|  |
| --- |
| **FICHE-TYPE 4 / *STANDARD SHEET 4*****FICHE ECHANTILLONNAGE – TPE et PVC-P */ SAMPLING SHEET – TPE and PVC-P* page 1/4** |

(Fiche *à établir* pour chaque mélange prélevé */ to be drawn up for each compound sampled*)

Nom du Mélange */ Compound Title*:……………………………………………………….

Numéro de lot / *Batch No*.:…………………………….……………………………………

Grade 2\* [-10°C ;+70°C] 🞏 Grade 4 [-25°C ;+100°C] 🞏 Grade 5\* [-25°C ;+70°C] 🞏

Nom du demandeur */ Applicant name*: ………………………………………………………

Adresse du site de fabrication */ Manufacturing address* : …………………………………

**Task No.1 : rempli lors de l'échantillonnage par le demandeur ou par l'auditeur */ filled during sampling by the applicant or by the auditor***

- **Echantillons extrudés**, date et heure de l’extrusion: …………………………………

 */* ***Samples extruded****, date and time of extrusion*:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| DEMANDEUR */ APPLICANT* | Dimensions des bandes */ Sizes of tapes* | Specifications | Mesures dimensionnelles (1) */ Dimensionnal Measurements* (1) |
| Bandes */ Strip* No.: | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| Epaisseur */ Thickness* | 2.10±0.10mm |  |  |  |  |  |
| Largeur */ Width* | > 25.0 mm |  |  |  |  |  |
| **Conformité */ Conformity*** | 🞏 YES If NOT, no sampling (Need to renew the extrusion) |

1. Le demandeur ou l'auditeur doit remplir le tableau en reportant la mesure de 5 échantillons de bande plate numérotés avec la valeur médiane déterminée (5 échantillons pris au hasard).

*/ The applicant or the auditor must fill the table with reporting on 5 pieces of flat strip numbered with the median value determined (5 pieces taken at random).*

- **Echantillons non-extrudés**, date et heure de la préparation : ……………………………

 */* ***Samples non-extruded****, date and time of the preparation*:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| DEMANDEUR */ APPLICANT* | Ech. */ Sample* Type B | Specifications | Mesures dimensionnelles (Type B) (2) */ Dimensionnal Measurements (Tyype B)* (2) |
| Ech. */ Sample* No.: | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| Thickness | 6.3±0.3mm |  |  |  |  |  |
| **Conformité */ Conformity*** | 🞏 YES If NOT, no sampling (NEED to renew) |

1. Le demandeur ou l'auditeur doit remplir le tableau avec la valeur médiane déterminée sur cinq échantillons de type B prélevés au hasard (min. 3 mesures sur chaque échantillon, au total 5 échantillons mesurés)
*/ The applicant or the auditor must fill the table with the median value determined on five Type B samples taken at random (min. 3 measurements on each sample, in total 5 samples measured)*

Date :…… Name:…………

Signature:

|  |
| --- |
| **FICHE-TYPE 4 / *STANDARD SHEET 4*****FICHE ECHANTILLONNAGE – TPE et PVC-P */ SAMPLING SHEET – TPE and PVC-P* page 2/4** |

**FICHE ECHANTILLONNAGE */ SAMPLING SHEET***

**FICHE ECHANTILLONNAGE */ SAMPLING SHEET***

**Task No.2 :**

**Contrôles à la réception effectués par le laboratoire d'essais UNIQUEMENT
*/ Controls at reception performed by the testing laboratory ONLY***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Dimensions des bandes */ Sizes of tapes* | Spécifications  | Contrôles à réception: éch. de bandes numérotées prises au hasard*/ Checks upon delivery: flat strips numbered taken at random* |
| Bandes */ Strip* No.: | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| Epaisseur */ Thickness* | 2.10±0.10mm |  |  |  |  |  |
| Largeur */ Width* | > 25.0 mm |  |  |  |  |  |
| **Echantillons conformes:**🞏 **OUI /YES…………………………………………………………………………..**🞏 **NON / NO** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Type BEch. */ Sample* | Spécifications  | Contrôles à réception: 5 éch. numérotés pris au hasard*/ Checks upon delivery: five Type B pieces taken at random* |
| No. : | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| Epaisseur */ Thickness* | 6.30±0.30mm |  |  |  |  |  |
| **Echantillons conformes:****🞏 OUI /YES …………………………………………………………………………..🞏 NON / NO** |

**Dossier n° */ File No.*:** …………………………..

Date */ Date* : …………………………..

Nom */ Name*: …………………………………………..

Signature */ Signature*:

|  |
| --- |
| **FICHE-TYPE 4 */ STANDARD SHEET 4*****FICHE ECHANTILLONNAGE – TPE et PVC-P */ SAMPLING SHEET – TPE and PVC-P* page 3/4** |

Rappel :

* Les bandes extrudées ne doivent pas être soumises à un traitement thermique après extrusion.
* Les échantillons doivent être transmis au CSTB mis à plat sur un format papier A4 (disposition type paysage) et agrafés de part et d’autre dans le sens de la longueur; au minimum, trois formats A4 sont demandés. A des fins de repérage, les bandes peuvent être numérotées.

Remarque : en fonction de la largeur extrudée, un format A4 devrait pouvoir réunir au minimum 4 bandes.

* Sur la planche échantillon, la référence au mélange et au lot de production (traçabilité) doit être renseignée ou à défaut, les échantillons doivent être étiquetés individuellement (par étiquetage individuel de chacune des bandes) ou marqués à l’encre indélébile à la référence du mélange et au lot de production.
* Pour chaque mélange, le demandeur associe à son envoi la fiche-type n°4 (ci-joint, en recto) renseignée relative à l’échantillonnage effectué : le demandeur effectue un contrôle détaillé sur 5 bandes extrudées et numérotées, sélectionnées au hasard parmi l’ensemble des échantillons destinés au CSTB
* Les contrôles dimensionnels en recto, à renseigner sont réalisés selon les modalités suivantes :
1. Pour l’épaisseur : à mesurer, au minimum, 2 fois, en 3 points répartis sur la largeur de la bande extrudée selon le schéma en page suivante et les points-symboles numérotés de 1 à 6. Le tableau en recto de la Fiche-Type 4 est alors complété uniquement par la valeur moyenne (qui doit être nécessairement entre 2,00mm et 2,20mm).
2. Pour la largeur : en 3 zones différentes sur la longueur de la bande selon le schéma en page suivante. Le tableau en recto de la Fiche-Type 4 est alors complété uniquement par la valeur moyenne (qui doit être supérieure strictement à 25,0mm).
3. Le mesurage de l’épaisseur doit être réalisé à l’aide d’un appareil de mesure (micromètre ou comparateur) comprenant une touche circulaire plane conforme à la norme NF ISO 23529 : la pression d’application doit être de 22kPa(±5kPa).

L’appareil de mesure ainsi que sa vérification définie à une périodicité connue, doit être raccordé à un organisme métrologique reconnu selon une procédure clairement définie, et validée en interne.

Les échantillons sont à expédier à l’adresse suivante :

A l’attention :

Centre Scientifique et Technique du Bâtiment

Direction Baies et Vitrages

Laboratoires Profilés

84, Avenue Jean Jaurès

Champs sur Marne

BP2

FR-77421 Marne La Vallée Cedex 2 (France)

|  |
| --- |
| **FICHE-TYPE 4 / *STANDARD SHEET 4*****FICHE ECHANTILLONNAGE – TPE et PVC-P */ SAMPLING SHEET – TPE and PVC-P* page 4/4** |

***Reminder:***

* *Extruded strips shall not be heat treated after extrusion.*
* *Samples shall be placed flat on an A4 paper sheet (landscape layout) and stapled on each side along the direction of the length, to be sent to CSTB; at least three A4 formats are requested. Strips shall be numbered for identification purposes.*

*Note: One A4 sheet should hold at least 4 strips, depending on the extruded width.*

* *The compound and production batch reference (traceability) shall be filled in on the sampling plate, or otherwise samples shall be labelled individually (by individual label on each strip) or the compound reference and production batch shall be marked with indelible ink.*
* *The applicant sends sheet type 4 (attached, on the front) filled in for the sampling made with his transmittal, for each compound: the applicant makes a detailed check on 5 extruded and numbered strips, selected at random from among the samples that will be sent to CSTB.*
* *The following methods shall be used for the dimensional checks to be filled in on the front:*
* *Thickness: to be measured at least twice at 3 points distributed across the width of the extruded strip as shown on the diagram on the following page and symbol points numbered from 1 to 6. The table on the front of Sheet Type 4 is then filled in with only the average value (which must necessarily be between 2.00 mm and 2.20 mm).*
* *Width: in 3 different zones along the length of the strip as shown on the diagram on the following page. The table on the front of Sheet Type 4 is then filled in with only the average value (which must be greater than 25.0 mm).*
* *The thickness shall be measured using a measurement instrument (micrometer or dial gauge) with a plane circular pad complying with ISO 23529 standard: the application pressure shall be 22kPa(±5kPa).*

*The measurement instrument and its verification defined at a known interval shall be related to a recognized metrological body using a clearly defined procedure validated internally.*

*The samples shall be sent to the following address:*

*To:*

Centre Scientifique et Technique du Bâtiment

Direction Baies et Vitrages

Laboratoires Profilés

84, Avenue Jean Jaurès

Champs sur Marne

BP2

FR-77421 Marne La Vallée Cedex 2 (France)