

CSTB
le futur en construction

84 avenue Jean Jaurès
Champs sur Marne
F 77447 Marne la Vallée cedex 2

Organisme Notifié / Notified Body
0679

Affaire suivie par / Matter followed up by
Marc GOESSEL
Tél : +33 (0) 1 64 68 83 47
ce22@cstb.fr

CE-22

Version n° 11 du 2 août 2019
Version no. 11 of 2 August 2019

Date de mise en application / Effective date

21 octobre 2019
21 October 2019

**Conditions particulières
d'intervention du CSTB
pour la délivrance des
certificats de constance
des performances du
produit**

(système 1)

**Blocs-portes pour piétons, portes
et fenêtres industrielles,
commerciales et de garage**

**CSTB special
operational procedures
for the issue of
certificates of constancy
of performance
of the product**

(system 1)

**Pedestrian doorsets, industrial,
commercial, garage doors and
openable windows**

EN 14351-1+A2:2016

EN 13241+A2:2016

EN 16034:2014



SOMMAIRE

1	OBJET	3
2	DOCUMENTS APPLICABLES AU DEMANDEUR/TITULAIRE.....	3
3	DEMANDE	3
4	MISSIONS DU CSTB.....	3
5	SOUS TRAITANCE.....	4
6	CERTIFICAT DE CONSTANCE DES PERFORMANCES DU PRODUIT	4

	Annexe 1 : ERREUR ! LIAISON INCORRECTE.....	5
	Annexe 2 : DEMANDE DE CERTIFICAT DE CONSTANCE DES PERFORMANCES DU PRODUIT	6
	Annexe 2bis : DEMANDE D'EXTENSION DE MARQUE COMMERCIALE DU CERTIFICAT DE CONSTANCE DES PERFORMANCES DU PRODUIT.....	8
	Annexe 3 : LISTE DE RENSEIGNEMENTS À FOURNIR	12
	Annexe 4 : MISSIONS CONFIEES AU CSTB PAR LE DEMANDEUR/TITULAIRE.....	16

TABLE OF CONTENTS

1	PURPOSE.....	3
2	DOCUMENTS APPLICABLE TO THE APPLICANT/HOLDER	3
3	APPLICATION.....	3
4	CSTB'S MISSIONS	3
5	SUBCONTRACTING	4
6	CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE OF THE PRODUCT.....	4

	Appendix 1: APPLICABLE DOCUMENTS.....	5
	Appendix 2: APPLICATION FOR A CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE OF THE PRODUCT.....	6
	Appendix 2bis: APPLICATION FOR A TRADE MARK EXTENSION OF THE CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE OF THE PRODUCT.....	8
	Appendix 3: LIST OF INFORMATION TO BE PROVIDED.....	12
	Appendix 4: MISSIONS ENTRUSTED TO CSTB BY THE APPLICANT/HOLDER.....	16

Partie modifiée Modified part	N° révision Revision no.	Date de mise en application Date brought into application	Modification effectuée Modification made
Tout le document <i>All the document</i>	11	21 octobre 2019 <i>21 October 2019</i>	Version anglaise <i>English version</i> Mise à jour « position papers » <i>Update of "position papers"</i> Suppression d'un sous-traitant audit <i>Deletion of one audit organisation</i>

1 OBJET

Les présentes Conditions particulières complètent les Conditions Générales d'intervention du CSTB pour la délivrance des Certificats de marquage CE.

Le Demandeur/Titulaire confie au CSTB qui l'accepte une mission de certification de constance des performances de produit.

Les présentes Conditions Particulières précisent les conditions de délivrance et de surveillance des certificats de constance des performances du produit dans le cas particulier des **blocs-portes pour piétons, portes et fenêtres industrielles, commerciales et de garage** sous système d'évaluation et de vérification de la constance des performances 1.

2 DOCUMENTS APPLICABLES AU DEMANDEUR/TITULAIRE

Les présentes Conditions Particulières sont établies conformément aux documents mentionnés dans l'annexe 1, qui sont applicables au Demandeur/Titulaire.

3 DEMANDE

La demande est établie sur papier à en-tête du Demandeur/Titulaire. Chaque demande concerne un ou des produits nommément désignés, fabriqués dans un site de production également nommément désigné.

Le modèle de demande et la liste des renseignements à fournir à l'appui d'une demande figurent dans les annexes 2 et 3.

Cas d'un produit bénéficiant d'un certificat de constance des performances établi par le CSTB et nécessitant d'être vendu sous un autre nom par un distributeur : Le fabricant doit demander un nouveau Certificat de marquage CE pour le même produit, sous une référence commerciale différente. La désignation de l'usine sera proposée par le Titulaire du Certificat de marquage CE et validée par le CSTB. Cette démarche est réalisée par le fabricant, en accord avec le distributeur.

Le modèle de demande figure en annexe 2 bis.

4 MISSIONS DU CSTB

Par les présentes Conditions Particulières, le Demandeur/Titulaire confie au CSTB qui l'accepte la réalisation des missions dont le contenu est précisé dans l'annexe 4.

1 PURPOSE

These Special Procedures come as a supplement to the CSTB General operational procedures for the issue of CE marking certificates.

CSTB agrees to be entrusted by the Applicant/Holder with a certification mission pertaining to the constancy of performance of products.

These Special Procedures specify the conditions applicable to the issue and the surveillance of certificates of constancy of performance of the product in the particular case of **pedestrian doorsets, industrial, commercial, garage doors and openable windows** under a system of assessment and verification of constancy of performance 1.

2 DOCUMENTS APPLICABLE TO THE APPLICANT/HOLDER

The present Special Procedures shall be drawn up in accordance with the documents referred to in Appendix 1, that are applicable to the Applicant/Holder.

3 APPLICATION

The application shall be made on the Applicant/Holder's letterhead paper. Each application shall concern one or more specifically designated products, manufactured on a production site specifically designated as well.

The application form template and the list of information to be provided in support of an application are shown in Appendices 2 and 3.

Case of a product covered by a certificate of constancy of performance issued by CSTB, which shall be marketed under a different designation by a distributor: The manufacturer shall apply for a new CE marking certificate for the same product, under a different trade name. The designation of the factory shall be submitted by the Holder of the CE marking certificate and validated by CSTB. This procedure shall be conducted by the manufacturer in agreement with the distributor.

The application form template is shown in Appendix 2 bis.

4 CSTB'S MISSIONS

Based on the present Special Procedures, the Applicant/Holder entrusts CSTB, which accepts, with the missions described in Appendix 4.

5 SOUS TRAITANCE

Le Demandeur/Titulaire accepte par les présentes que tout ou partie des audits nécessaires à la certification de constance des performances du produit (système 1) soient sous-traités par le CSTB aux organismes identifiés ci-dessous (ci-après dénommés les « Sous-Traitants ») :

Organismes d'audits :

BUREAU VERITAS LABORATOIRES

Laboratoire matériaux construction
BP 99102
FR-95073 CERGY PONTOISE CEDEX
☎ : +33 (0)1 34 64 22 83

Jean-Yves MAHE

9 rue du Vivelay
FR-95740 FREPILLON
☎ : +33 (0)7 80 05 96 06

Préalablement à la réalisation d'un audit, le CSTB informe l'Autorité Notifiante des sous-traitants auxquels il fait appel conformément à l'article 45.4 du RPC.

Le Demandeur/Titulaire est ensuite informé par le CSTB que l'audit est sous-traité à l'un des Sous-Traitant identifié ci-dessus.

6 CERTIFICAT DE CONSTANCE DES PERFORMANCES DU PRODUIT

Dans le cas particulier des **blocs-portes pour piétons, portes et fenêtres industrielles, commerciales et de garage**, le CSTB délivre un certificat de constance des performances du produit sans limite de validité.

5 SUBCONTRACTING

The Applicant/Holder hereby agrees that all or part of the audits and/or tests required for the certification of constancy of performance of the product (system 1) may be subcontracted by CSTB to the organisations identified below (referred to below as the "Subcontractors"):

Audit Organisations:

BUREAU VERITAS LABORATOIRES

Laboratoire matériaux construction
BP 99102
FR-95073 CERGY PONTOISE CEDEX
☎ : +33 (0)1 34 64 22 83

Jean-Yves MAHE

9 rue du Vivelay
FR-95740 FREPILLON
☎ : +33 (0)7 80 05 96 06

Prior to conducting an audit and/or a test, CSTB shall inform the Notifying Authority of the subcontractors it may apply to in accordance with Article 45.4 of the CPR.

CSTB shall then inform the Applicant/Holder that the audit and/or the test is subcontracted to one of the subcontractors listed above.

6 CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE OF THE PRODUCT

In the particular case of **pedestrian doorsets, industrial, commercial, garage doors and openable windows**, CSTB shall issue a certificate of constancy of performance of the product with an unrestricted period of validity.

Conditions particulières CE

CE-22 : Blocs-portes pour piétons, portes et fenêtres industrielles, commerciales et de garage

Version n° 11 du 2 août 2019

CE Special Procedures

CE-22: Pedestrian doorsets, industrial, commercial, garage doors and openable windows

Version no. 11 of 2 August 2019

**ANNEXE 1
DOCUMENTS APPLICABLES**

**APPENDIX 1
APPLICABLE DOCUMENTS**

TITRES / TITLES	DATE
EN 14351-1+A2 Fenêtres et portes - Norme produit, caractéristiques de performance - Partie 1 : fenêtres et blocs-portes extérieurs pour piétons <i>Windows and doors - Product standard, performance characteristics - Part 1: windows and external pedestrian doorsets</i>	septembre <i>September</i> 2016
NF EN 179 Quincaillerie pour le bâtiment - Fermetures d'urgence pour issues de secours manœuvrées par une béquille ou une plaque de poussée, destinées à être utilisées sur des voies d'évacuation - Exigences et méthodes d'essai <i>Building hardware - Emergency exit devices operated by a lever handle or push pad, for use on escape routes - Requirements and test methods</i>	mai <i>May</i> 2008
NF EN 1125 Quincaillerie pour le bâtiment - Fermetures anti-panique manœuvrées par une barre horizontale, destinées à être utilisées sur des voies d'évacuation - Exigences et méthodes d'essai <i>Building hardware - Panic exit devices operated by a horizontal bar, for use on escape routes Requirements and test methods</i>	juin <i>June</i> 2008
NF EN 1935 Quincaillerie pour le bâtiment - Charnières axe simple - Prescriptions et méthodes d'essai <i>Building hardware - Single-axis hinges - Requirements and tests methods</i>	avril <i>April</i> 2002
EN 13241+A2 Portes et portails industriels, commerciaux et de garage - Norme de produit, caractéristiques de performance <i>Industrial, commercial, garage doors and gates - Product standard performance characteristics</i>	septembre <i>September</i> 2016
EN 16034 Blocs-portes pour piétons, portes et fenêtres industrielles, commerciales et de garage - Norme de produit, caractéristiques de performance - Caractéristiques de résistance au feu et/ou d'étanchéité aux fumées <i>Pedestrian doorsets, industrial, commercial, garage doors and openable windows - Product standard, performance characteristics - Fire resisting and/or smoke control characteristics</i>	octobre <i>October</i> 2014
NB-CPD SG06 11-084 <i>Certification of 'Ability to release' of manually operated external pedestrian doorsets with emergency/panic exit devices in accordance with EN 179, EN 1125 or EN 1935</i>	En vigueur <i>In force</i>
NB-CPD/AG/03/006r1 <i>The use of historic data</i>	En vigueur <i>In force</i>
NB-CPD/AG/07/008r1 <i>Rebranding and sub-contract manufacture</i>	En vigueur <i>In force</i>
NB-CPR/AG/16/710r1 <i>Definition of scope of certificates to EN 16034</i>	En vigueur <i>In force</i>
NB-CPR 15-639r3 <i>Sampling in systems 1 and 1+</i>	En vigueur <i>In force</i>
NB-CPR 16-684r3 <i>Surveillance frequencies</i>	En vigueur <i>In force</i>
NB-CPR 17-722r6 <i>General guidance on AVCP</i>	En vigueur <i>In force</i>
NB-CPR 17-743r4 <i>Basic conditions for NBs in relation to rebranding and subcontract manufacture</i>	En vigueur <i>In force</i>
NB-CPR 17-744r2 <i>Subcontracting of NB tasks</i>	En vigueur <i>In force</i>

Conditions particulières CE

CE-22 : Blocs-portes pour piétons, portes et fenêtres industrielles, commerciales et de garage

Version n° 11 du 2 août 2019

CE Special Procedures

CE-22: Pedestrian doorsets, industrial, commercial, garage doors and openable windows

Version no. 11 of 2 August 2019

**ANNEXE 2
DEMANDE DE CERTIFICAT DE CONSTANCE DES
PERFORMANCES DU PRODUIT**

**APPENDIX 2
APPLICATION FOR A CERTIFICATE OF
CONSTANCY OF PERFORMANCE OF THE
PRODUCT**

**Blocs-portes pour piétons, portes et fenêtres
industrielles, commerciales et de garage**

**Pedestrian doorsets, industrial, commercial,
garage doors and openable windows**

*(Demande à établir pour chaque site de production sur papier à en-tête du demandeur)
(Application form to be drawn up for each production site, on the applicant's headed paper)*

1. La Société

(Indiquer la dénomination sociale, la forme sociale, l'adresse du siège social, le N° d'immatriculation au RCS)

1. The Company

(Specify the corporate name, the legal status, the head office address, the RCS registration number)

.....
.....
.....

ci-après dénommée la « Société »

fabriquant

(Préciser la nature et marque du/des produit(s))

Referred to below as the "Company"

manufacturing

(Specify the type of product(s) and its/their trade name)

.....
.....

conformes à la(les) norme(s) harmonisée(s)
(préciser les normes applicables)

compliant with the harmonized standard(s)
(specify the applicable standard)

EN 14351-1+A2
septembre / September 2016

EN 13241+A2
septembre / September 2016

EN 16034
octobre / October 2014

Représentée par

(Indiquer les noms et prénoms du représentant légal de la Société)

Represented by

(Specify the surname and first name of the company's legal representative)

.....

agissant en qualité de

acting in its capacity as

.....

Tel :

email :

Dûment habilité pour la signature des présentes.
Demande au CSTB la délivrance d'un certificat de constance des performances pour ce(s) produit(s), et lui confie à cet effet les missions définies dans l'annexe 4 des Conditions Particulières.

Duly authorized to sign the present document.
Hereby apply to CSTB for the issue of a certificate of constancy of performance for this/those product(s), and for the purpose entrust it with the missions described in Appendix 4 of the Special Procedures.

2. La Société atteste que ce(s) produit(s) sont fabriqués dans le site de production suivant : *(adresse du site de production)*

2. The Company hereby attests that this/those product(s) is/are manufactured on the following production site: *(address of the production site)*

.....
.....
.....
.....

**ANNEXE 2
DEMANDE DE CERTIFICAT DE CONSTANCE DES
PERFORMANCES DU PRODUIT**

**APPENDIX 2
APPLICATION FOR A CERTIFICATE OF
CONSTANCY OF PERFORMANCE OF THE
PRODUCT**

3. La Société déclare avoir pris connaissance et accepter les Conditions Générales d'intervention du CSTB pour la délivrance des Certificats de marquage CE ainsi que les présentes Conditions Particulières d'intervention du CSTB pour la délivrance des certificats de constance des performances des **blocs-portes pour piétons, portes et fenêtres industrielles, commerciales et de garage** et de ses annexes.

4. La Société s'engage à se conformer en permanence aux prescriptions des documents énumérés ci-dessus.

5. La Société accepte que le CSTB communique sur son site internet le contenu du Certificat de marquage CE qui lui sera délivré, et reproduise à cet effet la dénomination commerciale de la Société et le cas échéant la marque du produit concerné par le certificat.

6. La Société désigne *(Il peut s'agir du représentant légal habilité à signer les Conditions Particulières, ou toute autre personne de la Société, chargée du suivi administratif de la demande de marquage CE déposée par la Société. Préciser le nom, prénom, les fonctions, n° de téléphone, et l'email de cette personne.)*

3. The Company declares that it has read and approved the CSTB General operational procedures for the issue of CE marking certificates, as well as the CSTB Special operational procedures for the issue of certificates of constancy of performance of **pedestrian doorsets, industrial, commercial, garage doors and openable windows**, appendices included.

4. The Company undertakes to permanently abide by the provisions contained in the documents listed above.

5. The Company authorises CSTB to make available on its Web site the content of the CE marking certificate granted to it, and thus to reproduce the trade name of the company and, if need be, the trade mark of the product covered by the certificate.

6. The Company appoints: *(It may be the legal representative authorized to sign the Special Procedures, or any other person from the Company, responsible for the administrative monitoring of the CE marking application made by the Company. Specify the person's surname, first name, position, telephone number, and email.)*

.....
Tel :

email :

comme son représentant pour tout ce qui a trait à l'examen de la demande de Certificat de marquage CE.

as its authorized representative in all matters pertaining to the examination of the CE marking certificate application.

7. La Société s'engage à s'acquitter de tous paiements ultérieurs qui lui seront demandés en conformité avec les Conditions Particulières, les Conditions Générales et les Tarifs d'intervention du CSTB pour la délivrance des Certificats de marquage CE dans le domaine concerné

7. The Company undertakes to pay any further amounts for which it may subsequently be liable in accordance with the CSTB Special Procedures, General Procedures and Fees for issuing CE marking certificates specific to the relevant domain.

Fait à :, le :

Prepared at:, date:

Signature : *(Porter la mention manuscrite " Lu et approuvé " suivi du Nom, prénom et signature du représentant légal de la Société.)*

Signature: *(Signature with hand-written mention "Read and approved" followed by the surname, first name and signature of the Company's legal representative.)*

Conditions particulières CE

CE-22 : Blocs-portes pour piétons, portes et fenêtres industrielles, commerciales et de garage

Version n° 11 du 2 août 2019

CE Special Procedures

CE-22: Pedestrian doorsets, industrial, commercial, garage doors and openable windows

Version no. 11 of 2 August 2019

**ANNEXE 2 bis
DEMANDE D'EXTENSION DE MARQUE
COMMERCIALE DU CERTIFICAT DE CONSTANCE
DES PERFORMANCES DU PRODUIT**

**APPENDIX 2 bis
APPLICATION FOR A TRADE MARK EXTENSION
OF THE CERTIFICATE OF CONSTANCY OF
PERFORMANCE OF THE PRODUCT**

Blocs-portes pour piétons, portes et fenêtres industrielles, commerciales et de garage

Pedestrian doorsets, industrial, commercial, garage doors and openable windows

*(Demande à établir pour chaque certificat et fabrication(s) concernée(s) sur papier à en-tête du producteur)
(Application form to be drawn up for each certificate and production concerned, on the manufacturer's headed paper)*

DEMANDE DU FABRICANT

MANUFACTURER'S APPLICATION

La Société

(Indiquer la dénomination sociale, la forme sociale, l'adresse du siège social, le N° d'immatriculation au RCS)

The Company

(Specify the corporate name, the legal status, the head office address, the RCS registration number)

.....
.....
.....

Représentée par

(Indiquer les noms et prénoms du représentant légal de la Société)

Represented by

(Specify the surname and first name of the company's legal representative)

.....

agissant en qualité de

acting in its capacity as

Ci-après dénommée le « **Fabricant** »,
Atteste qu'elle fabrique les produits *(Indiquer la nature des produits et la marque des produits du Fabricant)*

Referred to below as the "**Manufacturer**",
Attests that it manufactures the following products
(Specify the manufacturer's type of product(s) and the products' trade name)

.....
.....

faisant l'objet du certificat CE n°.....
Et demande que le Certificat de marquage CE dont les références sont mentionnées ci-dessous, puisse être utilisé par la **Société** *(Indiquer la dénomination sociale du distributeur, la forme sociale, l'adresse du siège social et le N° d'immatriculation au RCS)*

Covered by the CE certificate no.....
And requests that the CE marking certificate whose references are mentioned below be used by the following **Company** *(Specify the distributor's corporate name, the legal status, the head office address and the RCS registration number)*

.....
.....
.....

Représentée par

(Indiquer les noms et prénoms du représentant légal de la Société)

Represented by

(Specify the surname and first name of the company's legal representative)

.....

agissant en qualité de

acting in its capacity as

ci-après dénommée le « **Distributeur** »
pour les produits du Distributeur visés dans le tableau ci-dessous.

Referred to below as the "**Distributor**"
For the Distributor's products mentioned in the following table.

Le Fabricant atteste que les produits du Distributeur visés dans le tableau ci-dessous sont identiques aux produits faisant l'objet d'un certificat de constance

The Manufacturer attests that the Distributor's products mentioned in the table below are identical to the products covered by a certificate of constancy

Conditions particulières CE

CE-22 : Blocs-portes pour piétons, portes et fenêtres industrielles, commerciales et de garage

Version n° 11 du 2 août 2019

CE Special Procedures

CE-22: Pedestrian doorsets, industrial, commercial, garage doors and openable windows

Version no. 11 of 2 August 2019

**ANNEXE 2 bis
DEMANDE D'EXTENSION DE MARQUE
COMMERCIALE DU CERTIFICAT DE CONSTANCE
DES PERFORMANCES DU PRODUIT**

**APPENDIX 2 bis
APPLICATION FOR A TRADE MARK EXTENSION
OF THE CERTIFICATE OF CONSTANCY OF
PERFORMANCE OF THE PRODUCT**

des performances du produit, et n'en diffèrent que par leur référence et leur marque commerciale.

of performance of the product, and that they only differ in their reference and trade mark.

Produits du Fabricant faisant l'objet d'un certificat de constance des performances du produit <i>Manufacturer's products covered by a certificate of constancy of performance of the product</i>		Désignation et référence des produits du Distributeur <i>Designation and reference of the Distributor's products</i>
N° certificat <i>Certificate No.</i>	Désignation et référence du produit <i>Designation and reference of the product</i>	

Le Fabricant s'engage à informer immédiatement le CSTB de toute modification apportée dans la distribution de ces produits et en particulier toute cessation d'approvisionnement du Distributeur.

Le Fabricant autorise le CSTB à informer le Distributeur des sanctions, prises conformément aux conditions générales d'intervention du CSTB pour la délivrance des certificats de marquage CE, se rapportant aux produits objets de la présente.

Fait à :, le :

Signature : (Porter la mention manuscrite " Lu et approuvé " suivi du Nom, prénom et signature du représentant légal de la Société.)

The Manufacturer undertakes to immediately report to CSTB any changes made to the distribution of those products, and in particular any halt in the Distributor's supply.

The Manufacturer authorizes CSTB to inform the Distributor of any sanctions taken in accordance with the CSTB General operational procedures for the issue of CE marking certificates, related to the products referred to in this document.

Prepared at:, date:

Signature: (Signature with hand-written mention "Read and approved" followed by the surname, first name and signature of the Company's legal representative.)

ANNEXE 2 bis
DEMANDE D'EXTENSION DE MARQUE COMMERCIALE DU CERTIFICAT DE CONSTANCE DES PERFORMANCES DU PRODUIT

APPENDIX 2 bis
APPLICATION FOR A TRADE MARK EXTENSION OF THE CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE OF THE PRODUCT

DEMANDE DU DISTRIBUTEUR

La société

(Indiquer la dénomination sociale, la forme sociale, l'adresse du siège social, le N° d'immatriculation au RCS)

.....

Représentée par

(Indiquer les noms et prénoms du représentant légal de la Société)

.....

agissant en qualité de

.....

Ci-après dénommée le « **Distributeur** », s'engage par la présente :

- à n'effectuer aucune modification d'ordre technique affectant notamment la nature et/ou les caractéristiques de fonctionnement des produits ci-dessous désignés :

DISTRIBUTOR'S APPLICATION

The Company

(Specify the corporate name, the legal status, the head office address, the RCS registration number)

Represented by

(Specify the surname and first name of the company's legal representative)

acting in its capacity as

Referred to below as the "**Distributor**", Hereby undertakes:

- Not to make any technical modification that may affect in particular the type and/or the operating characteristics of the products mentioned below:

Produits du Fabricant faisant l'objet d'un certificat de constance des performances du produit <i>Manufacturer's products covered by a certificate of constancy of performance of the product</i>		Désignation et référence des produits du Distributeur <i>Designation and reference of the Distributor's products</i>
N° certificat <i>Certificate No.</i>	Désignation et référence du produit <i>Designation and reference of the product</i>	

- À n'apporter d'autres modifications de détail sur les produits du Fabricant que les suivantes :

.....

Toute modification ultérieure doit être notifiée au préalable pour accord au CSTB après avoir été convenues avec le Fabricant.

- Ne modifier les dénominations commerciales visées ci-dessus qu'en accord avec le Fabricant titulaire du certificat de constance des performances n° ;

- Not to make any minor modifications to the Manufacturer's products except the following ones:

Any subsequent modification shall be previously notified to CSTB for approval following agreement by the Manufacturer.

- Not to modify the above-mentioned trade names except when agreed with the Manufacturer that holds the certificate of constancy of performance no.;

Conditions particulières CE

CE-22 : Blocs-portes pour piétons, portes et fenêtres industrielles, commerciales et de garage

Version n° 11 du 2 août 2019

CE Special Procedures

CE-22: Pedestrian doorsets, industrial, commercial, garage doors and openable windows

Version no. 11 of 2 August 2019

**ANNEXE 2 bis
DEMANDE D'EXTENSION DE MARQUE
COMMERCIALE DU CERTIFICAT DE CONSTANCE
DES PERFORMANCES DU PRODUIT**

- À ne distribuer sous ces dénominations commerciales que les produits livrés par le Fabricant titulaire du certificat de constance des performances n°..... ;
- À prêter au CSTB son concours pour toute vérification se rapportant aux produits objets de cette demande et à leur commercialisation ;
- À respecter les Conditions Générales d'intervention du CSTB pour la délivrance des Certificats de marquage CE, et tout particulièrement à appliquer, le cas échéant, les mesures qui découlent des sanctions et à verser les montants des frais d'admission prévus dans les Tarifs d'intervention du CSTB pour la délivrance des Certificats de marquage CE dans le domaine concerné.

Fait à :, le :

Signature : (Porter la mention manuscrite " Lu et approuvé " suivi du Nom, prénom et signature du représentant légal de la Société.)

**APPENDIX 2 bis
APPLICATION FOR A TRADE MARK EXTENSION
OF THE CERTIFICATE OF CONSTANCY OF
PERFORMANCE OF THE PRODUCT**

- To distribute under those trade names only the products delivered by the Manufacturer that holds the certificate of constancy of performance no.;
- To lend CSTB its assistance for any verifications pertaining to the products hereby covered and their marketing;
- To meet the CSTB General operational procedures for the issue of CE marking certificates, and in particular to apply, where appropriate, the measures resulting from penalties, and to pay the admission fees provided for in the CSTB's Fees for the issue of CE marking certificates specific to the relevant domain.

Prepared at:, date:

Signature: (Signature with hand-written mention "Read and approved" followed by the surname, first name and signature of the Company's legal representative.)

**ANNEXE 3
 LISTE DE RENSEIGNEMENTS À FOURNIR**

**APPENDIX 3
 LIST OF INFORMATION TO BE PROVIDED**

**1. RENSEIGNEMENTS GENERAUX CONCERNANT
 LE DEMANDEUR**

**1. GENERAL INFORMATION ABOUT THE
 APPLICANT**

1.1 Site de production

1.1 Production site

- Raison sociale :

- Corporate name:

.....

- Adresse – Pays :

- Address – Country:

.....

.....

Tel :

email :

- N° SIRET / Code APE :

- No. SIRET / APE Code:

.....

.....

- Nom et qualité du représentant légal :

- Name and position of the legal representative:

.....

.....

1.2 Fabricant et/ou Distributeur (si différent du(des)
 site(s) de production)

1.2 Manufacturer and/or Distributor (if different
 from the production site(s))

- Raison sociale :

- Corporate name:

.....

- Adresse – Pays :

- Address – Country:

.....

.....

Tel :

email :

- N° SIRET / Code APE :

- No. SIRET / APE Code:

.....

.....

- Nom et qualité du représentant légal :

- Name and position of the legal representative:

.....

.....

- Nom et qualité du correspondant (si différent) :

- Name and position of the contact person (if different):

.....

.....

ANNEXE 3
LISTE DE RENSEIGNEMENTS À FOURNIR

APPENDIX 3
LIST OF INFORMATION TO BE PROVIDED

**2. RENSEIGNEMENTS SUR LE(S) PRODUIT(S)
 CONCERNE(S)**

2.1 Dénomination, usage(s) prévu(s)

.....

2.2 Caractéristiques essentielles

Fournir le projet de Déclaration des Performances

**2. INFORMATION ABOUT THE PRODUCT(S)
 CONCERNED**

2.1 Designation, intended use(s)

2.2 Essentials characteristics

**Please attach your project of Declaration of
 Performances**

Caractéristiques essentielles / Essentials characteristics Selon les annexes ZA des normes / According ZA Annexes	Niveaux et/ou classes Levels and/or classes
EN 14351-1+A2	
Résistance au vent / <i>Resistance to wind load</i>	
Étanchéité à l'eau / <i>Watertightness</i>	
Substance dangereuses / <i>Dangerous substances</i>	
Résistance au choc / <i>Impact resistance</i>	
Capacité portante des dispositifs de sécurité / <i>Load-bearing capacity of safety devices</i>	
Hauteur / <i>Height</i>	
Aptitude au déblocage / <i>Ability to release</i>	
Performance acoustique / <i>Acoustic performance</i>	
Transmission thermique / <i>Thermal transmittance</i>	
Perméabilité à l'air / <i>Air permeability</i>	
EN 13241+A2	
Étanchéité à l'eau / <i>Watertightness</i>	
Dégagement de substances dangereuses / <i>Release of dangerous substances</i>	
Résistance à la charge due au vent / <i>Resistance to wind load</i>	
Résistance thermique / <i>Thermal resistance</i>	
Perméabilité à l'air / <i>Air permeability</i>	
Ouverture en toute sécurité / <i>Safe opening</i> (pour les portes à déplacement vertical) / <i>(for vertically moving doors)</i>	
Définition de la géométrie des composants du verre / <i>Definition of geometry of glass components</i>	
Résistance mécanique et stabilité / <i>Mechanical resistance and stability</i>	
Efforts de fonctionnement (pour les portes motorisées) / <i>Operating forces (for power operated doors)</i>	
Durabilité de l'étanchéité à l'eau, de la résistance thermique et de la perméabilité à l'air par rapport à la dégradation / <i>Durability of watertightness, thermal resistance and air permeability against degradation</i>	

**ANNEXE 3
LISTE DE RENSEIGNEMENTS À FOURNIR**

**APPENDIX 3
LIST OF INFORMATION TO BE PROVIDED**

<p align="center">Caractéristiques essentielles / Essentials characteristics Selon les annexes ZA des normes / According ZA Annexes</p>	<p align="center">Niveaux et/ou classes Levels and/or classes</p>
EN 16034	
Résistance au feu (pour des usages de compartimentage du feu) / <i>Resistance to fire (for fire compartmentation uses)</i>	
Étanchéité a la fumée (uniquement pour les applications nécessitant une Limitation de la propagation de la fumée) / <i>Smoke control (only for applications where limitation of smoke spread is required)</i>	
Capacité au déclenchement / <i>Ability to release</i>	
Fermeture automatique (uniquement pour les blocs-portes et/ou fenêtres à fermeture automatique) / <i>Self-closing (only for self-closing fire resistant and/or smoke control doorsets and /or openable windows)</i>	
Endurance de la capacité au déclenchement / <i>Durability of ability to release</i>	
Endurance de la fermeture automatique (uniquement pour blocs-portes et/ou fenêtres à fermeture automatique) / <i>Durability of self-closing (only for selfclosing fire resistant and/or smoke control doorsets and /or openable windows)</i> - contre la dégradation (essais de cyclage) / <i>against degradation (cycling testing)</i> - contre le vieillissement (corrosion) / <i>against ageing (corrosion)</i>	

2.3 Description complémentaire du(des) produit(s)

- ouvrants et dormants : compositions détaillées, descriptions des matériaux et matériels utilisés, caractéristiques dimensionnelles, ...
- détails de mise en place des quincailleries,
- détails des différents usinages, perçages, ...
- plans à jour des portes : élévations, coupes verticales et horizontales,
- matières premières utilisées : matière, caractéristiques utiles, référence fournisseurs,
- éléments de quincailleries : référence fournisseurs et commerciales.

2.3 Complementary identification of the product(s)

- sashes and frames: detailed compositions, descriptions of materials and materials used, dimensional characteristics, ...
- building hardware installation details
- details of the different machining operations, drilling, ...
- updated door plans: elevations, vertical and horizontal sections
- raw materials used: materials, useful characteristics, supplier references,
- building hardware components: supplier and commercial references.

.....

**ANNEXE 3
LISTE DE RENSEIGNEMENTS À FOURNIR**

**APPENDIX 3
LIST OF INFORMATION TO BE PROVIDED**

**3. RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES
CONCERNANT LA PRODUCTION ET SON
CONTROLE**

Le système de management de la qualité de l'unité de production du(es) produit(s) est certifié selon
certificat n° du
concernant

Le système de management de la qualité de production n'est pas certifié.

3.1 Moyens de production

(liste des moyens de production avec schéma d'implantation dans l'unité)

3.2 Chiffres de productions annuels (en fonction des différents produits)

- production totale annuelle du site :
- production annuelle de produits relevant du marquage CE :

Descriptif du CPU sur le(s) produit(s) objet de la demande, selon les détails donnés dans les normes EN 14351-1+A2 (§7.3), EN 13241+A2 (§6.4) et EN 16034 (§6.3)

.....
.....
.....
.....
.....
.....

**3. TECHNICAL DATA PERTAINING TO THE
PRODUCTION PROCESS AND CONTROL
PROCEDURES**

The quality management system of the production unit of the product(s) is certified according
certificate no. date
concerning

The production quality management system is not certified.

3.1 Means of production

(list of means of production with layout diagram in the unit)

3.2 Annual production figures (according to the different products)

- total annual production of the site:
- annual production of products covered by the CE marking:

Description of the FPC on product(s) subject to the request, according details mentioned in the standards EN 14351-1+A2 (§7.3), EN 13241+A2 (§6.4) et EN 16034 (§6.3)

**ANNEXE 4
MISSIONS CONFIEES AU CSTB PAR LE
DEMANDEUR/TITULAIRE**

La présente annexe définit les modalités de contrôles exercés par le CSTB tant au stade de l'instruction d'une demande qu'à celui de la surveillance des produits objets des certificats de constance des performances du produit.

D'une façon générale, au cours de tout audit et en tous lieux, quel que soit l'objet principal de sa mission, l'auditeur s'informe de toutes questions relatives à l'application des Conditions générales et Conditions particulières d'intervention du CSTB pour la délivrance des certificats de constance des performances du produit.

La mission confiée par le Demandeur/Titulaire au CSTB consiste :

- Avant attribution du certificat constance des performances du produit, à réaliser un audit initial du Site de production et des essais le cas échéant ;
- Après attribution du certificat constance des performances du produit, à réaliser des audits périodiques du Site de production et éventuellement des essais en cours d'audit (dans ce cas, les prélèvements sont réalisés au cours des audits) ;
- Si les rapports font apparaître des non conformités majeures par rapport à la spécification technique harmonisée, le CSTB peut décider du déclenchement d'un audit supplémentaire pour vérifier la mise en œuvre et l'efficacité des actions correctives et, le cas échéant, d'essais complémentaires, en accord avec le Demandeur. Les frais d'audit ou d'essais supplémentaires sont à la charge du Demandeur.
- La vérification des actions correctives déclenchées pour répondre à des non conformités mineures peut être effectuée lors d'un audit de surveillance (le cas échéant).

La durée d'audit (admission et périodiques de surveillance) est normalement de 1 jour par unité de fabrication

Cette durée est modulable en fonction du risque : niveau de développement du système qualité, organisation de l'entreprise (process, laboratoire, etc.).

**APPENDIX 4
MISSIONS ENTRUSTED TO CSTB BY THE
APPLICANT/HOLDER**

This Appendix sets out the procedures to be followed during inspections performed by CSTB as part of either the examination of an application, or the surveillance relative to the products covered by certificates of constancy of performance of the product.

As a general rule, during any inspection at any location, and whatever the main purpose of its mission, the auditor shall inquire about any questions related to the application of the CSTB General operational procedures and Special operational procedures for the issue of certificates of constancy of performance of the product.

The mission entrusted to CSTB by the Applicant/Holder consists of the following:

- Prior to the granting of a certificate of constancy of performance of the product, conducting an initial audit of the production site and tests, if applicable;
- After the granting of the certificate of constancy of performance of the product, conducting periodic audits of the production site and, where needed, tests (in that case, the samples shall be taken during the audits);
- Should the reports reveal major non-conformities with regard to the harmonized technical specification, CSTB may decide to carry out an additional inspection audit to verify the implementation and the effectiveness of the corrective measures and, if necessary, additional tests in agreement with the Applicant. The costs of additional inspection audits or tests shall be borne by the Applicant;
- The verification of corrective measures initiated to address minor non-conformities may be carried out during a surveillance inspection audit (if applicable).

The audit duration is normally 1 day per production unit.

This time is flexible depending on the risk: quality system development level, company organization (process, laboratory, etc.).

**ANNEXE 4
MISSIONS CONFIEES AU CSTB PAR LE
DEMANDEUR/TITULAIRE**

**APPENDIX 4
MISSIONS ENTRUSTED TO CSTB BY THE
APPLICANT/HOLDER**

La durée d'audit peut être réduite dans le cas d'un audit combiné avec une autre application gérée par le CSTB.

Les audits périodiques de surveillance sont réalisés selon une fréquence de 1 audit par an.

Les modalités de contrôles suivantes seront appliquées :

In the case of a combined audit with another application managed by CSTB, the audit duration is reduced.

The periodic surveillance audits shall be performed according to a frequency of 1 audit per year.

The following inspection and test procedures shall be applied:

AUDIT INITIAL INITIAL AUDIT	AUDIT PÉRIODIQUE DE SURVEILLANCE PERIODIC SURVEILLANCE AUDIT
MARQUAGE, DOCUMENTATION ASSOCIEE ET STOCKAGE MARKING, ASSOCIATED DOCUMENTATION AND STORAGE	
<p><u>Projet de marquage</u> : existence, contenu général, et utilisation du numéro d'Organisme Notifié <i>Marking proposal:</i> existence, general content, and using of NB number.</p>	<p><u>Existence du Marquage</u> : existence, contenu général, utilisation du numéro d'Organisme Notifié. (0679) Contrôle de traçabilité systématique de produits. <i>Marking: existence, general content, and using of NB number (0679)</i> <i>Systematic checking of products</i></p>
<p><u>Documentation associée</u> : si disponible, possibilité de contrôle de l'existence de la déclaration de performances du produit ou de son projet. <i>Associated documentation:</i> where available, possibility of checking the existence of the declaration of performances of product or its draft.</p>	<p><u>Documentation associée</u> : Déclaration des performances : existence. <i>Associated documentation: Declaration: existence.</i></p> <p><u>Informations techniques fournies</u> (type de caractéristiques citées) : contenu. <i>Technical data supplied (type of characteristics quoted): content.</i></p>
<p><u>Stockage</u> : Vérification que les conditions de stockage permettent d'éviter l'endommagement des produits conditionnés. <i>Storage:</i> Verification that the storage conditions make it possible to prevent any damage to the packaged products.</p>	<p><u>Stockage</u> : Vérification que les conditions de stockage permettent d'éviter l'endommagement des produits conditionnés. <i>Storage:</i> Verification that the storage conditions make it possible to prevent any damage to the packaged products.</p>
<p>Vérification de l'existence d'un examen de réclamations clients <i>Making sure there is a customer complaint handling process</i></p>	<p>Vérification de l'existence d'un examen de réclamations clients <i>Making sure there is a customer complaint handling process</i></p>

**ANNEXE 4
MISSIONS CONFIEES AU CSTB PAR LE
DEMANDEUR/TITULAIRE**

**APPENDIX 4
MISSIONS ENTRUSTED TO CSTB BY THE
APPLICANT/HOLDER**

AUDIT INITIAL / INITIAL AUDIT

AUDIT PÉRIODIQUE DE SURVEILLANCE / PERIODIC SURVEILLANCE AUDIT

SYSTEME DE MANAGEMENT DE LA QUALITE / QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

EN 14351-1+A2 (§7.3) / EN 16034 (§6.3.2 et 6.3.3) / EN 13241+A2 (§6.4)

Vérification de la maîtrise des :

- Produits entrants,
- Processus :
 équipements adaptés et entretenus,
 compétences disponibles,
- Contrôles et essais,
- Moyens de contrôles et d'essais,
- Produits non conformes,
- Non-conformités et actions,
- Enregistrements.

Vérification des instructions sur :

- Traçabilité et le marquage
- Manutention, le stockage et le conditionnement, avec en plus :
 Instructions pour la mise en œuvre du bloc-porte sur chantier,
 Instructions pour la vérification du fonctionnement de bloc-porte mis en œuvre.

Verification of the control of:

- Input products
- Process:
 adapted and properly maintained installations
 expertise available
- Inspection and testing
- Inspection and testing equipment
- Non-conforming products
- Non-conformities and measures
- Records

Verification of the instructions on:

- Traceability and marking
- Handling, storage and packaging, with the added benefit of:
 Instructions for the implementation of the product on site,
 Instructions for checking the functioning of the implemented product.

CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES ET MÉCANIQUES DES COMPOSANTS

GEOMETRICAL AND MECHANICAL CHARACTERISTICS OF COMPONENTS

**Sur un prélèvement
et examen des enregistrements**

Huisserie / Cadre

- Description des profilés et composants : sections, matériaux, caractéristiques, ...,
- Description des assemblages,
- Références des profilés d'étanchéité et/ou de calfeutrement (joints intumescent).

Vantail

- Description des profilés, parements, âmes isolantes : sections, matériaux, caractéristiques, ...,
- Description des assemblages,
- Références des profilés d'étanchéité et/ou de calfeutrement (notamment joints intumescent).

Quincaillerie

- Description des paumelles (références, dimensions, répartition) et des éléments de fixation au vantail,

**On a sample
and examination of records**

Frame

- Description of profiles and components: sections, materials, characteristics....,
- Description of the assemblies,
- References of weatherstrip and/or sealing profiles (intumescent gaskets).

Leaf

- Description of profiles, facings, insulating cores: sections, materials, characteristics....,
- Description of the assemblies,
- References of weatherstrip and/or sealing profiles (intumescent gaskets).

Building hardware

- Description of the hinges (references, dimensions, distribution) and the fixing elements on the leaf,

**ANNEXE 4
MISSIONS CONFIEES AU CSTB PAR LE
DEMANDEUR/TITULAIRE**

- Description de la serrure (référence, dimensions) et des éléments de fixation au vantail,
- Description des gâches (références, dimensions, répartition) et des éléments de fixation à l'huissierie,
- Description des éléments de quincaillerie (barres anti-panique, pivots, ferme-porte).

Partie vitrée

- Description des parties vitrées : type de vitrage, épaisseur, dimensions)
- Description des fixations (parcloses par exemple) : sections, matériaux, caractéristiques,
- Références des profilés d'étanchéité et/ou de calfeutrement (notamment joints intumescent).

**APPENDIX 4
MISSIONS ENTRUSTED TO CSTB BY THE
APPLICANT/HOLDER**

- Description of the casement bolt (reference, dimensions) and the fixing elements on the leaf,
- Description of the strikes (references, dimensions, distribution) and the fixing elements to the frame,
- Description of hardware elements (panic bars, pivots, door closers).

Glazing part

- Description of the glazing parts: type of glazing, thickness, dimensions)
- Description of the fasteners (e. g. glazing beads): sections, materials, characteristics,
- References of weatherstrip and/or sealing profiles (intumescent gaskets).

**CARACTÉRISTIQUES GEOMETRIQUES ET MÉCANIQUES DES PRODUITS
GEOMETRICAL AND MECHANICAL CHARACTERISTICS OF PRODUCTS**

**Sur un prélèvement
et examen des enregistrements**

- Vérification des jeux de fonctionnement sur les montants, traverses haute et basse : jeux entre vantail et huissierie dans le plan parallèle à l'huissierie,
- Vérification des recouvrements entre vantail et huissierie sur les montants, traverses haute et basse,
- Vérification de la compression des garnitures d'étanchéité (jeux entre vantail et huissierie dans le plan perpendiculaire à l'huissierie),
- Essais de vérification du bon fonctionnement (ouverture/fermeture).

**On a sample
and examination of the records**

- Checking the operating clearances on the uprights, upper and lower crosspieces: clearances between leaf and frame in the plane parallel to the frame,
- Checking of the overlaps between leaf and frame on the uprights, upper and lower crosspieces,
- Checking the compression of the seals (clearance between leaf and frame in the plane perpendicular to the frame),
- Tests to verify proper operation (opening/closing).