

ROBINETTERIE SANITAIRE

Document technique

077-01 A

Spécifications complémentaires applicables
aux surfaces avec un revêtement NICKEL-
CHROME

Document technique 077-01A rév. 02
24/11/2022

Etablissement public au service de l'innovation dans le bâtiment, le CSTB, Centre Scientifique et Technique du Bâtiment, exerce quatre activités clés : la recherche, l'expertise, l'évaluation, et la diffusion des connaissances, organisées pour répondre aux enjeux de la transition écologique et énergétique dans le monde de la construction. Son champ de compétences couvre les produits de construction, les bâtiments et leur intégration dans les quartiers et les villes.

Avec plus de 900 collaborateurs, ses filiales et ses réseaux de partenaires nationaux, européens et internationaux, le groupe CSTB est au service de l'ensemble des parties prenantes de la construction pour faire progresser la qualité et la sécurité des bâtiments.

Toute reproduction ou représentation intégrale ou partielle, par quelque procédé que ce soit, des pages publiées dans le présent document technique, faite sans l'autorisation du CSTB, est illicite et constitue une contrefaçon. Seules sont autorisées, d'une part, les reproductions strictement réservées à l'usage du copiste et non destinées à une utilisation collective et, d'autre part, les analyses et courtes citations justifiées par le caractère scientifique ou d'information de l'œuvre dans laquelle elles sont incorporées (article L. 122-5 du Code de la propriété intellectuelle). Le présent document a été rédigé sur l'initiative et sous la direction du CSTB qui a recueilli le point de vue de l'ensemble des parties intéressées.

© CSTB

HISTORIQUE DES MODIFICATIONS

N° de révision	Date	Modifications
18	01/06/2017	Actualisation de la présentation et de la référence du document Modification de fond : ajout du chapitre 8.
01	02/04/2019	Actualisation de la présentation et de la référence du document. Scission du document technique N°1 en 6 documents techniques N°01A à 01F
02	24/11/2022	Suppression de la date de la révision de l'ISO 9227

Table des matières

1.	Surface nickel-chrome – spécifications complémentaires.....	5
1.1	Objet.....	5
1.2	Domaine d'application	5
1.3	Référence.....	5
1.4	Qualité du revêtement.....	5
1.4.1	Contrôle de la résistance à la corrosion - Essai au brouillard salin acide acétique	5
1.4.2	Contrôle de l'adhérence de revêtement – Essai par résistance au choc thermique.....	5

1. SURFACE NICKEL-CHROME – SPECIFICATIONS COMPLEMENTAIRES

1.1 Objet

Le présent document a pour objet :

- de redéfinir l'essai de la résistance à la corrosion – Essai de brouillard salin neutre.

1.2 Domaine d'application

Le présent document s'applique à toute la robinetterie sanitaire ayant un revêtement qui est concerné par la norme NF EN 248.

Elle s'applique aussi aux revêtements type « PVD ».

1.3 Référence

ISO 9227 – Essai de corrosion en atmosphères artificielles – Essais aux brouillards salins

1.4 Qualité du revêtement

1.4.1 Contrôle de la résistance à la corrosion - Essai au brouillard salin acide acétique

Exigence requise

A l'issue de l'essai au brouillard salin acide acétique, les surfaces apparentes ne doivent comporter aucun défaut.

Mode opératoire

Réaliser l'essai dans les conditions prévues par la norme ISO 9227 de la façon suivante :

Soumettre les appareils de robinetterie, partiellement démontés, et les accessoires, à pulvérisation pendant $(24 \pm 0,5)$ h en aménageant un arrêt de $(4 \pm 0,5)$ h à la moitié du traitement, c'est-à-dire après les $(12 \pm 0,5)$ premières heures de pulvérisation. Pendant l'arrêt de la pulvérisation, maintenir le chauffage de la cuve.

Pendant toute la durée des essais, la cuve ne doit pas être ouverte.

Le chauffage ne doit jamais être arrêté.

Les pièces essayées ne doivent subir ni manipulation, ni lavage, ni vérification.

Le pH doit être compris entre 3.1 et 3.3

Après traitement et avant examen visuel, rincer les pièces à l'eau pour les débarrasser de tout résidu salin.

Après l'essai, examiner les surfaces à l'œil nu, à une distance de (300 ± 50) mm, sans appareil de grossissement.

1.4.2 Contrôle de l'adhérence de revêtement – Essai par résistance au choc thermique

Méthode

Afin de répondre aux exigences de l'essai, il est apparu nécessaire de préciser les cas suivants :

Essai effectué avec 2 étuves (voir graphe en bleu dans figure B1).

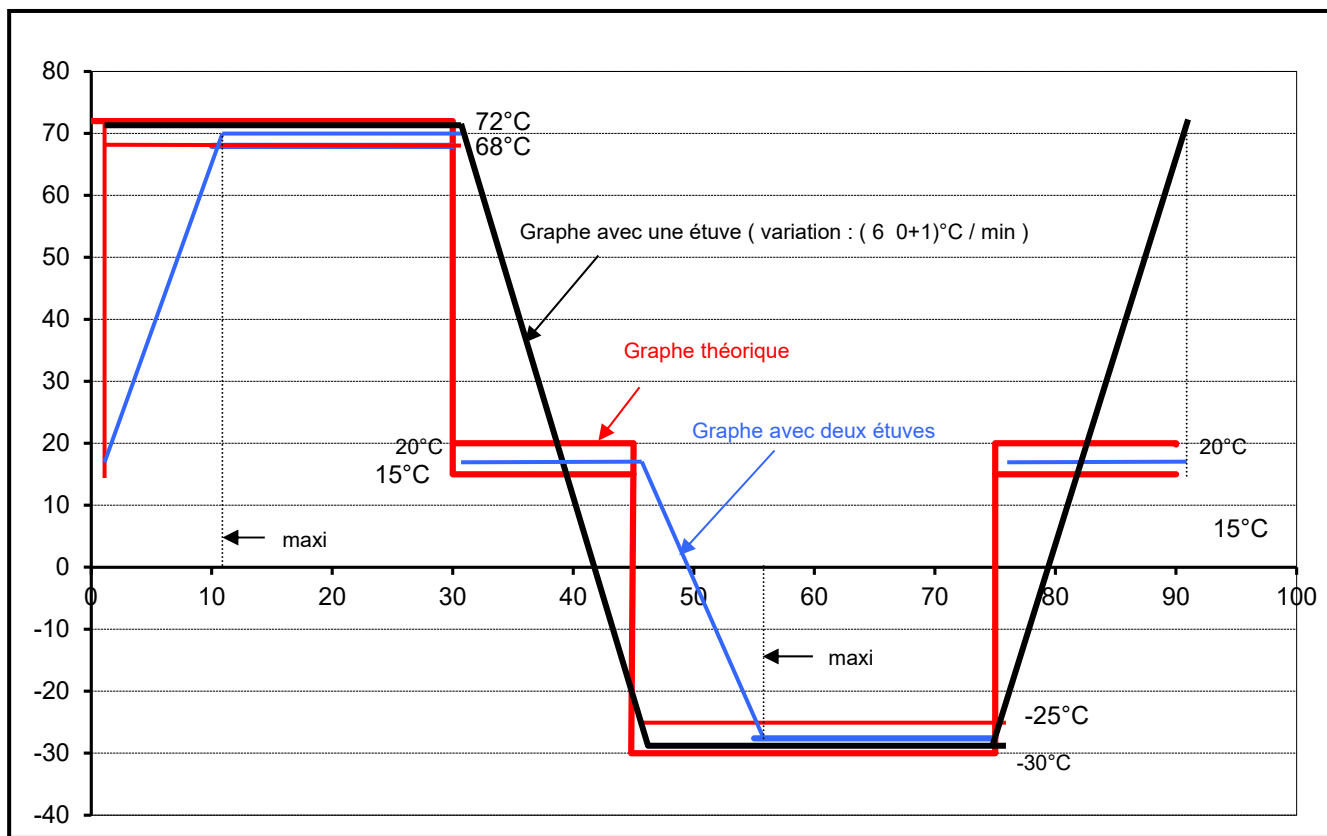
Essai effectué avec 1 étuve (voir graphe en noir dans figure B1).

Ces deux possibilités sont acceptées dans le cadre de la marque



Figure B1 : Tolérances sur les températures d'essai fonction du temps

Les essais à haute et basse température doivent être effectués en circulation d'air sec



[Trame_doc_technique_VF_R3_DT_PC-rev02]