 – MORTIERS ET PRODUITS CONNEXES****Famille Technique « Système de protection à l’eau sous carrelage »** |
| **Nom du demandeur/titulaire (société juridique) :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **Unité de Fabrication :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **Dénomination commerciale du produit\***\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\* En cas d’une demande concernant plusieurs produits (changement de raison sociale, déménagement d’usine …), indiquer l’ensemble des produits concernés sur la liste jointe en annexe de cette fiche. |
| **Type de demande :** [ ]  **Nouveau produit : → Remplir A parties 1 et 2 + fournir les éléments partie B**(admissionsi nouvelle usine / admission complémentaire cas 1 si usine déjà connue pour la famille technique)[ ]  **Nouveau site de fabrication** **pour un produit déjà certifié : → Fournir les éléments partie B**(admission complémentaire cas 2 et 3 : usine déjà connue pour d’autres familles techniques ou nouvelle usine pour un titulaire ayant des usines déjà connues)[ ]  **Produit déjà certifié qui évolue : → Remplir A parties 1 et 2 + fournir les éléments partie B**(extension cas 1 : changement formulation, extension domaine d’emploi, …) [ ]  **Changement de dénomination commerciale d’un produit déjà certifié ou de raison sociale du titulaire** : **→ Fournir d’éventuels éléments administratifs**(extension cas 2)[ ]  **Extension(s) de marque listée(s) en annexes au certificat fabricant :**(maintien de droit d’usage cas 1)Autre(s) appellation(s) commerciale(s) précisée(s) dans le même certificat :

|  |  |
| --- | --- |
| **Désignation commerciale** | **Distributeur** |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. |

[ ]  **Extension de marque sur un certificat distinct :** (maintien de droit d’usage cas 2) |

|  |
| --- |
| **A / PRODUIT ET DOMAINES D’EMPLOIS** |
| **Partie 1 : Produit** |
| ▪ **Version** : | Prêt à l’emploi |[ ]  Bi-composant |[ ]  (Taux gâchage (%) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) |
| ▪ **Composition** : Cliquez ou appuyez ici pour entrer du texte. |
| ▪ **Couleur** : Cliquez ou appuyez ici pour entrer du texte. |
| ▪ **Conditionnement(s) (kg) :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ▪ **Durée de stockage (mois) :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ▪ **Moyennes fabricant & tolérances :** - Masse volumique (kg/m3) : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ± 100- pH : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ± 1,5- Extrait sec (%):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ± 2 - Viscosité (cps) : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ± \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ - Mobile utilisé : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_- Taux de cendre à 450°C (%) : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ± 2 |
| ▪ **Date des premières fabrications :** Cliquez ou appuyez ici pour entrer une date. |
| ▪ **Consommation minimale (g/m² par couche) :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ▪ **Nombre de couches à appliquer :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  |
| ▪ **Mode d’application :**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ▪ **Temps de séchage entre chaque couche (h) :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ▪ **Délai de recouvrement (h) :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ▪ **Désignation de la bande de renfort :**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nom de la bande de renfort | Description | Masse linéique g/m | Dimensions |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ▪ **Colles à carrelage associées :**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Désignation de la colle | Numéro certificat QB11-1 | Primaire(s) associé(s) | Joint(s) associé(s) | Application murs (SPEC) | Application sols (SPEC) |
|  |  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |  |[ ] [ ]
|  |  |  |  |[ ] [ ]

 |
| ▪ **Informations complémentaires :**  Cliquez ou appuyez ici pour entrer du texte. |

|  |
| --- |
| **Partie 2: Domaines d’emplois visés** |
| **APPLICATIONS EN SOLS** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Supports** | **Primaire associé** | **Matériel d’application** | **Consommation (g/m²)** | **Délai de séchage** |
|[ ]  Supports neufs nus | Chape à base de sulfate de calcium |  |  |  |  |
|[ ]   | Chape sèche |  |  |  |  |
|[ ]  Anciens supports visés ci-dessus revêtus | Carrelage |  |  |  |  |
|[ ]   | Dalles vinylessemi flexibles |  |  |  |  |
|[ ]  Planchers de doublage neufs en panneaux de CTB-H ou de CTB-X |  |  |  |  |
|[ ]  Supports (neufs ou anciens cités au § 1.1) ragréés avec un enduit de ragréage P3 adapté, béton (traitement des pieds de cloison) |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **APPLICATIONS EN MURS** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Supports** | **Primaire associé** | **Matériel d’application** | **Consommation (g/m²)** | **Délai de séchage** |
|[ ]  Supports neufs nus | Plaques de plâtre cartonnées H1 |  |  |  |  |
|[ ]   | Carreaux de plâtre hydrofugés |  |  |  |  |
|[ ]   | Carreaux de terre cuite |  |  |  |  |
|[ ]   | Béton (traitement des relevés) |  |  |  |  |
|[ ]   | Béton cellulaire |  |  |  |  |
|[ ]   | Enduit ou carreaux de plâtre standards |  |  |  |  |
|[ ]  Anciens supports visés ci-dessus et revêtus | Carrelage |  |  |  |  |
|[ ]   | Peinture |  |  |  |  |
|[ ]  Anciennes cloisons en plaque de parement en plâtre cartonnées poncées |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **B / DOCUMENTS A FOURNIR** |
| Le fabricant fournira à l’appui de sa demande :  |
| 1. **Les résultats des essais effectués dans son propre laboratoire**.
 |
| 1. La preuve de la mise en place effective du contrôle interne par la transmission **d’une copie des résultats de contrôles concernant au moins deux fabrications sur une période de deux mois**, avant présentation au Comité Particulier d’Application.
 |
| 1. Les documents complémentaires suivants :

▪ **Fiche technique mentionnant l’étiquetage sanitaire du produit.** |

|  |  |
| --- | --- |
| Date | Nom et Signature |
| Cliquez ou appuyez ici pour entrer une date. |  |

|  |
| --- |
| **FICHE-TYPE 4 – ANNEXE****MARQUE QB 11 – MORTIERS ET PRODUITS CONNEXES****Famille Technique « Système de protection à l’eau sous carrelage »** |

**CAS D’UNE DEMANDE MULTI-PRODUITS**

**Nom du demandeur/titulaire :**

**Type de demande :**

**LISTE DES PRODUITS CONCERNÉS :**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Désignation commerciale** | **Unité de fabrication** | **Classement** | **N° Certificat** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Date | Nom et Signature |
| Cliquez ou appuyez ici pour entrer une date. |  |