

**ANNEXE 2 - DEMANDE DE CERTIFICAT DE CONFORMITE DU CONTROLE DE LA PRODUCTION EN USINE**

**Produits préfabriqués en béton – Systèmes de planchers à poutrelles et entrevous – Entrevous en polystyrène expansé**

**Produits préfabriqués en béton – Systèmes de planchers à poutrelles et entrevous – Entrevous légers de coffrage simple**

*(Demande à établir pour chaque site de production sur papier à en-tête du demandeur)*

**1 - La société** *(Indiquer la dénomination sociale, la forme sociale, l'adresse du siège social, le N° d'immatriculation au RCS)*

ci-après dénommée la « Société »

fabriquant des ..... *(Préciser la nature et marque du/des produit(s)).*

Conformes à la norme harmonisée NF EN 15037-4 + A1 de septembre 2013

Conformes à la norme harmonisée NF EN 15037-5 de septembre 2013

Représentée par..... *(Indiquer les noms et prénoms du représentant légal de la Société),* agissant en qualité de.....

N° de tel

N° de télécopie

Email :

Dûment habilité pour la signature des présentes,

Demande au CSTB la délivrance d'un certificat de contrôle de la production en usine pour ce(s) produit(s), et lui confie à cet effet les missions définies dans l'annexe 4 des Conditions Particulières.

**2 - La Société atteste que ce(s) produit(s) sont fabriqués dans le Site de production suivant :**

*(adresse du site de production)*

.....  
.....

**3 - La Société déclare avoir pris connaissance et accepter les Conditions Générales d'intervention du CSTB pour la délivrance des Certificats de marquage CE ainsi que les présentes Conditions Particulières d'intervention du CSTB pour la délivrance des certificats de contrôle de la production en usine du produit- Produits préfabriqués en béton – Systèmes de planchers à poutrelles et entrevous – Entrevous en polystyrène expansé et/ou Entrevous légers de coffrage simple et de ses annexes.**

**4 - La Société s'engage à se conformer en permanence aux prescriptions des documents mentionnés ci-dessus.**

**5 - La Société accepte que le CSTB communique sur son site internet le contenu du Certificat de marquage CE qui lui sera délivré, et reproduise à cet effet la dénomination commerciale de la Société et le cas échéant la marque du produit concerné par le certificat.**

**6 - La Société désigne** *(Il peut s'agir du représentant légal habilité à signer les Conditions Particulières, ou toute autre personne de la Société, chargée du suivi administratif de la demande de marquage CE déposée par la Société. Préciser le nom, prénom, les fonctions, n° de téléphone, de télécopie et l'email de cette personne.)*

M .....

.....  
comme son représentant pour tout ce qui a trait à l'examen de la demande de Certificat de marquage CE.

**7 - La Société s'engage à s'acquitter de tous paiements ultérieurs qui lui seront demandés en conformité avec les Conditions Particulières, les Conditions Générales et les Tarifs d'intervention du CSTB pour la délivrance des Certificats de marquage CE dans le domaine concerné.**

Fait à : .....

Le : .....

Signature : *(Porter la mention manuscrite " Lu et approuvé " suivi du Nom, prénom et signature du représentant légal de la Société.)*

**ANNEXE 2 bis – DEMANDE D’EXTENSION DE MARQUE COMMERCIALE DU CERTIFICAT DE CONFORMITE DU CONTROLE DE LA PRODUCTION EN USINE**

**Produits préfabriqués en béton – Systèmes de planchers à poutrelles et entrevous – Entrevous en polystyrène expansé**

**Produits préfabriqués en béton – Systèmes de planchers à poutrelles et entrevous – Entrevous légers de coffrage simple**

**DEMANDE DU FABRICANT**

*(Demande à établir pour chaque certificat et fabrication(s) concernée(s) sur papier à en-tête du producteur)*

La Société *(Indiquer la dénomination sociale du fabricant, la forme sociale, l’adresse du siège social et le N° d’immatriculation au RCS, son téléphone et n° de fax)*

Représentée par .....

Agissant en qualité de .....

Ci-après dénommée le « **Fabricant** »,

Atteste qu’elle fabrique les (Produits X *(Indiquer la nature des produits et la marque des produits du Fabricant)*) .....

Faisant l’objet du certificat CE n° .....

Le Fabricant demande que le Certificat de marquage CE dont les références sont mentionnées ci-dessous, puisse être utilisé par la Société *(Indiquer la dénomination sociale du distributeur, la forme sociale, l’adresse du siège social et le N° d’immatriculation au RCS*

.....)

Représentée par....., agissant en qualité de.....

Ci-après dénommée le « **Distributeur** »

pour les produits du Distributeur visés dans le tableau ci-dessous.

Le Fabricant atteste que les produits du Distributeur visés dans le tableau ci-dessous sont identiques aux produits faisant l’objet d’un certificat de conformité du contrôle de la production en usine, et n’en diffèrent que par leur référence et leur marque commerciale.

<b>Produits du Fabricant faisant l’objet d’un certificat de conformité du contrôle de la production en usine</b>		<b>Désignation et référence des produits du Distributeur</b>
N° certificat	Désignation et référence du produit	

Le Fabricant s'engage à informer immédiatement le CSTB de toute modification apportée dans la distribution de ces produits et en particulier toute cessation d'approvisionnement du Distributeur.

Le Fabricant autorise le CSTB à informer le Distributeur des sanctions, prises conformément aux conditions générales d'intervention du CSTB pour la délivrance des certificats de marquage CE, se rapportant aux produits objets de la présente.

Fait à : .....

Pour le Fabricant

Le : .....

*(Porter la mention manuscrite " Lu et approuvé " suivi du nom du représentant légal du Fabricant et sa fonction)*

**DEMANDE DU DISTRIBUTEUR**

(Demande à remplir sur papier à en-tête du distributeur)

La Société (Indiquer la dénomination sociale du fabricant, la forme sociale, l'adresse du siège social et le N° d'immatriculation au RCS, son téléphone et n° de fax)

représentée par .....

Agissant en qualité de représentant légal du Distributeur,

Ci-après dénommée le « **Distributeur** »

S'engage par la présente :

- à n'effectuer aucune modification d'ordre technique affectant notamment la nature et/ou les caractéristiques de fonctionnement des produits ci-dessous désignés :

Produits du Fabricant faisant l'objet d'un certificat conformité du contrôle de la production en usine		Désignation et référence des Produits du Distributeur
N° de certificat	Désignation et référence du produit du Fabricant	

- à n'apporter d'autres modifications de détail sur les produits du Fabricant que les suivantes : .....

Toute modification ultérieure doit être au préalable notifiée pour accord au CSTB après avoir été convenues avec le Fabricant.

- ne modifier les dénominations commerciales visées ci-dessus qu'en accord avec le Fabricant titulaire du certificat de conformité du contrôle de la production en usine n°.....;
- à ne distribuer sous ces dénominations commerciales que les produits livrés par le Fabricant titulaire du certificat de conformité du contrôle de la production en usine n°.....
- à prêter au CSTB son concours pour toute vérification se rapportant aux produits objets de cette demande et à leur commercialisation ;
- à respecter les Conditions Générales d'intervention du CSTB pour la délivrance des Certificats de marquage CE, et tout particulièrement à appliquer, le cas échéant, les mesures qui découlent des sanctions et à verser les montants des frais d'admission prévus dans les Tarifs d'intervention du CSTB pour la délivrance des Certificats de marquage CE dans le domaine concerné.

Fait à : .....

Pour le Distributeur

Le : .....

(Porter la mention manuscrite " Lu et approuvé " suivi du Nom, prénom et fonction du représentant légal du Distributeur.)

**ANNEXE 3 – LISTE DE RENSEIGNEMENTS A FOURNIR**

**1. RENSEIGNEMENTS GENERAUX CONCERNANT LE DEMANDEUR**

1.1 Site(s) de production

- Raison sociale : .....
- Adresse : .....
- Pays : .....
- Tél. : (...) .....- Télécopie : (...) .....- Email : .....
- N° SIRET : ..... Code APE : .....
- Nom et qualité du représentant légal .....

1.2 Fabricant et/ou distributeur (si différent du(des) site(s) de production)

- Raison sociale : .....
- Adresse : .....  
.....  
.....
- Pays : .....
- Tél. : (...) .....- Télécopie : (...).....- Email : .....
- N° SIRET : ..... Code APE : .....
- Nom et qualité du représentant légal .....
- Nom et qualité du correspondant (si différent) : .....

**2. RENSEIGNEMENTS SUR LE(S) PRODUIT(S) CONCERNE(S)**

2.1 Dénomination, usage(s) prévu(s), caractéristiques essentielles et performances : **fournir le projet de Déclaration des Performances**

- Entrevous moulés .....
- Entrevous découpés .....
- Entrevous mince .....
- Entrevous épais .....
- Géométrie et forme de l'entrevous .....
- Matériaux constitutifs .....

2.2 Description complémentaire du(des) produit(s)

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

Caractéristiques .....  
→ valeur déclarée pour la conductivité thermique en W/(m.k) : .....  
→ Classement de réaction au feu : .....  
→ Type d'entrevous (R1a/R1b/R2) selon norme NF EN15037-4 +A1 .....  
→ Type d'entrevous (R1/R2) selon norme NF EN 15037-5.....  
→ Résistance à la compression des entrevous PSE de classe R2.....  
.....

**3. RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES CONCERNANT LA PRODUCTION ET SON CONTROLE**

Le système de management de la qualité de l'unité de fabrication est certifié selon la norme ISO 9001 par .....  
Certificat n° ..... du .....  
.....

Ou si l'usine n'est pas certifiée ISO 9001

→ Le manuel qualité (à créer) .....  
→ Annexe B de la norme NF EN 15037-4 + A1 .....  
→ Annexe E de la norme NF EN 15037-4 + A1 .....  
→ Annexe B de la norme NF EN 15037-5 .....  
→ Annexe E de la norme NF EN 15037-5