



ROBINETTERIE SANITAIRE

CERTIFICATION

Annexe 2 de gestion technique de la certification NF : Robinetterie sanitaire



N° d'identification : NF077
N° de révision : 19
Date de mise en application : 02/04/2019

CENTRE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE DU BATIMENT
ORGANISME CERTIFICATEUR MANDATÉ PAR AFNOR CERTIFICATION
84 avenue Jean Jaurès – Champs-sur-Marne – 77447 Marne-la-Vallée Cedex 2
Tél. (33) 01 64 68 82 82 – www.cstb.fr
MARNE-LA-VALLÉE / PARIS / GRENOBLE / NANTES / SOPHIA-ANTIPOLIS

CSTB
le futur en construction

**Annexe 2 de gestion technique de la certification NF :
Robinetterie sanitaire
N° de révision : 19**



Table des matières

Partie 1	Marquage NF spécifique	8
1.1	Marquage spécifique des produits	8
1.2	Marquage spécifique pour les flexibles de raccordement d'alimentation	9
1.3	Marquage spécifique pour les dispositifs de vidage	9
Partie 2	Robinets simples et mélangeurs	12
2.1	Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire	12
2.1.1	Nature et fréquence des contrôles	12
2.2	Modalités de contrôles exercés par le CSTB	14
2.2.1	Types de produits	14
2.2.2	Nature des contrôles et essais	14
2.2.3	Prélèvement	15
2.2.4	Extension de droit d'usage de la marque NF	15
Partie 3	Mitigeurs mécaniques	16
3.1	Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire	16
3.1.1	Nature et fréquence des contrôles	16
3.2	Modalités de contrôles exercés par le CSTB	18
3.2.1	Types de produits	18
3.2.2	Nature des contrôles et essais	18
3.2.3	Prélèvement	19
3.2.4	Extension de droit d'usage de la marque NF	19
Partie 4	Mitigeurs thermostatiques	20
4.1	Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire	20
4.1.1	Nature et fréquences des contrôles	20
4.2	Modalités de contrôles exercés par le CSTB	22
4.2.1	Type de produits	22
4.2.2	Nature des contrôles et essais	22
4.2.3	Prélèvement	23
4.2.4	Extension de droit d'usage de La marque NF	23
Partie 5	Robinets à fermeture automatique	24
5.1	Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire	24
5.1.1	Nature et fréquences des contrôles	24
5.2	Modalités de contrôles exercés par le CSTB	26
5.2.1	Types de produits	26
5.2.2	Nature des contrôles et essais	26
5.2.3	Prélèvement	27
5.2.4	Extension de droit d'usage de la marque NF	27

Partie 6	Douchettes extractibles pour mitigeurs d'évier et de lavabos.....	28
6.1	Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire	28
6.1.1	Nature et fréquences des contrôles	28
6.2	Modalités de contrôles exercés par le CSTB.....	30
6.2.1	Types de produits.....	30
6.2.2	Nature des contrôles et essais.....	30
6.2.3	Prélèvement	31
6.2.4	Extension de droit d'usage de la marque NF.....	31
Partie 7	Douches pour robinetterie sanitaire.....	32
7.1	Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire	32
7.1.1	Nature et fréquences des contrôles	32
7.2	Modalités de contrôles exercés par le CSTB.....	34
7.2.1	Types de produits.....	34
7.2.2	Nature des contrôles et essais.....	34
7.2.3	Prélèvement	35
7.2.4	Extension de droit d'usage de la marque NF.....	35
Partie 8	Flexibles de douches et les flexibles de douchettes extractibles pour robinetterie sanitaire....	36
8.1	Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire	36
8.1.1	Nature et fréquences des contrôles	36
8.2	Modalités de contrôles exercés par le CSTB.....	38
8.2.1	Types de produits.....	38
8.2.2	Nature des contrôles et essais.....	38
8.2.3	Prélèvement	39
8.2.4	Exention de droit d'usage de la marque NF.....	39
Partie 9	Dispositifs de vidage	40
9.1	Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire	40
9.1.1	Nature et fréquence des contrôles	40
9.2	Modalités de contrôles exercés par le CSTB.....	42
9.2.1	Types de produits.....	42
9.2.2	Nature des contrôles et essais.....	42
9.2.3	Prélèvement	43
9.2.4	Extension de droit d'usage de la marque NF.....	43
Partie 10	Robinets d'arrêt montés - En amont d'une robinetterie sanitaire - Sur un réservoir de chasse - Pour alimenter une machine à laver	44
10.1	Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire	44
10.1.1	Nature et fréquences des contrôles	44
10.2	Modalités de contrôles exercés par le CSTB.....	46

10.2.1	Types de produits.....	46
10.2.2	Nature des contrôles et essais.....	46
10.2.3	Prélèvement	47
10.2.4	Extension de droit d'usage de la marque NF.....	47
Partie 11	Sélecteurs multivoies	48
11.1	Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire	48
11.1.1	Nature et fréquences des contrôles	48
11.2	Modalités de contrôles exercés par le CSTB.....	50
11.2.1	Types de produits.....	50
11.2.2	Nature des contrôles et essais.....	50
11.2.3	Prélèvement	51
11.2.4	Extension de droit d'usage de la marque NF.....	51
Partie 12	Inverseurs à retour automatique famille H et type C.....	52
12.1	Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire	52
12.1.1	Nature et fréquences des contrôles	52
12.2	Modalités de contrôles exercés par le CSTB.....	54
12.2.1	Types de produits.....	54
12.2.2	Nature des contrôles et essais.....	54
12.2.3	Prélèvement	55
12.2.4	Extension de droit d'usage de la marque NF.....	55
Partie 13	Robinets à fermeture et ouverture électronique.....	56
13.1	Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire	56
13.1.1	Nature et fréquences des contrôles	56
13.2	Modalités de contrôles exercés par le CSTB.....	58
13.2.1	Types de produits.....	58
13.2.2	Nature des contrôles et essais.....	58
13.2.3	Prélèvement	59
13.2.4	Extension de droit d'usage de la marque NF.....	59
Partie 14	Régulateurs de débit	60
14.1	Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire	60
14.1.1	Nature et fréquences des contrôles	60
14.2	Modalités de contrôles exercés par le CSTB.....	62
14.2.1	Types de produits.....	62
14.2.2	Nature des contrôles et essais.....	62
14.2.3	Prélèvement	63
14.2.4	Extension de droit d'usage de la marque NF.....	63

Partie 15 Classement ECAU-M de la robinetterie médicale.....	64
15.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire	64
15.1.1 Nature et fréquences des contrôles	64
15.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB.....	68
15.2.1 Types de produits.....	68
15.2.2 Nature des contrôles et essais.....	68
15.2.3 Prélèvement	69
15.2.4 Extension du classement ECAU-M.....	69

HISTORIQUE DES MODIFICATIONS

Partie modifiée	N° de révision	Date de mise en application	Modification effectuée
/	19	02/04/2019	Création du document suite à l'organisation du nouveau référentiel

Partie 1

Marquage NF spécifique

1.1 Marquage spécifique des produits

Pour la famille de produits les indications de marquage NF sont précisées ci-dessous :

Indications complémentaires	Robinet	Régulateur de jet ou de débit	Système d'évacuation	Accessoires de douche		Inverseur HC
				Flexible	Douchette	
Logo  :						
<ul style="list-style-type: none"> sur le corps ^a sur le mécanisme ^b (tête, cartouche) 	X	X	X (voir chapitre 1.3 de ce présent document)	X	X	X
Nom ou sigle du Titulaire:						
<ul style="list-style-type: none"> sur le corps et/ou croisillon et/ou manette ^a sur le mécanisme (tête, cartouche) 	X	X	X (voir chapitre 1.3 de ce présent document)	X	X	X
Nom ou sigle du fabricant de l'élément sensible :						
<ul style="list-style-type: none"> sur l'élément thermostatique 	X					
Numéro de type :						
<ul style="list-style-type: none"> sur l'élément thermostatique 	X					
Classement acoustique (groupe et classe de résistance hydraulique)						
<ul style="list-style-type: none"> sur le corps ^a 	X	X			X	
Volume délivré ^c						
<ul style="list-style-type: none"> sur le corps 	X ^c					
Type d'inverseur						
<ul style="list-style-type: none"> sur le corps (les lettres HC) Sur raccord de douche (les lettres HC) 						X
<p>^a ou autre partie, sous réserve d'accord du CSTB.</p> <p>^b Pour les mécanismes dont la conception n'est pas spéciale à un corps (tête, cartouche mitigeur mécanique et cartouche « sélecteur »), les lettres "NF" peuvent être utilisées.</p> <p>^c Applicable seulement pour les robinets d'urinoirs à fermeture automatique.</p>						

1.2 Marquage spécifique pour les flexibles de raccordement d'alimentation

Les flexibles de raccordement d'alimentation pour la robinetterie sanitaire doivent être conforme à la norme NF EN 13618 et certifiés NF et/ou certifié QB.

Le marquage NF et/ou QB doit figurer sur tous les produits

1.3 Marquage spécifique pour les dispositifs de vidage

Pour la famille de produits vidages les indications de marquage NF sont précisées ci-dessous :

Cas particulier : Marquage du logo  sur les vidages

Ce paragraphe a pour objet de proposer des solutions de marquage en fonction des types de vidages suivants :

- lavabo – bidet ;
- receveur de douche ;
- baignoire ;
- évier - bac à laver.

Un vidage pouvant se composer des 3 éléments suivants :

- une bonde ;
- une tubulure ;
- un siphon ;

Il suffit qu'une seule pièce de ces éléments soit marquée du logo .

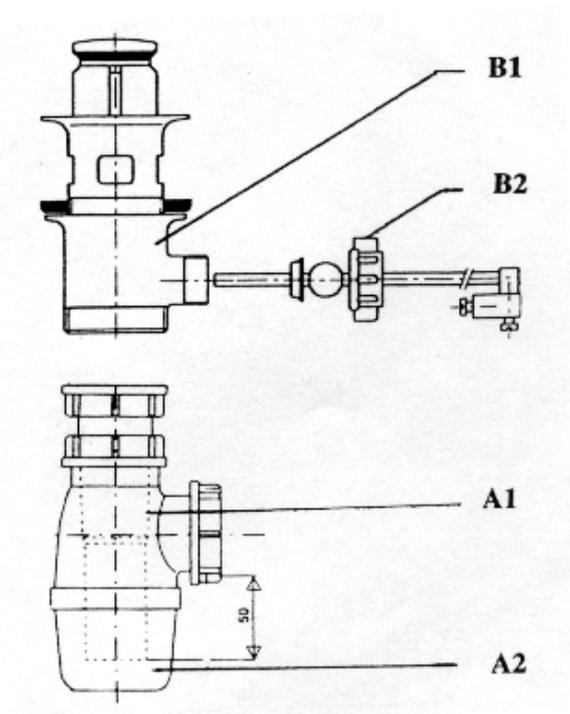
NOTE Dans le cas où la bonde et le siphon sont spécifiques à un vidage, un seul marquage suffit sur le vidage. Le logo peut alors figurer sur la bonde ou le siphon.

Exemples

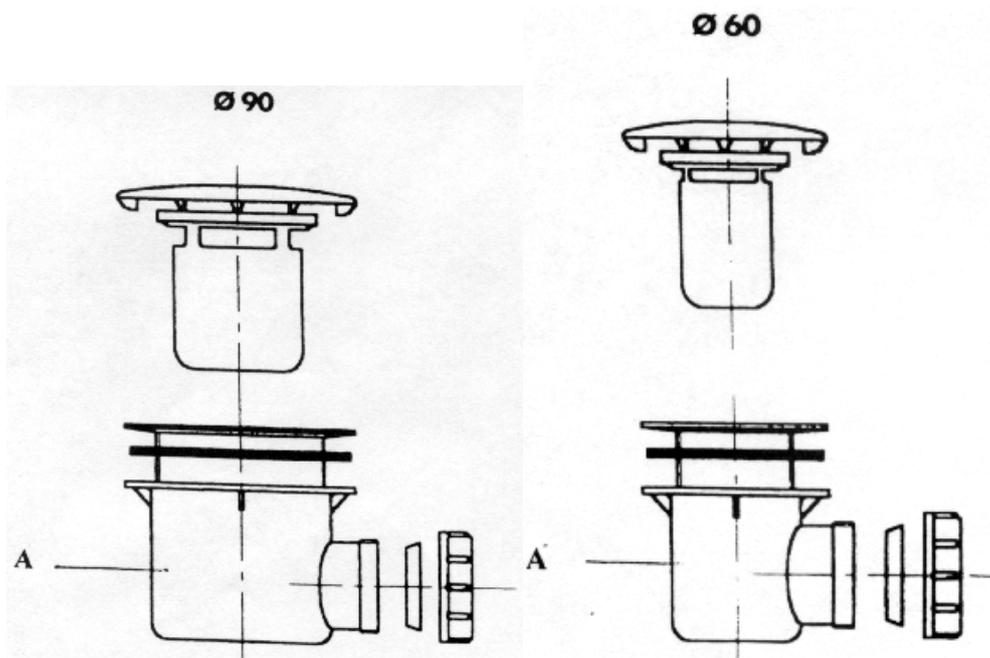
Les marquages sont symbolisés :

- sur la bonde par la lettre B. Lorsque B1 et B2 sont indiqués dans les figures suivantes, cela donne le choix au Titulaire de faire le marquage soit en B1 soit en B2 ;
- sur le siphon par la lettre A. Lorsque A1 et A2 sont indiqués dans les figures suivantes, cela donne le choix au Titulaire de faire le marquage soit en A1 soit en A2 ;
- sur la tubulure par la lettre C.

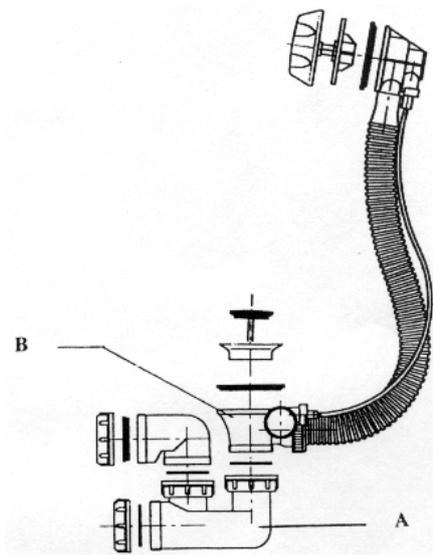
Cas des vidages lavabos – bidets



Cas des vidages receveurs de douche



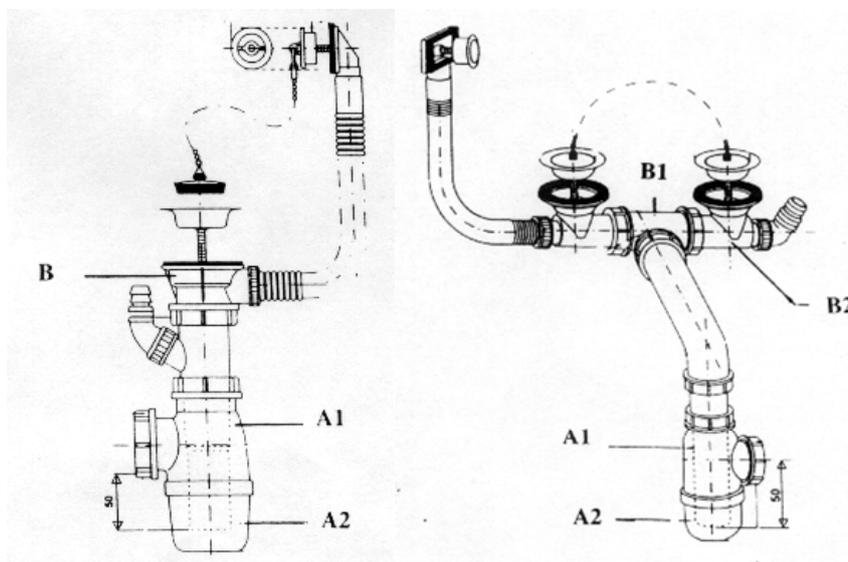
Cas des vidages baignoires



NOTE Dans le cas où le siphon n'est pas démontable avec la bonde, un seul marquage est suffisant pour le vidage (sur le siphon ou sur la bonde, au choix).

Cas des vidages éviers - bacs à laver

Ø 60 ou Ø 90



NB : Si une codification est établie pour permettre l'identification du produit, elle doit être communiquée au CSTB.

Dans le cas où le produit est fabriqué dans plusieurs usines, le marquage devra être complété par une identification de l'unité de fabrication.

S'il n'est pas possible de marquer le produit, les conditions d'applications sur l'emballage ou sur les documents d'accompagnement doivent être communiquées au CSTB.

Partie 2

Robinets simples et mélangeurs

2.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire

2.1.1 Nature et fréquence des contrôles

2.1.1.1 Contrôle en cours de fabrication

Le demandeur/titulaire est tenu de vérifier que les fonctions décrites dans la norme de produit NF EN 200 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077) sont remplies.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents de ceux décrits dans les normes peuvent être utilisés.

Les contrôles en cours de fabrication ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 1.

Tableau 1 - Contrôle en cours de fabrication

Fonction essayée	Option 'contrôle '	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage	Vérification de la première et de la dernière pièce de chaque lot	Documentation qualité	
Approvisionnement des matériaux et composants	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	
Dimensions normalisées	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
Surfaces apparentes après revêtement	100% des pièces	Documentation qualité	
Qualité du revêtement	1 pièce / mois / matière / type de revêtement	Documentation qualité	
- Etanchéité (organe d'obturation) - Présence de débit	100% des pièces	100% des pièces	
Conditionnement	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
^a Prélèvement 1 : Pour chaque ordre de fabrication, prélèvement de la première et de la dernière pièce et 1% minimum de chaque lot.			

Annexe 2 de gestion technique de la certification NF :
Robinetterie sanitaire
N° de révision : 19



2.1.1.2 Contrôle sur produits finis

Les modalités des contrôles effectués au titre du contrôle sur produits finis dans le laboratoire de l'usine ou dans un laboratoire extérieur et les appareillages d'essai utilisés doivent être conformes aux prescriptions de la norme NF EN 200 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Toutefois, des modalités et des appareillages différents peuvent être utilisés à condition que les résultats soient équivalents et sous réserve de l'accord du CSTB.

Les produits à contrôler sont prélevés à la fin des chaînes de montage (après conditionnement) ou à l'entrée du magasin.

Les types de contrôles des produits finis ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 2.

Tableau 2 - Contrôle sur produits finis

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage (§4)	2 pièces minimum / type de mélangeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelles (§6 ; §2.6.3*)	2 pièces minimum / type de mélangeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'étanchéité (organe d'obturation, inverseur, bec) (§8)	2 pièces minimum / type de mélangeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de tenue en pression des têtes céramiques (§9)	2 pièces minimum / type de mélangeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques (§10)	2 pièces minimum / type de mélangeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de résistance de l'organe de manœuvre (§11)	2 pièces minimum / type de mélangeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'endurance mécanique (§12 ; §2.6.9*)	1 essai / type de mélangeur / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Protection contre la pollution de l'eau (§13)	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	2 pièces minimum / type de mélangeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Résistance aux pressions alternées (§2.6.12)	1 essai / type de mélangeur / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
<p>* §2.6.3 / §2.6.9 / §2.6.12 du document technique 077-02</p> <p>^a Plan d'échantillonnage accepté par Le CSTB et pouvant être révisé.</p> <p>^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Management de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système.</p>			

2.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB

2.2.1 Types de produits

Les différents types de produits qui sont contrôlés par le(s) organisme(s) d'audit et essayés par le(s) laboratoire(s) de la marque sont les robinets simples et mélangeurs NF EN 200, et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077)

Un produit est désigné par :

- le type de corps,
- le type de tête,
- le type d'inverseur,
- le mode de raccordement.

Un produit peut se décliner :

- en gamme si on ne change que l'organe de manœuvre ou la hauteur-profondeur du bec,
- en variante si on propose un autre revêtement ou des accessoires sans influence technique sur le produit.

2.2.2 Nature des contrôles et essais

Les contrôles et essais sont effectués conformément aux prescriptions de la norme NF EN 200 et du présent document.

Tableau 3

N° de l'essai	Nature de l'essai
1	Vérification des marquages
2	Matériaux : Uniquement la qualité du revêtement et aspect
3	Vérification des caractéristiques dimensionnelles
4	Contrôle de l'étanchéité de l'ensemble du robinet (amont et aval de l'obturateur ; bec ; inverseur)
5	Caractéristiques de comportement mécanique sous pression
6	Caractéristiques hydrauliques
7	Résistance de l'organe de manœuvre à un couple de torsion
8	Endurance mécanique (tête ; inverseur ; bec mobile)
9	Caractéristiques acoustiques
10	Résistance aux oscillations de pressions alternées

Afin de ne pas multiplier les essais sur des composants communs à plusieurs produits, les corrélations suivantes sont appliquées.

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits
1	Tous les produits
2	2 pièces par type de matériau
3, 5, 6 et 10	Tous les produits par type de corps, tête et bec
4 et 8	1 produit par type de tête 1 produit par type d'inverseur 1 produit par type de bec
7	1 produit par type d'organe de manœuvre
9	3 produits par type de corps et tête
Essai n°10 est réalisé uniquement dans le cadre de classements E.C.A.U / E.Ch.A.U	

2.2.3 Prélèvement

2.2.3.1 Cas de l'admission

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Le demandeur doit fournir au laboratoire les échantillons nécessaires aux essais conformément aux indications données dans la colonne « Admission » du Tableau 3.

Les essais sont effectués sur l'ensemble des dénominations faisant l'objet de la demande.

Des essais complémentaires seront réalisés en fonction des variantes.

2.2.3.2 Cas du suivi

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Par semestre, l'auditeur ou le gestionnaire prélève ou demande au titulaire les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 4.

Tableau 4

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits prélevés
1	Tous les produits prélevés pour le 1er semestre et le 2ème semestre
2	2 pièces par type de matériau pour le 1er semestre et le 2ème semestre
3, 5 et 6	2 produits type entraxe 150 (bain douche et douche) pour le 1er semestre 3 produits type monotrou (bain douche, lavabo et évier) pour le 2ème semestre
4 et 8	1 produit par type de tête pour le 1er semestre ou le 2ème semestre 1 produit par type d'inverseur pour le 1er semestre ou le 2ème semestre 1 produit par type de bec pour le 1er semestre ou le 2ème semestre
7	1 produit type entraxe 150 ou monotrou pour le 1er semestre ou le 2ème semestre
10	1 produit type entraxe 150 (bain douche ou douche) pour le 1er semestre 1 produits type monotrou (bain douche ou lavabo ou évier) pour le 2ème semestre
9	*

*: les essais acoustiques sont valables pendant 5 ans
Essai n°10 est réalisé uniquement dans le cadre de classements E.C.A.U / E.Ch.A.U

2.2.4 Extension de droit d'usage de la marque NF

Lorsqu'un titulaire demande une extension de la marque NF à de nouveaux modèles ou à des modèles modifiés, il dépose à l'appui de sa demande, la liste des modèles pour lesquels l'extension de la marque est demandée.

Le titulaire envoie alors les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 3.

Partie 3

Mitigeurs mécaniques

3.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire

3.1.1 Nature et fréquence des contrôles

3.1.1.1 Contrôle en cours de fabrication

Le demandeur/titulaire est tenu de vérifier que les fonctions décrites dans la norme de produit NF EN 817 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077) sont remplies.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents de ceux décrits dans les normes peuvent être utilisés.

Les contrôles en cours de fabrication ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 1.

Tableau 1 - Contrôle en cours de fabrication

Fonction essayée	Option 'contrôle '	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage	Vérification de la première et de la dernière pièce de chaque lot	Documentation qualité	
Approvisionnement des matériaux et composants	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	
Dimensions normalisées	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
Surfaces apparentes après revêtement	100% des pièces	Documentation qualité	
Qualité du revêtement	1 pièce / mois / matière / type de revêtement	Documentation qualité	
- Etanchéité (organe d'obturation) - Présence de débits	100% des pièces	100% des pièces	
Conditionnement	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
^a Prélèvement 1 : Pour chaque ordre de fabrication, prélèvement de la première et de la dernière pièce et 1% minimum de chaque lot.			

Annexe 2 de gestion technique de la certification NF :
Robinetterie sanitaire
N° de révision : 19



3.1.1.2 Contrôle sur produits finis

Les modalités des contrôles effectués au titre du contrôle sur produits finis dans le laboratoire de l'usine ou dans un laboratoire extérieur et les appareillages d'essai utilisés doivent être conformes aux prescriptions de la norme NF EN 817 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Toutefois, des modalités et des appareillages différents peuvent être utilisés à condition que les résultats soient équivalents et sous réserve de l'accord du CSTB.

Les produits à contrôler sont prélevés à la fin des chaînes de montage (après conditionnement) ou à l'entrée du magasin.

Les types de contrôles des produits finis ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 2.

Tableau 2 - Contrôle sur produits finis

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage (§4 ; §2.6.1*)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelles (§6 ; §2.6.3*)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'étanchéité (organe d'obturation, intercommunication, inverseur, bec) (§8*)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de tenue en pression (§9)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques : Débit (§10.6), Sensibilité (§10.7) Requis pour les classements ECAU / EChAU ^c Fidélité (§2.6.7.6*) Constance de température (§2.6.7.7 et §2.6.7.8*) Economie d'eau (§2.6.7.1 / §2.6.7.2 ou §2.6.7.4) Economie d'énergie (§2.6.7.3 ou §2.6.7.5)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de résistance de l'organe de manœuvre (§11)	1 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'endurance mécanique (§12 ; §2.6.7.2 ; §2.6.9*)	1 essai / type de mitigeur / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Protection contre la pollution de l'eau (§13)	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Résistance aux pressions alternées (§2.6.12)	1 essai / type de mitigeur / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b

^a §2.6.1 / §2.6.3 / §2.6.7 / §2.6.9 / §2.6.12 du document technique 077-03
^b Plan d'échantillonnage accepté par Le CSTB et pouvant être révisé.
^c Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Management de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système.
^d Dans le cas de classements ECAU / EChAU, le demandeur/titulaire doit être en mesure de faire l'ensemble des tests dans son laboratoire ou avoir un contrat de sous traitance avec un laboratoire

3.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB

3.2.1 Types de produits

Les différents types de produits qui sont contrôlés par le(s) organisme(s) d'audit et essayés par le(s) laboratoire(s) de la marque sont les robinets simples et mélangeurs NF EN 817 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077)

Un produit est désigné par :

- le type de corps,
- le type de tête,
- le type d'inverseur,
- le mode de raccordement.

Un produit peut se décliner :

- en gamme si on ne change que l'organe de manœuvre ou la hauteur-profondeur du bec,
- en variante si on propose un autre revêtement ou des accessoires sans influence technique sur le produit.

3.2.2 Nature des contrôles et essais

Les contrôles et essais sont effectués conformément aux prescriptions de la norme NF EN 817 et du présent document.

Tableau 3

N° de l'essai	Nature de l'essai
1	Vérification des marquages
2	Matériaux : Uniquement la qualité du revêtement et aspect
3	Vérification des caractéristiques dimensionnelles
4	Contrôle de l'étanchéité de l'ensemble du robinet (amont et aval de l'obturateur ; bec ; inverseur)
5	Caractéristiques hydrauliques
6	Caractéristiques de comportement mécanique sous pression
7	Endurance mécanique (cartouche ; inverseur ; bec mobile)
8	Résistance de l'organe de manœuvre à un couple de torsion
9	Caractéristiques acoustiques
10	Résistance aux oscillations de pressions alternées
11	Caractéristiques d'économie d'eau (débit et effort de manœuvre 'du point dur' pour C2 ou débit pour Ch2)
12	Caractéristiques d'économie d'énergie (C3 ou Ch3)»

Afin de ne pas multiplier les essais sur des composants communs à plusieurs produits, les corrélations suivantes sont appliquées

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits
1	Tous les produits
2	2 pièces par type de matériau
3, 5, 6, 10, 11 et 12	Tous les produits par type de corps, cartouche et bec
4 et 7	1 produit par type de cartouche 1 produit par type d'inverseur 1 produit par type de bec
8	1 produit par type d'organe de manœuvre
9	3 produits par type de corps et de cartouche
Les essais n°10, n°11 et n°12 sont réalisés uniquement dans le cadre de classements ECAU / EChAU .	

3.2.3 Prélèvement

3.2.3.1 Cas de l'admission

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Le demandeur doit fournir au laboratoire les échantillons nécessaires aux essais conformément aux indications données dans la colonne « Admission » du Tableau 3.

Les essais sont effectués sur l'ensemble des dénominations faisant l'objet de la demande.

Des essais complémentaires seront réalisés en fonction des variantes.

3.2.3.2 Cas du suivi

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Par semestre, l'auditeur ou le gestionnaire prélève ou demande au titulaire les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 4.

Tableau 4

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits prélevés
1	Tous les produits prélevés pour le 1 ^{er} semestre et le 2 ^{ème} semestre
2	2 produits par type de matériau pour le 1 ^{er} semestre et le 2 ^{ème} semestre
3, 5, 6, 11 et 12	2 produits type entraxe 150 (bain douche et douche) pour le 1 ^{er} semestre 3 produits type monotrou (bain douche, lavabo et évier) pour le 2 ^{ème} semestre
4 et 7	1 produit par type de cartouche pour le 1 ^{er} semestre ou le 2 ^{ème} semestre 1 produit par type d'inverseur pour le 1 ^{er} semestre ou le 2 ^{ème} semestre 1 produit par type de bec pour le 1 ^{er} semestre ou le 2 ^{ème} semestre
8	1 produit type entraxe 150 ou monotrou pour le 1 ^{er} semestre ou le 2 ^{ème} semestre
10	1 produit type entraxe 150 (bain douche et douche) pour le 1 ^{er} semestre 1 produit type monotrou (bain douche, lavabo et évier) pour le 2 ^{ème} semestre
9	*
* : les essais acoustiques sont valables pendant 5 ans .	
Essais n°10, 11 et 12 sont réalisés uniquement dans le cadre de classements ECAU / EChAU .	

3.2.4 Extension de droit d'usage de la marque NF

Lorsqu'un titulaire demande une extension de la marque NF à de nouveaux modèles ou à des modèles modifiés, il dépose à l'appui de sa demande la liste des modèles pour lesquels l'extension de la marque est demandée.

Le titulaire envoie alors les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 3.

Partie 4

Mitigeurs thermostatiques

4.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire

4.1.1 Nature et fréquences des contrôles

4.1.1.1 Contrôle en cours de fabrication

Le demandeur/titulaire est tenu de vérifier que les fonctions décrites dans la norme de produit NF EN 1111 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077) sont remplies.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents de ceux décrits dans les normes peuvent être utilisés.

Les contrôles en cours de fabrication ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 1.

Tableau 1 - Contrôle en cours de fabrication

Fonction essayée	Option 'contrôle '	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage	Vérification de la première et de la dernière pièce de chaque lot		Documentation qualité
Approvisionnement des matériaux et composants	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	
Dimensions normalisées	Prélèvement 1 ^a		Documentation qualité
Surfaces apparentes après revêtement	100% des pièces		Documentation qualité
Qualité du revêtement	1 pièce / mois / matière / type de revêtement		Documentation qualité
- Etanchéité (organe d'obturation) - Présence de débits	100% des pièces		100% des pièces
Calibration de la butée	100% des pièces		100% des pièces
Essai de sécurité	100% des pièces		Documentation qualité
Conditionnement	Prélèvement 1 ^a		Documentation qualité
^a Prélèvement 1 : Pour chaque ordre de fabrication, prélèvement de la première et de la dernière pièce et 1% minimum de chaque lot.			

Annexe 2 de gestion technique de la certification NF :
Robinetterie sanitaire
N° de révision : 19



4.1.1.2 Contrôle sur produits finis

Les modalités des contrôles effectués au titre du contrôle sur produits finis dans le laboratoire de l'usine ou dans un laboratoire extérieur et les appareillages d'essai utilisés doivent être conformes aux prescriptions de la norme NF EN 1111 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Toutefois, des modalités et des appareillages différents peuvent être utilisés à condition que les résultats soient équivalents et sous réserve de l'accord du CSTB.

Les produits à contrôler sont prélevés à la fin des chaînes de montage (après conditionnement) ou à l'entrée du magasin.

Les types de contrôles des produits finis ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 2.

Tableau 2 - Contrôle sur produits finis

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage (§7 ; §2.6.1*)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelles (§9 ; §2.6.3*)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'étanchéité (organe d'obturation, intercommunication, inverseur, bec) (§12)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques Débit (§13.2) Sensibilité (§13.3) Fidélité (§13.4) Stabilité de la température (§13.5) Requis pour les classements ECAU / EChAU ^c Essai de sécurité (§2.6.7.5*) Efficacité de la butée (§2.6.7.6*) Exactitude de la température affichée (§2.6.7.7*) Economie d'eau (§2.6.7.1 ou §2.6.7.3*) Economie d'énergie (§2.6.7.2 ou §2.6.7.4*)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de tenue en pression (§14)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de résistance de l'organe de manœuvre (§15)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'endurance mécanique (§16 ; §2.6.10*)	1 essai / type de mitigeur / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Protection contre la pollution de l'eau (§10)	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Résistance aux pressions alternées (§2.6.12*)	1 essai / type de mitigeur / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
^a §2.6.1 / §2.6.3 / §2.6.7 / §2.6.10 / §2.6.12 du document technique 077-04 Plan d'échantillonnage accepté par le CSTB et pouvant être révisé. ^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Management de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système. ^c Dans le cas de classements ECAU / EChAU, le demandeur/titulaire doit être en mesure de faire l'ensemble des tests dans son laboratoire ou avoir un contrat de sous traitance avec un laboratoire			

4.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB

4.2.1 Type de produits

Les différents types d'appareils qui sont contrôlés par le(s) organisme(s) d'audit et essayés par le(s) laboratoire(s) de la marque sont les mitigeurs thermostatiques NF EN 1111 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Un produit est désigné par :

- le type de corps,
- le type de tête,
- le type de cartouche,
- le type d'inverseur,
- le mode de raccordement.

Un produit peut se décliner :

- en gamme si on ne change que l'organe de manœuvre ou la hauteur-profondeur du bec,
- en variante si on propose un autre revêtement ou des accessoires sans influence technique sur le produit.

4.2.2 Nature des contrôles et essais

Les contrôles et essais sont effectués conformément aux prescriptions de la norme NF EN 1111 et du présent document.

Tableau 3

N° de l'essai	Nature de l'essai
1	Vérification des marquages
2	Matériaux : Uniquement la qualité du revêtement et aspect
3	Vérification des caractéristiques dimensionnelles
4	Contrôle de l'étanchéité de l'ensemble du robinet (amont et aval de l'obturateur bec; inverseur)
5	Caractéristiques hydrauliques
6	Caractéristiques de comportement mécanique sous pression
7	Endurance mécanique (tête ; cartouche ; inverseur ; bec mobile)
8	Résistance de l'organe de manœuvre à un couple de torsion
9	Caractéristiques acoustiques
10	Résistance aux oscillations de pressions alternées
11	Caractéristiques d'économie d'eau (débit et effort de manœuvre 'du point dur' pour C2 ou débit pour Ch2)
12	Caractéristiques d'économie d'énergie (C3 ou Ch 3)

Afin de ne pas multiplier les essais sur des composants communs à plusieurs produits, les corrélations suivantes sont appliquées :

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits
1	Tous les produits
2	2 pièces par type de matériau
3, 5, 6, 10, 11 et 12	Tous les produits par type de corps, tête, cartouche et bec
4 et 7	1 produit par type de tête 1 produit par type de cartouche 1 produit par type d'inverseur 1 produit par type de bec
8	1 produit par type d'organe de manoeuvre
9	3 produits par type de corps, tête et cartouche
Les essais n°10, n°11 et n°12 sont réalisés uniquement dans le cadre de classements ECAU / EChAU.	

4.2.3 Prélèvement

4.2.3.1 Cas de l'admission

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Le demandeur doit fournir au laboratoire les échantillons nécessaires aux essais conformément aux indications données dans la colonne « Admission » du Tableau 3.

Les essais sont effectués sur l'ensemble des dénominations faisant l'objet de la demande.

Des essais complémentaires seront réalisés en fonction des variantes.

4.2.3.2 Cas du suivi

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Par semestre, l'auditeur ou le gestionnaire prélève ou demande au titulaire les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 4.

Tableau 4

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits prélevés
1	Tous les produits prélevés pour le 1er semestre et le 2ème semestre
2	2 produits par type de matériau pour le 1er semestre et le 2ème semestre
3, 5, 11 et 12	3 produits type entraxe 150 (bain douche et douche 1S et douche 2S) pour le 1er semestre 3 produits type monotrou (bain douche, lavabo et évier) pour le 2ème semestre (si pas de monotrou alors 1 produit type entraxe 150 douche 1S)
4,6 et 7	1 produit par type de tête pour le 1er semestre ou le 2ème semestre 1 produit par type de cartouche thermostatique pour le 1er semestre ou le 2ème semestre 1 produit par type d'inverseur pour le 1er semestre ou le 2ème semestre 1 produit par type de bec pour le 1er semestre ou le 2ème semestre
8	1 produit type entraxe 150 ou monotrou pour le 1er semestre ou le 2ème semestre
10	1 produit type entraxe 150 (bain douche ou douche 2S) pour le 1er semestre 1 produit type monotrou (lavabo ou évier) pour le 2ème semestre (si pas de monotrou alors 1 produit type entraxe 150 douche 1S)
9	*
* les essais acoustiques sont valables pendant 5 ans. Essais n°10, 11, 12 sont réalisés uniquement dans le cadre de classements ECAU / EChAU.	

4.2.4 Extension de droit d'usage de La marque NF

Lorsqu'un titulaire demande une extension de la marque NF à de nouveaux modèles ou à des modèles modifiés, il dépose à l'appui de sa demande la liste des modèles pour lesquels l'extension de la marque est demandée.

Le titulaire envoie alors les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 3.

Partie 5

Robinets à fermeture automatique

5.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire

5.1.1 Nature et fréquences des contrôles

5.1.1.1 Contrôle en cours de fabrication

Le fabricant est tenu de vérifier que les fonctions décrites dans les normes de produit NF EN 816 et NF EN 12541 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077) sont remplies.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents de ceux décrits dans les normes peuvent être utilisés.

Les contrôles en cours de fabrication ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 1.

Tableau 1 - Contrôle en cours de fabrication

Fonction essayée	Option 'contrôle '	Option 'Management de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage	Vérification de la première et de la dernière pièce de chaque lot	Documentation qualité	
Approvisionnement des matériaux et composants	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	
Dimensions normalisées	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
Surfaces apparentes après revêtement	100% des pièces	Documentation qualité	
Qualité du revêtement	1 pièce / mois / matière / type de revêtement	Documentation qualité	
- Etanchéité (organe d'obturation, intercommunication, - Présence de débits - Temporisation	100% des pièces	100% des pièces	
Tenue en pression	1 pièce minimum / type / jour	Documentation qualité	
Conditionnement	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
^a Prélèvement 1 : Pour chaque ordre de fabrication, prélèvement de la première et de la dernière pièce et 1% minimum de chaque lot.			

Annexe 2 de gestion technique de la certification NF :
Robinetterie sanitaire
N° de révision : 19



5.1.1.2 Contrôle sur produits finis

Les modalités des contrôles effectués au titre du contrôle sur produits finis dans le laboratoire de l'usine ou dans un laboratoire extérieur et les appareillages d'essai utilisés doivent être conformes aux prescriptions de les normes NF EN 816, NF EN 12541 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Toutefois, des modalités et des appareillages différents peuvent être utilisés à condition que les résultats soient équivalents et sous réserve de l'accord du CSTB.

Les produits à contrôler sont prélevés à la fin des chaînes de montage (après conditionnement) ou à l'entrée du magasin.

Les types de contrôles des produits finis ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 2.

Tableau 2 - Contrôle sur produits finis

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Management de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage (§5)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelles (§8 ; §2.6.3*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'étanchéité (organe d'obturation) (§9)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de tenue en pression (§10)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques (§11) Requis pour le classement EChAU ^c Caractéristiques hydrauliques (§2.6.7*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Force de manoeuvre (§12)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'endurance mécanique (§13 ; §2.6.9*)	1 essai / type de robinet / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Protection contre la pollution de l'eau (§7)	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Résistance aux pressions alternées (§2.6.12)	1 essai / type de mitigeur / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
<p>* §2.6.3 / §2.6.7 / §2.6.12 du document technique 077-05</p> <p>^a Plan d'échantillonnage accepté par le CSTB et pouvant être révisé.</p> <p>^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Management de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système.</p> <p>^c Dans le cas de classements ECAU / EChAU, le demandeur/titulaire doit être en mesure de faire l'ensemble des tests dans son laboratoire ou avoir un contrat de sous traitance avec un laboratoire</p>			

5.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB

5.2.1 Types de produits

Les différents types d'appareils qui sont contrôlés par le(s) organisme(s) d'audit et essayés par le(s) laboratoire(s) de la marque sont les robinets temporisés concernés par les normes NF EN 816, NF EN 12541 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Un produit est désigné par :

- le type de corps,
- le type de tête,
- le type de cartouche,
- le mode de raccordement.

Un produit peut se décliner :

- en gamme si on ne change que l'organe de manœuvre,
- en variante si on propose un autre revêtement ou des accessoires sans influence technique sur le produit.

5.2.2 Nature des contrôles et essais

Les contrôles et essais sont effectués conformément aux prescriptions de la norme NF EN 816 et du présent document.

Tableau 3

N° de l'essai	Nature de l'essai
1	Vérification des marquages
2	Matériaux : Uniquement la qualité du revêtement et aspect
3	Vérification des caractéristiques dimensionnelles
4	Contrôle de l'étanchéité de l'ensemble du robinet (amont et aval de l'obturateur ; bec ; inverseur)
5	Caractéristiques hydrauliques
6	Caractéristiques de comportement mécanique sous pression
7	Endurance mécanique (tête ; cartouche ; inverseur ; bec mobile)
8	Résistance de l'organe de manœuvre à un couple de torsion
9	Caractéristiques acoustiques
10	Résistance aux oscillations de pressions alternées
11	Caractéristiques d'économie d'eau (débit et effort de manœuvre 'du point dur' pour C2 ou débit pour Ch2)

Afin de ne pas multiplier les essais sur des composants communs à plusieurs produits, les corrélations suivantes sont appliquées :

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits
1	Tous les produits
2	2 pièces par type de matériau
3, 5, et 6	Tous les produits par type de corps, tête, cartouche et bec
4 et 7	1 produit par type de tête 1 produit par type de cartouche 1 produit par type d'inverseur 1 produit par type de bec
8	1 produit par type d'organe de manœuvre
9	3 produits par type de corps, tête et cartouche
Les essais n°10 et n°11 sont réalisés uniquement dans le cadre du classement EChAU.	

5.2.3 Prélèvement

5.2.3.1 Cas de l'admission

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Le demandeur doit fournir au laboratoire les échantillons nécessaires aux essais conformément aux indications données dans la colonne « Admission » du Tableau 3.

Les essais sont effectués sur l'ensemble des dénominations faisant l'objet de la demande.

Des essais complémentaires seront réalisés en fonction des variantes.

5.2.3.2 Cas du suivi

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Par semestre, l'auditeur ou le gestionnaire prélève ou demande au titulaire les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 4.

Tableau 4

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits prélevés
1	Tous les produits prélevés pour le 1er semestre et le 2ème semestre
2	2 pièces par type de matériau pour le 1er semestre et le 2ème semestre
3, 4, 5, 6, 7,8 et 11	1 produit mural pour le 1er semestre
	par type de tête
	par type de cartouche
	1 produit monotrou pour le 2ème semestre
10	par type de tête
	par type de cartouche
	1 produit monotrou pour le 2ème semestre
	par type de tête
9	par type de cartouche
	*
* : les essais acoustiques sont valables pendant 5 ans. Essais n°10 et 11 sont réalisés uniquement dans le cadre du classement EChAU.	

5.2.4 Extension de droit d'usage de la marque NF

Lorsqu'un titulaire demande une extension de la marque NF à de nouveaux modèles ou à des modèles modifiés, il dépose, à l'appui de sa demande, la liste des modèles pour lesquels l'extension de la marque est demandée.

Le titulaire envoie alors les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 3.

Partie 6

Douchettes extractibles pour mitigeurs d'évier et de lavabos

6.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire

6.1.1 Nature et fréquences des contrôles

6.1.1.1 Contrôle en cours de fabrication

Le demandeur/titulaire est tenu de vérifier que les fonctions décrites dans la norme de produit NF EN 16145 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077) sont remplies.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents de ceux décrits dans les normes peuvent être utilisés.

Les contrôles en cours de fabrication ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 1.

Tableau 1 - Contrôle en cours de fabrication

Fonction essayée	Option 'contrôle '	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage	Vérification de la première et de la dernière pièce de chaque lot	Documentation qualité	
Approvisionnement des matériaux et composants	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	
Dimensions normalisées	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
Surfaces apparentes après revêtement	100% des pièces	Documentation qualité	
Qualité du revêtement	1 pièce / mois / matière / type de revêtement	Documentation qualité	
Essai de fonctionnement hydraulique	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
^a Prélèvement 1 : Pour chaque ordre de fabrication, prélèvement de la première et de la dernière pièce et 1% minimum de chaque lot.			

**Annexe 2 de gestion technique de la certification NF :
Robinetterie sanitaire
N° de révision : 19**



6.1.1.2 Contrôle sur produits finis

Les modalités des contrôles effectués au titre du contrôle sur produits finis dans le laboratoire de l'usine ou dans un laboratoire extérieur et les appareillages d'essai utilisés doivent être conformes aux prescriptions de la norme NF EN 16145 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Toutefois, des modalités et des appareillages différents peuvent être utilisés à condition que les résultats soient équivalents et sous réserve de l'accord du CSTB.

Les produits à contrôler sont prélevés à la fin des chaînes de montage (après conditionnement) ou à l'entrée du magasin.

Les types de contrôles des produits finis ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 2.

Tableau 2 - Contrôle sur produits finis

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage (§6)	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelles (§8)	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'étanchéité (§9)	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques mécaniques (§10 ; §2.6.5.1 ; §2.6.5.2*)	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques (§11)	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Protection contre la pollution de l'eau (§12)	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Maintenance (§13)	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Raccord tournant (§14)	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
<p>* §2.6.5.1 / §2.6.5.2 du document technique 077-06</p> <p>^a Plan d'échantillonnage accepté par Le CSTB et pouvant être révisé.</p> <p>^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Assurance de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système.</p>			

6.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB

6.2.1 Types de produits

Les différents types de produits qui sont contrôlés par le(s) organisme(s) d'audit et essayés par le(s) laboratoire(s) de la marque sont les douchettes extractibles pour mitigeurs d'évier et de lavabo NF EN 16145 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Un produit est désigné par :

- le type d'appareil sanitaire,
- les dimensions des filetages de raccordement,
- la classe de débit,
- le groupe acoustique.

Un produit peut se décliner :

- en variante si on propose un autre revêtement ou des accessoires si cela est sans influences techniques sur le produit.

6.2.2 Nature des contrôles et essais

Les contrôles et essais sont effectués conformément aux prescriptions de la norme NF EN 16145 et au présent document.

Tableau 3

N° de l'essai	Nature de l'essai
1	Vérification des marquages
2	Matériaux : Uniquement la qualité du revêtement et aspect
3	Vérification des caractéristiques dimensionnelles
4	Caractéristiques d'étanchéité
5	Caractéristiques mécaniques
6	Caractéristiques hydrauliques
7	Caractéristiques acoustiques
8	Maintenance
9	Raccord tournant

Afin de ne pas multiplier les essais sur des composants communs à plusieurs produits, les corrélations suivantes sont appliquées :

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits
1	Tous les produits
2	2 pièces par type de matériau
3, 4, 5 et 6	1 produit par type de douchette d'évier
8	1 produit par type de douchette d'évier
7	3 produits par type de douchette d'évier
9	1 produit par type de raccord tournant

6.2.3 Prélèvement

6.2.3.1 Cas de l'admission

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Le demandeur doit fournir au laboratoire les échantillons nécessaires aux essais conformément aux indications données dans la colonne « Admission » du Tableau 3.

Les essais sont effectués sur l'ensemble des dénominations faisant l'objet de la demande.

Des essais complémentaires seront réalisés en fonction des variantes.

6.2.3.2 Cas du suivi

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Par semestre, l'auditeur ou le gestionnaire prélève ou demande au titulaire les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 4.

Tableau 4

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits prélevés
1	Tous les produits prélevés pour le 1er semestre et le 2ème semestre
2	2 pièces par type de matériau pour le 1er semestre et le 2ème semestre
3, 4, 5 et 6	50% des produits par type de douchette d'évier pour le 1er semestre
	50% des produits par type de douchette d'évier pour le 2ème semestre
7	*
8	50% des produits par type de douchette d'évier pour le 1er semestre
	50% des produits par type de douchette d'évier pour le 2ème semestre
9	50% des produits par type de raccord tournant pour le 1er semestre
	50% des produits par type de raccord tournant pour le 2ème semestre
* : les essais acoustiques sont valables pendant 5 ans.	

6.2.4 Extension de droit d'usage de la marque NF

Lorsqu'un titulaire demande une extension de la marque NF à de nouveaux modèles ou à des modèles modifiés, il dépose, à l'appui de sa demande, la liste des modèles pour lesquels l'extension de la marque est demandée.

Le titulaire envoie alors les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 3.

Partie 7

Douches pour robinetterie sanitaire

7.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire

7.1.1 Nature et fréquences des contrôles

7.1.1.1 Contrôle en cours de fabrication

Le demandeur/titulaire est tenu de vérifier que les fonctions décrites dans la norme de produit NF EN 1112 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077) sont remplies.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents de ceux décrits dans les normes peuvent être utilisés.

Les contrôles en cours de fabrication ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 1.

Tableau 1 - Contrôle en cours de fabrication

Fonction essayée	Option 'contrôle '	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage	Vérification de la première et de la dernière pièce de chaque lot	Documentation qualité	
Approvisionnement des matériaux et composants	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	
Dimensions normalisées	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
Surfaces apparentes après revêtement	100% des pièces	Documentation qualité	
Qualité du revêtement	1 pièce / mois / matière / type de revêtement	Documentation qualité	
Essai de fonctionnement hydraulique	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
^a Prélèvement 1 : Pour chaque ordre de fabrication, prélèvement de la première et de la dernière pièce et 1% minimum de chaque lot.			

Annexe 2 de gestion technique de la certification NF :
Robinetterie sanitaire
N° de révision : 19



7.1.1.2 Contrôle sur produits finis

Les modalités des contrôles effectués au titre du contrôle sur produits finis dans le laboratoire de l'usine ou dans un laboratoire extérieur et les appareillages d'essai utilisés doivent être conformes aux prescriptions de la norme NF EN 1112 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Toutefois, des modalités et des appareillages différents peuvent être utilisés à condition que les résultats soient équivalents et sous réserve de l'accord du CSTB.

Les produits à contrôler sont prélevés à la fin des chaînes de montage (après conditionnement) ou à l'entrée du magasin.

Les types de contrôles des produits finis ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 2.

Tableau 2 - Contrôle sur produits finis

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage (§6)	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelles (§8 ; §2.6.3*)	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'étanchéité (§9)	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques mécaniques (§10 ; §2.6.5*)	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques (§11)	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Maintenance (§13)	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Raccord tournant (§14)	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	1 pièce minimum / type / de douchette / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b

* §2.6.3 / §2.6.5 du document technique 077-07

^a Plan d'échantillonnage accepté par Le CSTB et pouvant être révisé.

^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Assurance de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système.

7.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB

7.2.1 Types de produits

Les différents types de produits qui sont contrôlés par le(s) organisme(s) d'audit et essayés par le(s) laboratoire(s) de la marque sont les douches pour robinetterie sanitaire NF EN 1112 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Un produit est désigné par :

- le type d'appareil sanitaire,
- les dimensions des filetages de raccordement,
- la classe de débit,
- le groupe acoustique.

Un produit peut se décliner :

- en variante si on propose un autre revêtement ou des accessoires si cela est sans influences techniques sur le produit.

7.2.2 Nature des contrôles et essais

Les contrôles et essais sont effectués conformément aux prescriptions de la norme NF EN 1112 et au présent document.

Tableau 3

N° de l'essai	Nature de l'essai
1	Vérification des marquages
2	Matériaux : Uniquement la qualité du revêtement et aspect
3	Vérification des caractéristiques dimensionnelles
4	Caractéristiques d'étanchéité
5	Caractéristiques mécaniques
6	Caractéristiques hydrauliques
7	Caractéristiques acoustiques
8	Maintenance
9	Raccord tournant

Afin de ne pas multiplier les essais sur des composants communs à plusieurs produits, les corrélations suivantes sont appliquées :

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits
1	Tous les produits
2	2 pièces par type de matériau
3, 4, 5 et 6	1 produit par type de douche
8	1 produit par type de douche
7	3 produits par type de douche
9	1 produit par type de raccord tournant

7.2.3 Prélèvement

7.2.3.1 Cas de l'admission

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Le demandeur doit fournir au laboratoire les échantillons nécessaires aux essais conformément aux indications données dans la colonne « Admission » du Tableau 3.

Les essais sont effectués sur l'ensemble des dénominations faisant l'objet de la demande.

Des essais complémentaires seront réalisés en fonction des variantes.

7.2.3.2 Cas du suivi

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Par semestre, l'auditeur ou le gestionnaire prélève ou demande au titulaire les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 4.

Tableau 4

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits prélevés
1	Tous les produits prélevés pour le 1er semestre et le 2ème semestre
2	2 pièces par type de matériau pour le 1er semestre et le 2ème semestre
3, 4, 5 et 6	50% des produits par type de douche pour le 1er semestre
	50% des produits par type de douche pour le 2ème semestre
7	*
8	50% des produits par type de douche pour le 1er semestre
	50% des produits par type de douche pour le 2ème semestre
9	50% des produits par type de raccord tournant pour le 1er semestre
	50% des produits par type de raccord tournant pour le 2ème semestre
* : les essais acoustiques sont valables pendant 5 ans.	

7.2.4 Extension de droit d'usage de la marque NF

Lorsqu'un titulaire demande une extension de la marque NF à de nouveaux modèles ou à des modèles modifiés, il dépose, à l'appui de sa demande, la liste des modèles pour lesquels l'extension de la marque est demandée.

Le titulaire envoie alors les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 3.

Partie 8

Flexibles de douches et les flexibles de douchettes extractibles pour robinetterie sanitaire

8.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire

8.1.1 Nature et fréquences des contrôles

8.1.1.1 Contrôle en cours de fabrication

Le demandeur/titulaire est tenu de vérifier que les fonctions décrites dans les normes de produit NF EN 1113, NF EN 16146 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077). sont remplies.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents de ceux décrits dans les normes peuvent être utilisés.

Les contrôles en cours de fabrication ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 1.

Tableau 1 - Contrôle en cours de fabrication

Fonction essayée	Option 'contrôle '	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage	Vérification de la première et de la dernière pièce de chaque lot	Documentation qualité	
Approvisionnement des matériaux et composants	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	
Dimensions normalisées	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
Surfaces apparentes après revêtement	100% des pièces	Documentation qualité	
Qualité du revêtement	1 pièce / mois / matière / type de revêtement	Documentation qualité	
^a Prélèvement 1 : Pour chaque ordre de fabrication, prélèvement de la première et de la dernière pièce et 1% minimum de chaque lot.			

**Annexe 2 de gestion technique de la certification NF :
Robinetterie sanitaire
N° de révision : 19**



8.1.1.2 Contrôle sur produits finis

Les modalités des contrôles effectués au titre du contrôle sur produits finis dans le laboratoire de l'usine ou dans un laboratoire extérieur et les appareillages d'essai utilisés doivent être conformes aux prescriptions des normes NF EN 1113, NF EN 16146 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Toutefois, des modalités et des appareillages différents peuvent être utilisés à condition que les résultats soient équivalents et sous réserve de l'accord du CSTB.

Les produits à contrôler sont prélevés à la fin des chaînes de montage (après conditionnement) ou à l'entrée du magasin.

Les types de contrôles des produits finis ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 2.

Tableau 2 - Contrôle sur produits finis

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage (§5)	2 pièces minimum / type / de flexible / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Matériaux (§2.6.2*)	2 pièces minimum / type / de flexible / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelles (§7)	2 pièces minimum / type / de flexible / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques (§8)	2 pièces minimum / type / de flexible / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques mécaniques et d'étanchéité (§9 ; §2.6.5.1 ; §2.6.5.2 ; §2.6.5.3 ; §2.6.5.4*)	2 pièces minimum / type de flexible / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Raccord tournant (§10)	2 pièces minimum / type de flexible / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	2 pièces minimum / type de flexible / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
<p>* §2.6.2 / §2.6.5.1 / §2.6.5.2 / §2.6.5.3 / §2.6.5.4 du document technique 077-08 ^a Plan d'échantillonnage accepté par le CSTB et pouvant être révisé. ^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Assurance de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système.</p>			

8.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB

8.2.1 Types de produits

Les différents types de produits qui sont contrôlés par le(s) organisme(s) d'audit et essayés par le(s) laboratoire(s) de la marque sont les flexibles pour robinetterie sanitaire NF EN 1113, NF EN 16146 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Un produit est désigné par :

- le type d'appareil sanitaire,
- les dimensions des filetages des embouts de raccordement,
- la longueur,
- la matière de l'enveloppe,
- le type d'embout.

Un produit peut se décliner :

- en variante si on propose un autre revêtement ou des accessoires ou des dimensions, si cela est sans influences techniques sur le produit.

8.2.2 Nature des contrôles et essais

Les contrôles et essais sont effectués conformément aux prescriptions des normes NF EN 1113, NF EN 16146 et au présent document.

Tableau 3

N° de l'essai	Nature de l'essai
1	Vérification des marquages
2	Matériaux : Uniquement la qualité du revêtement et aspect
3	Vérification des caractéristiques dimensionnelles
4	Caractéristiques hydrauliques
5	Caractéristiques mécaniques et d'étanchéité
6	Raccord tournant

Afin de ne pas multiplier les essais sur des composants communs à plusieurs produits, les corrélations suivantes sont appliquées :

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits
1	Tous les produits
2	2 pièces par type de matériau
3, 4 et 5	8 produits pour évier par type de matériau et 8 produits pour douche par type de matériau
6	1 produit par type de raccord tournant

8.2.3 Prélèvement

8.2.3.1 Cas de l'admission

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Le demandeur doit fournir au laboratoire les échantillons nécessaires aux essais conformément aux indications données dans la colonne « Admission » du Tableau 3.

Les essais sont effectués sur l'ensemble des dénominations faisant l'objet de la demande.

Des essais complémentaires seront réalisés en fonction des variantes.

8.2.3.2 Cas du suivi

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Par semestre, l'auditeur ou le gestionnaire prélève ou demande au titulaire les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 4.

Tableau 4

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits prélevés
1	Tous les produits prélevés pour le 1er semestre et le 2ème semestre
2	2 pièces par type de matériau pour le 1er semestre et le 2ème semestre
3, 4 et 5	50% des produits pour évier par type de matériau et 50% des produits pour douche par type de matériau pour le 1er semestre
	50% des produits pour évier par type de matériau et 50% des produits pour douche par type de matériau pour le 2ème semestre
6	50% des produits par type de raccord tournant pour le 1er semestre
	50% des produits par type de raccord tournant pour le 2ème semestre

8.2.4 Exemption de droit d'usage de la marque NF

Lorsqu'un titulaire demande une extension de la marque NF à de nouveaux modèles ou à des modèles modifiés, il dépose à l'appui de sa demande, la liste des modèles pour lesquels l'extension de la marque est demandée.

Le titulaire envoie alors les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 3.

Partie 9

Dispositifs de vidage

9.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire

9.1.1 Nature et fréquence des contrôles

9.1.1.1 Contrôle en cours de fabrication

Le demandeur/titulaire est tenu de vérifier que les fonctions décrites dans la norme de produit NF EN 274 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077) sont remplies.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents de ceux décrits dans les normes peuvent être utilisés.

Les contrôles en cours de fabrication ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 1.

Tableau 1 - Contrôle en cours de fabrication

Fonction essayée	Option 'contrôle'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage	Vérification de la première et de la dernière pièce de chaque lot	Documentation qualité	
Approvisionnement des matériaux et composants	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	
Dimensions normalisées	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
Surfaces apparentes après revêtement	100% des pièces	Documentation qualité	
Qualité du revêtement	1 pièce / mois / matière / type de revêtement	Documentation qualité	
Conditionnement	100 %	Documentation qualité	
^a Prélèvement 1 : Pour chaque ordre de fabrication, prélèvement de la première et de la dernière pièce et 1% minimum de chaque lot.			

9.1.1.2 Contrôle sur produits finis

Les modalités des contrôles effectués au titre du contrôle sur produits finis dans le laboratoire de l'usine ou dans un laboratoire extérieur et les appareillages d'essai utilisés doivent être conformes aux prescriptions de la norme NF EN 274 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Toutefois, des modalités et des appareillages différents peuvent être utilisés à condition que les résultats soient équivalents et sous réserve de l'accord du CSTB.

Les produits à contrôler sont prélevés à la fin des chaînes de montage (après conditionnement) ou à l'entrée du magasin.

Les types de contrôles des produits finis ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 2.

Tableau 2 - Contrôle sur produits finis

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Matériaux (§4.3)	2 pièces minimum / type de vidage / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelles (§4.5 ; §2.6.3*)	2 pièces minimum / type de vidage / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques (§4.6 ; §2.6.4*)	2 pièces minimum / type de vidage / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'étanchéité (§4.7)	2 pièces minimum / type de vidage / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Marquage (§5 ; voir Partie 1 article 1.2 de ce présent document)	2 pièces minimum / type de vidage / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	2 pièces minimum / type de vidage / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Endurance vidage (§2.6.5.1 ; §2.6.5.2*)	2 pièces minimum / type de vidage / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Comportement à l'huile bouillante (§2.6.5.8*)	2 pièces minimum / type de vidage / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
<p>* §2.6.3 / §2.6.4 / §2.6.5.1 / §2.6.5.2 / §2.6.5.8 du document technique 077-09</p> <p>^a Plan d'échantillonnage accepté par le CSTB et pouvant être révisé.</p> <p>^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Assurance de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système.</p>			

9.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB

9.2.1 Types de produits

Les différents types de produits qui sont contrôlés par le(s) organisme(s) d'audit et essayés par le(s) laboratoire(s) de la marque sont les vidages NF EN 274 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Un produit est désigné par :

- le type de vidage (lavabo, bidet, évier, douche ou baignoire),
- le type de matériau,
- le type de commande.

Un produit peut se décliner :

- en variante si on propose un autre revêtement ou des accessoires sans influences techniques sur le produit.

9.2.2 Nature des contrôles et essais

Les contrôles et essais sont effectués conformément aux prescriptions des normes NF EN 274, NF EN 329, NF EN 411 et du présent document.

Tableau 3

N° de l'essai	Nature de l'essai
1	Matériaux : Uniquement la qualité du revêtement et aspect
2	Vérification des caractéristiques dimensionnelles
3	Caractéristiques d'étanchéité
4	Caractéristiques hydrauliques
5A	Comportement aux chocs thermiques
5B	Comportement aux chocs thermiques *
6	Vérification du marquage
7	Comportement à l'huile bouillante *

Afin de ne pas multiplier les essais sur des composants communs à plusieurs produits, les corrélations suivantes sont appliquées :

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits
1	2 pièces par type de matériau
2, 3, 4 et 5	Tous les produits par type de vidage
6	Tous les produits
7	*

* : Essai réalisé uniquement dans le cadre du classement ECAU

9.2.3 Prélèvement

9.2.3.1 Cas de l'admission

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Le demandeur doit fournir au laboratoire les échantillons nécessaires aux essais conformément aux indications données dans la colonne « Admission » du Tableau 3.

Les essais sont effectués sur l'ensemble des dénominations faisant l'objet de la demande.

Des essais complémentaires seront réalisés en fonction des variantes.

9.2.3.2 Cas du suivi

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Par semestre, l'auditeur ou le gestionnaire prélève ou demande au titulaire les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 4.

Tableau 4

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits prélevés
6	Tous les produits prélevés pour le 1er semestre et le 2ème semestre
1	2 pièces par type de matériau pour le 1er semestre et le 2ème semestre
2, 3 et 4	50% des produits par type de vidage pour le 1er semestre
	50% des produits par type de vidage pour le 2ème semestre
5A	50% des produits par type de vidage pour le 1er semestre
	50% des produits par type de vidage pour le 2ème semestre
5B	50% des produits par type de vidage pour le 1er semestre
	50% des produits par type de vidage pour le 2ème semestre
7	1 produit évier par type de diamètre
* : Essai réalisé uniquement dans le cadre du classement ECAU	

9.2.4 Extension de droit d'usage de la marque NF

Lorsqu'un titulaire demande une extension de la marque NF à de nouveaux modèles ou à des modèles modifiés, il dépose, à l'appui de sa demande, la liste des modèles pour lesquels l'extension de la marque est demandée.

Le titulaire envoie alors les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 3.

Partie 10

Robinetts d'arrêt montés

- En amont d'une robinetterie sanitaire
- Sur un réservoir de chasse
- Pour alimenter une machine à laver

10.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire

10.1.1 Nature et fréquences des contrôles

10.1.1.1 Contrôle en cours de fabrication

Le demandeur/titulaire est tenu de vérifier que les fonctions décrites dans ce présent document et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077) sont remplies.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents de ceux décrits dans ce présent document peuvent être utilisés.

Les contrôles en cours de fabrication ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 1.

Tableau 1 - Contrôle en cours de fabrication

Fonction essayée	Option 'contrôle '	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage	Vérification de la première et de la dernière pièce de chaque lot	Documentation qualité	
Approvisionnement des matériaux et composants	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	
Dimensions	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
Surfaces apparentes après revêtement	100% des pièces	Documentation qualité	
Qualité du revêtement	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	
Étanchéité	100 %	100 %	
Conditionnement	100 %	Documentation qualité	
^a Prélèvement 1 : Pour chaque ordre de fabrication, prélèvement de la première et de la dernière pièce et 1% minimum de chaque lot.			

Annexe 2 de gestion technique de la certification NF :
Robinetterie sanitaire
N° de révision : 19



10.1.1.2 Contrôle sur produits finis

Les modalités des contrôles effectués au titre du contrôle sur produits finis dans le laboratoire de l'usine ou dans un laboratoire extérieur et les appareillages d'essai utilisés doivent être conformes aux prescriptions de ce présent document.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents peuvent être utilisés à condition que les résultats soient équivalents et sous réserve de l'accord du CSTB.

Les produits à contrôler sont prélevés à la fin des chaînes de montage (après conditionnement) ou à l'entrée du magasin.

Les types de contrôles des produits finis ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 2.

Tableau 2 - Contrôle sur produits finis

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage (voir corps des Règles de certification)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelle (§1.8*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'étanchéité (§1.9.2*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de résistance mécanique (§1.9.3 ; §1.9.4*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de résistance aux sollicitations alternées (§1.9.5*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de résistance à la torsion (§1.9.6*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'endurance (§1.9.7*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques (§1.9.8*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
<p>* §1.8 / §1.9.2 / §1.9.3 / §1.9.4 / §1.9.5 / §1.9.6 / §1.9.7 / §1.9.8 du document technique 077-10</p> <p>^a Plan d'échantillonnage accepté par le CSTB et pouvant être révisé.</p> <p>^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Assurance de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système.</p>			

10.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB

10.2.1 Types de produits

Les différents types de produits qui sont contrôlés par le(s) organisme(s) d'audit et essayés par le(s) laboratoire(s) de la marque sont les robinets d'arrêt avec les spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Un produit est désigné par :

- sa forme de construction (équerre ou droit),
- son diamètre nominal (DN),
- ses abouts de raccordement,
- son groupe acoustique
- la référence au présent document (NF).

Un produit peut se décliner :

- en variante si on propose un autre revêtement ou des accessoires sans influences techniques sur le produit.

10.2.2 Nature des contrôles et essais

Les contrôles et essais sont effectués conformément aux prescriptions de ce présent document.

Tableau 3

N° de l'essai	Nature de l'essai
1	Vérification du marquage
2	Matériaux : Uniquement la qualité du revêtement et aspect
3	Vérification des caractéristiques dimensionnelles
4	Caractéristiques d'étanchéité
5	Résistance à la pression
6	Résistance mécanique à la traction
7	Résistance aux sollicitations de pressions alternées
8	Résistance mécanique de l'organe de manœuvre
9	Endurance de l'obturateur
10	Caractéristiques hydrauliques
11	Caractéristiques acoustiques

Afin de ne pas multiplier les essais sur des composants communs à plusieurs produits, les corrélations suivantes sont appliquées :

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits
1	Tous les produits
2	2 pièces par type de matériau
3, 4, 5 et 9	Tous les produits par type d'obturateur
6	Tous les produits par type de connexion
7	Tous les produits par type de connexion
8	Tous les produits par type d'organe de manœuvre
10	Tous les produits par type de corps et d'obturateur
11	*
* : Essai réalisé tous les 5 ans	

10.2.3 Prélèvement

10.2.3.1 Cas de l'admission

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Le demandeur doit fournir au laboratoire les échantillons nécessaires aux essais conformément aux indications données dans la colonne « Admission » du Tableau 3.

Les essais sont effectués sur l'ensemble des dénominations faisant l'objet de la demande.

Des essais complémentaires seront réalisés en fonction des variantes.

10.2.3.2 Cas du suivi

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Par semestre, l'auditeur ou le gestionnaire prélève ou demande au titulaire les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 4.

Tableau 4

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits prélèvement
1	2 pièces par type de matériau pour le 1er semestre et le 2ème semestre
2, 3 et 4	50% des produits par type de robinet d'arrêt pour le 1er semestre
	50% des produits par type de robinet d'arrêt pour le 2ème semestre
5	Tous les produits prélevés pour le 1er semestre et le 2ème semestre
6	*
* : Essai réalisé tous les 5 ans	

10.2.4 Extension de droit d'usage de la marque NF

Lorsqu'un titulaire demande une extension de la marque NF à de nouveaux modèles ou à des modèles modifiés, il dépose à l'appui de sa demande, la liste des modèles pour lesquels l'extension de la marque est demandée.

Le titulaire envoie alors les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 3.

Partie 11

Sélecteurs multivoies

11.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire

11.1.1 Nature et fréquences des contrôles

11.1.1.1 Contrôle en cours de fabrication

Le demandeur/titulaire est tenu de vérifier que les fonctions décrites dans ce présent document et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077) sont remplies.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents de ceux décrits dans ce présent document peuvent être utilisés.

Les contrôles en cours de fabrication ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 1.

Tableau 1 - Contrôle en cours de fabrication

Fonction essayée	Option 'contrôle '	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage	Vérification de la première et de la dernière pièce de chaque lot	Documentation qualité	
Approvisionnement des matériaux et composants	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	
Dimensions	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
Surfaces apparentes après revêtement	100% des pièces	Documentation qualité	
Qualité du revêtement	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	
Étanchéité	100 %	100 %	
Conditionnement	100 %	Documentation qualité	
^a Prélèvement 1 : Pour chaque ordre de fabrication, prélèvement de la première et de la dernière pièce et 1% minimum de chaque lot.			

Annexe 2 de gestion technique de la certification NF :
Robinetterie sanitaire
N° de révision : 19



11.1.1.2 Contrôle sur produits finis

Les modalités des contrôles effectués au titre du contrôle sur produits finis dans le laboratoire de l'usine ou dans un laboratoire extérieur et les appareillages d'essai utilisés doivent être conformes aux prescriptions de ce présent document.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents peuvent être utilisés à condition que les résultats soient équivalents et sous réserve de l'accord du CSTB.

Les produits à contrôler sont prélevés à la fin des chaînes de montage (après conditionnement) ou à l'entrée du magasin.

Les types de contrôles des produits finis ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 2.

Tableau 2 - Contrôle sur produits finis

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage (voir corps des Règles de certification)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelles (§1.8*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'étanchéité (§1.9.2*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de résistance mécanique (§1.9.3*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques (§1.9.4*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de résistance à la torsion (§1.9.5*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'endurance (§1.9.6 ; §2.7.4*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de résistance aux sollicitations alternées (§2.6*)	2 pièces minimum / type de robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
<p>* §1.8 / §1.9.2 / §1.9.3 / §1.9.4 / §1.9.5 / §1.9.6 / §2.6 / §2.7.4 du document technique 077-10</p> <p>^a Plan d'échantillonnage accepté par le CSTB et pouvant être révisé.</p> <p>^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Assurance de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système.</p>			

11.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB

11.2.1 Types de produits

Les différents types de produits qui sont contrôlés par le(s) organisme(s) d'audit et essayés par le(s) laboratoire(s) de la marque sont des sélecteurs avec les spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077) (au présent document).

Un produit est désigné par :

- le type de sélecteur,
- le mode de raccordement.

Un produit peut se décliner :

- en gamme si on ne change que l'organe de manœuvre,
- en variante si on propose un autre revêtement ou des accessoires sans influence technique sur le produit.

11.2.2 Nature des contrôles et essais

Les contrôles et essais sont effectués conformément aux prescriptions des articles 1 et 2 du présent document.

Tableau 3

N° de l'essai	Nature de l'essai
1	Vérification des marquages
2	Matériaux : uniquement la qualité du revêtement et aspect
3	Vérification des caractéristiques dimensionnelles
4	Contrôle de l'étanchéité du sélecteur (amont et aval de l'obturateur ; sélection des sorties)
5	Caractéristiques hydrauliques
6	Caractéristiques de comportement mécanique sous pression
7	Endurance mécanique (Obturateur ; sélection des sorties)
8	Résistance de l'organe de manœuvre à un couple de torsion
9	Caractéristiques acoustiques
10	Résistance aux oscillations de pressions alternées
11	Caractéristiques de la force de manœuvre
12	Caractéristiques d'économie d'eau

Afin de ne pas multiplier les essais sur des composants communs à plusieurs produits, les corrélations suivantes sont appliquées

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits
1	Tous les produits
2	2 produits par type de matériau
3, 5, 6, 11 et 12	1 produit par type d'obturateur
4 et 7	1 produit par type d'obturateur
8	1 produit par type d'obturateur
9	3 produits par type d'obturateur
10	1 produit par type d'obturateur
Les essais n° 10, n° 11 et n° 12 sont réalisés uniquement dans le cadre du classement ECAU.	

11.2.3 Prélèvement

11.2.3.1 Cas de l'admission

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Le demandeur doit fournir au laboratoire les échantillons nécessaires aux essais conformément aux indications données dans la colonne « Admission » du Tableau 3.

Les essais sont effectués sur l'ensemble des dénominations faisant l'objet de la demande.

Des essais complémentaires seront réalisés en fonction des variantes.

11.2.3.2 Cas du suivi

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Par semestre, l'auditeur ou le gestionnaire prélève ou demande au titulaire les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 4.

Tableau 4

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits prélevés
1	Tous les produits prélevés pour le 1er semestre et le 2ème semestre
2	2 produits par type de matériau pour le 1er semestre et le 2ème semestre
3, 5, 6, 11 et 12	50% des produits par type d'obturateur pour le 1er semestre et le 2ème semestre
	50% des produits par type d'obturateur pour le 1er semestre et le 2ème semestre
4, 6 et 7	50% des produits par type d'obturateur pour le 1er semestre
	50% des produits par type d'obturateur pour le 2ème semestre
8	50% des produits par type d'obturateur pour le 1er semestre
	50% des produits par type d'obturateur pour le 2ème semestre
9	*
10	50% des produits par type d'obturateur pour le 1er semestre
	50% des produits par type d'obturateur pour le 2ème semestre
* : les essais acoustiques sont valables pendant 5 ans. Les essais n° 10, n° 11 et n° 12 sont réalisés uniquement dans le cadre du classement ECAU.	

11.2.4 Extension de droit d'usage de la marque NF

Lorsqu'un titulaire demande une extension de la marque NF à de nouveaux modèles ou à des modèles modifiés, il dépose à l'appui de sa demande la liste des modèles pour lesquels l'extension de la marque est demandée.

Le titulaire envoie alors les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 3.

Partie 12

Inverseurs à retour automatique famille H et type C

12.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire

12.1.1 Nature et fréquences des contrôles

12.1.1.1 Contrôle en cours de fabrication

Le demandeur/titulaire est tenu de vérifier que les fonctions décrites dans la norme de produit NF EN 14506 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077) sont remplies.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents de ceux décrits dans les normes peuvent être utilisés.

Les contrôles en cours de fabrication ainsi que les prélèvements sont définis dans le tableau 1.

Tableau 1 - Contrôle en cours de fabrication

Fonction essayée	Option 'contrôle '	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage	Vérification de la première et de la dernière pièce de chaque lot	Documentation qualité	
Approvisionnement des matériaux et composants	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	
Dimensions normalisées	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
Surfaces apparentes après revêtement	100% des pièces	Documentation qualité	
Qualité du revêtement	1 pièce / mois / matière / type de revêtement	Documentation qualité	
- Etanchéité (inverseur)	100% des pièces	100% des pièces	
Conditionnement	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
^a Prélèvement 1 : Pour chaque ordre de fabrication, prélèvement de la première et de la dernière pièce et 1% minimum de chaque lot.			

12.1.1.2 Contrôle sur produits finis

Les modalités des contrôles effectués au titre du contrôle sur produits finis dans le laboratoire de l'usine ou dans un laboratoire extérieur et les appareillages d'essai utilisés doivent être conformes aux prescriptions de la norme NF EN 14506 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Toutefois, des modalités et des appareillages différents peuvent être utilisés à condition que les résultats soient équivalents et sous réserve de l'accord du CSTB.

Les produits à contrôler sont prélevés à la fin des chaînes de montage (après conditionnement) ou à l'entrée du magasin.

Les types de contrôles des produits finis ainsi que les prélèvements sont définis dans le tableau 2.

Tableau 2 - Contrôle sur produits finis

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Caractéristiques dimensionnelles (§4)	2 pièces minimum / type d'inverseur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Marquage – Repérage (§6)	2 pièces minimum / type d'inverseur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'étanchéité (§10.4)	2 pièces minimum / type d'inverseur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'endurance mécanique (§10.5)	1 essai / type d'inverseur / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'essai au vide (§10.6)	1 essai / type d'inverseur / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	2 pièces minimum / type d'inverseur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b

^a Plan d'échantillonnage accepté par le CSTB et pouvant être révisé.
^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Management de la qualité ISO 9001: certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système.

12.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB

12.2.1 Types de produits

Les différents types d'appareils qui sont contrôlés par le(s) organisme(s) d'audit et essayés par le(s) laboratoire(s) de la marque sont les inverseurs à retour automatique HC NF EN 14506 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077)

Un produit est désigné par :

- le type d'inverseur,
- le mode de raccordement.

Un produit peut se décliner :

- en gamme si on ne change que l'organe de manœuvre,
- en variante si on propose un autre revêtement ou des accessoires sans influence technique sur le produit.

12.2.2 Nature des contrôles et essais

Les contrôles et essais sont effectués conformément aux prescriptions de la norme NF EN 14506 et à l'article 1 du présent document.

Tableau 3

N° de l'essai	Nature de l'essai
1	Vérification des marquages
2	Matériaux : uniquement la qualité du revêtement et aspect
3	Vérification des caractéristiques dimensionnelles
4	Contrôle de l'étanchéité de l'ensemble du robinet (amont et aval de l'obturateur ; bec ; inverseur)
5	Endurance mécanique (inverseur)
6	Contrôle d'essai au vide
7	Caractéristiques acoustiques

Afin de ne pas multiplier les essais sur des composants communs à plusieurs produits, les corrélations suivantes sont appliquées :

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits
1	Tous les produits
2	2 produits par type de matériau
3	Tous les produits par type d'inverseur
4 et 6	1 produit par type d'inverseur
7	1 produits par type de corps, tête et cartouche

12.2.3 Prélèvement

12.2.3.1 Cas de l'admission

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Le demandeur doit fournir au laboratoire les échantillons nécessaires aux essais conformément aux indications données dans la colonne « Admission » du Tableau 3.

Les essais sont effectués sur l'ensemble des dénominations faisant l'objet de la demande.

Des essais complémentaires seront réalisés en fonction des variantes.

12.2.3.2 Cas du suivi

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Par semestre, l'auditeur ou le gestionnaire prélève ou demande au titulaire les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 4.

Tableau 4

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits prélevés
1	Tous les produits prélevés pour le 1er semestre et le 2ème semestre
2	2 produits par type de matériau pour le 1er semestre et le 2ème semestre
3, 4, 5 et 6	50% des produits par type d'inverseur pour le 1er semestre
	50% des produits par type d'inverseur pour le 2ème semestre
7	*
* : les essais acoustiques sont valables pendant 5 ans. L'essai n° 6 est réalisé aussi dans le cadre du classement ECAU.	

12.2.4 Extension de droit d'usage de la marque NF

Lorsqu'un titulaire demande une extension de la marque NF à de nouveaux modèles ou à des modèles modifiés, il dépose, à l'appui de sa demande, la liste des modèles pour lesquels l'extension de la marque est demandée.

Le titulaire envoie alors les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 3.

Partie 13

Robinetts à fermeture et ouverture électronique

13.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire

13.1.1 Nature et fréquences des contrôles

13.1.1.1 Contrôle en cours de fabrication

Le demandeur/titulaire est tenu de vérifier que les fonctions décrites dans la norme de produit NF EN 15091 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077) sont remplies.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents de ceux décrits dans les normes peuvent être utilisés.

Les contrôles en cours de fabrication ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 1.

Tableau 1 - Contrôle en cours de fabrication

Fonction essayée	Option 'contrôle '	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage	Vérification de la première et de la dernière pièce de chaque lot	Documentation qualité	
Approvisionnement des matériaux et composants	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	
Dimensions normalisées	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
Surfaces apparentes après revêtement	100% des pièces	Documentation qualité	
Qualité du revêtement	1 pièce / mois / matière / type de revêtement	Documentation qualité	
- Etanchéité (organe d'obturation, intercommunication) - Présence de débits	100% des pièces	100% des pièces	
Conditionnement	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
^a Prélèvement 1 : Pour chaque ordre de fabrication, prélèvement de la première et de la dernière pièce et 1% minimum de chaque lot.			

**Annexe 2 de gestion technique de la certification NF :
Robinetterie sanitaire
N° de révision : 19**



13.1.1.2 Contrôle sur produits finis

Les modalités des contrôles effectués au titre du contrôle sur produits finis dans le laboratoire de l'usine ou dans un laboratoire extérieur et les appareillages d'essai utilisés doivent être conformes aux prescriptions de la norme NF EN 15091 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Toutefois, des modalités et des appareillages différents peuvent être utilisés à condition que les résultats soient équivalents et sous réserve de l'accord du CSTB.

Les produits à contrôler sont prélevés à la fin des chaînes de montage (après conditionnement) ou à l'entrée du magasin.

Les types de contrôles des produits finis ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 2.

Tableau 2 - Contrôle sur produits finis

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage (§4)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Sécurité de fonctionnement (§4.5.5)	1 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'étanchéité (organe d'obturation) (§4.6)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de résistance en pression (§4.7)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelles (§5.2)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques : Débit (§5.3 ; §6.6 ; §7.5)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Coup de bélier (§5.4 ; §2.6.11*)	1 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'endurance mécanique (§5.5 ; §2.6.12 ; §6.8 ; §2.6.19 ; §7.7 ; §2.6.23*)	1 essai / type du robinet / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Protection contre la pollution de l'eau (§4.4 ; §7.6)	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de détection (§2.6.8*)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
<p>* §2.6.8 / §2.7.11 / §2.6.12 / §2.6.19 : §2.6.23 du document technique 077-13 ^a Plan d'échantillonnage accepté par Le CSTB et pouvant être révisé. ^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Management de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système.</p>			

13.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB

13.2.1 Types de produits

Les différents types de produits qui sont contrôlés par le(s) organisme(s) d'audit et essayés par le(s) laboratoire(s) de la marque sont les robinets à ouverture et fermeture électronique NF EN 15091 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077)

Un produit est désigné par :

- le type de corps,
- le type de cartouche,
- le type d'alimentation,
- le mode de raccordement.

Un produit peut se décliner :

- en gamme si on ne change que l'organe de manœuvre ou la hauteur-profondeur du bec,
- en variante si on propose un autre revêtement ou des accessoires sans influence technique sur le produit.

13.2.2 Nature des contrôles et essais

Les contrôles et essais sont effectués conformément aux prescriptions de la norme NF EN 817 et du présent document.

Tableau 3

N° de l'essai	Nature de l'essai
1	Vérification des marquages
2	Matériaux : Uniquement la qualité du revêtement et aspect
3	Vérification des caractéristiques dimensionnelles
4	Contrôle de l'étanchéité de l'ensemble du robinet (amont et aval de l'obturateur)
5	Caractéristiques hydrauliques
6	Caractéristiques de comportement mécanique sous pression
7	Endurance mécanique (cartouche)
8	Caractéristiques acoustiques
9	Sécurité de fonctionnement
10	Coup de bélier
11	Caractéristique de détection

Afin de ne pas multiplier les essais sur des composants communs à plusieurs produits, les corrélations suivantes sont appliquées

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits
1	Tous les produits
2	2 pièces par type de matériau
3, 5, 6, 9, 10 et 11	Tous les produits par type de corps et de cartouche
4 et 7	1 produit par type de cartouche
8	produits par type de corps et de cartouche

13.2.3 Prélèvement

13.2.3.1 Cas de l'admission

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Le demandeur doit fournir au laboratoire les échantillons nécessaires aux essais conformément aux indications données dans la colonne « Admission » du Tableau 3.

Les essais sont effectués sur l'ensemble des dénominations faisant l'objet de la demande.

Des essais complémentaires seront réalisés en fonction des variantes.

13.2.3.2 Cas du suivi

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Par semestre, l'auditeur ou le gestionnaire prélève ou demande au titulaire les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 4.

Tableau 4

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits prélevés
1	Tous les produits prélevés pour le 1er semestre et le 2ème semestre
2	2 produits par type de matériau pour le 1er semestre et le 2ème semestre
3, 4, 5, 6, 7, 9, 10 et 11	1 produit type lavabo pour le 1er semestre (alimentation batterie) 1 produit type lavabo pour le 2ème semestre (Alimentation secteur)
8	*
* : les essais acoustiques sont valables pendant 5 ans. Essai n°11 est réalisé uniquement dans le cadre de classements ECAU / EChAU.	

13.2.4 Extension de droit d'usage de la marque NF

Lorsqu'un titulaire demande une extension de la marque NF à de nouveaux modèles ou à des modèles modifiés, il dépose à l'appui de sa demande la liste des modèles pour lesquels l'extension de la marque est demandée.

Le titulaire envoie alors les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 3.

Partie 14

Régulateurs de débit

14.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire

14.1.1 Nature et fréquences des contrôles

14.1.1.1 Contrôle en cours de fabrication

Le demandeur/titulaire est tenu de vérifier que les fonctions décrites dans la norme de produit NF EN 246 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077) sont remplies.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents de ceux décrits dans les normes peuvent être utilisés.

Les contrôles en cours de fabrication ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 1.

Tableau 1 - Contrôle en cours de fabrication

Fonction essayée	Option 'contrôle '	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage	Vérification de la première et de la dernière pièce de chaque lot	Documentation qualité	
Approvisionnement des matériaux et composants	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	
Dimensions normalisées	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
Surfaces apparentes après revêtement	100% des pièces	Documentation qualité	
Qualité du revêtement	1 pièce / mois / matière / type de revêtement	Documentation qualité	
Présence de débits	100% des pièces	100% des pièces	
Conditionnement	Prélèvement 1 ^a	Documentation qualité	
^a Prélèvement 1 : Pour chaque ordre de fabrication, prélèvement de la première et de la dernière pièce et 1% minimum de chaque lot.			

14.1.1.2 Contrôle sur produits finis

Les modalités des contrôles effectués au titre du contrôle sur produits finis dans le laboratoire de l'usine ou dans un laboratoire extérieur et les appareillages d'essai utilisés doivent être conformes aux prescriptions de la norme NF EN 246 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Toutefois, des modalités et des appareillages différents peuvent être utilisés à condition que les résultats soient équivalents et sous réserve de l'accord du CSTB.

Les produits à contrôler sont prélevés à la fin des chaînes de montage (après conditionnement) ou à l'entrée du magasin.

Les types de contrôles des produits finis ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 2.

Tableau 2 - Contrôle sur produits finis

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage (§5 ; §1.6.1)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelles (§7)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques : Débit (§8.2 ; §8.3 ; §1.9.2)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques du comportement mécanique sous température élevée (§9 ; §1.9.3)	1 essai / type du robinet / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques du comportement mécanique du régulateur en matière plastique (§10 ; §1.9.3)	1 essai / type du robinet / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'endurance mécanique (§1.9.4)	1 essai / type du robinet / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
<p>* §1.6.1 / §1.9.2 / §1.9.3 / §1.9.4 du document technique 077-14</p> <p>^a Plan d'échantillonnage accepté par Le CSTB et pouvant être révisé.</p> <p>^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Management de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système.</p>			

14.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB

14.2.1 Types de produits

Les différents types de produits qui sont contrôlés par le(s) organisme(s) d'audit et essayés par le(s) laboratoire(s) de la marque sont les régulateurs de débit NF EN 246 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077)

Un produit est désigné par :

- le type de régulateur,
- le mode de raccordement

Un produit peut se décliner :

- en variante si on propose un autre revêtement ou des accessoires sans influence technique sur le produit.

14.2.2 Nature des contrôles et essais

Les contrôles et essais sont effectués conformément aux prescriptions de la norme NF EN 817 et du présent document.

Tableau 3

N° de l'essai	Nature de l'essai
1	Vérification des marquages
2	Matériaux : Uniquement la qualité du revêtement et aspect
3	Vérification des caractéristiques dimensionnelles
5	Caractéristiques hydrauliques
6	Caractéristiques de comportement mécanique
7	Caractéristiques acoustiques (par type de régulateur de débit)
8	Endurance mécanique (par type de régulateur de débit)

Afin de ne pas multiplier les essais sur des composants communs à plusieurs produits, les corrélations suivantes sont appliquées

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits
1	Tous les produits
2	2 pièces par type de matériau
3, 5, 8	Tous les produits par type de régulateur de débit
6	1 produit par type de régulateur de débit
7	3 produits par type de régulateur de débit

14.2.3 Prélèvement

14.2.3.1 Cas de l'admission

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Le demandeur doit fournir au laboratoire les échantillons nécessaires aux essais conformément aux indications données dans la colonne « Admission » du Tableau 3.

Les essais sont effectués sur l'ensemble des dénominations faisant l'objet de la demande.

Des essais complémentaires seront réalisés en fonction des variantes.

14.2.3.2 Cas du suivi

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Par semestre, l'auditeur ou le gestionnaire prélève ou demande au titulaire les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 4.

Tableau 4

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits prélevés
1	Tous les produits prélevés pour le 1er semestre et le 2ème semestre
2	2 produits par type de matériau pour le 1er semestre et le 2ème semestre
3	1 produit type lavabo (pour le 1er semestre) et 1 produit type urinoir sinon lavabo (pour le 2ème semestre)
3, 5 et 8**	50% des produits par type de régulateur pour le 1er semestre
	50% des produits par type de régulateur pour le 2ème semestre
6	50% des produits par type de régulateur pour le 1er semestre
	50% des produits par type de régulateur pour le 2ème semestre
8	*
* : les essais acoustiques sont valables pendant 5 ans. ** : Essai n°8 est réalisé uniquement dans le cadre du classement E.C.A.U	

14.2.4 Extension de droit d'usage de la marque NF

Lorsqu'un titulaire demande une extension de la marque NF à de nouveaux modèles ou à des modèles modifiés, il dépose à l'appui de sa demande la liste des modèles pour lesquels l'extension de la marque est demandée.

Le titulaire envoie alors les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 3.

Partie 15

Classement ECAU-M de la robinetterie médicale

15.1 Exigence qualité de la production du demandeur/titulaire

15.1.1 Nature et fréquences des contrôles

15.1.1.1 Contrôle en cours de fabrication

Le demandeur/titulaire est tenu de vérifier que les fonctions décrites dans les normes de produits NF EN 817, NF EN 1111, NF EN 15091 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077) sont remplies.

Toutefois, des modalités et des appareillages différents de ceux décrits dans les normes peuvent être utilisés.

Les contrôles en cours de fabrication ainsi que les prélèvements sont définis dans le Tableau 1.

Tableau 1 - Contrôle en cours de fabrication

Fonction essayée	Option 'contrôle '	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage	Vérification de la première et de la dernière pièce de chaque lot	Documentation qualité	
Approvisionnement des matériaux et composants	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	- Identification pour chaque lot ou certificat de conformité du fournisseur - Contrôles	
Dimensions normalisées	Prélèvement 1 a	Documentation qualité	
Surfaces apparentes après revêtement	100% des pièces	Documentation qualité	
Qualité du revêtement	1 pièce / mois / matière / type de revêtement	Documentation qualité	
- Étanchéité (organe d'obturation, intercommunication) - Présence de débits	100% des pièces	100% des pièces	
Conditionnement	Prélèvement 1 a	Documentation qualité	
^a Prélèvement 1 : Pour chaque ordre de fabrication, prélèvement de la première et de la dernière pièce et 1% minimum de chaque lot.			

Annexe 2 de gestion technique de la certification NF :
Robinetterie sanitaire
N° de révision : 19



15.1.1.2 Contrôle sur produits finis

Les modalités des contrôles effectués au titre du contrôle sur produits finis dans le laboratoire de l'usine ou dans un laboratoire extérieur et les appareillages d'essai utilisés doivent être conformes aux prescriptions des normes de produits NF EN 817, NF EN 1111, NF EN 15091 et des spécifications techniques complémentaires (voir dans la partie 2 à l'article 2.2 du référentiel de certification NF077).

Toutefois, des modalités et des appareillages différents peuvent être utilisés à condition que les résultats soient équivalents et sous réserve de l'accord du CSTB.

Les produits à contrôler sont prélevés à la fin des chaînes de montage (après conditionnement) ou à l'entrée du magasin.

Les types de contrôles des produits finis ainsi que les prélèvements sont définis dans les Tableaux 2A, 2B et 2C.

Tableau 2A - Contrôle sur produits finis pour les mitigeurs mécaniques

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage (§4 ; §2.6.1* ; §2.6.3**)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelles (§6 ; §2.6.3* ; §2.6.5**)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'étanchéité (organe d'obturation, intercommunication, inverseur, bec) (§8*)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de tenue en pression (§9)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques : Débit (§10.6 ; §2.6.8**) Sensibilité (§10.7 ; §2.6.8**) Requis pour les classements ECAU / EChAU ^c Fidélité (§2.6.7.6*) Constance de température (§2.6.7.7 et §2.6.7.8*) Economie d'eau (§2.6.7.1 / §2.6.7.2 ou §2.6.7.4) Economie d'énergie (§2.6.7.3 ou §2.6.7.5)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de résistance de l'organe de manœuvre (§11 ; §2.6.9**)	1 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'endurance mécanique (§12 ; §2.6.7.2 ; §2.6.10**)	1 essai / type de mitigeur / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Protection contre la pollution de l'eau (§13)	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Résistance aux pressions alternées (§2.6.12)	1 essai / type de mitigeur / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Essai de vieillissement des matériaux (§2.6.7**)	1 essai / type du robinet / après la conception du robinet	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
<p>* §2.6.3 / §2.6.5 / §2.6.7 / §2.6.9 / §2.6.12 du document technique 077-03 ** §2.6.3 / §2.6.5 / §2.6.7 / §2.6.8 / §2.6.9 / §2.6.10 du document technique 077-15 ^a Plan d'échantillonnage accepté par Le CSTB et pouvant être révisé. ^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Management de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système. ^c Dans le cas de classements ECAU / EChAU, le demandeur/titulaire doit être en mesure de faire l'ensemble des tests dans son laboratoire ou avoir un contrat de sous traitance avec un laboratoire</p>			

Annexe 2 de gestion technique de la certification NF :
Robinetterie sanitaire
N° de révision : 19



Tableau 2B - Contrôle sur produits finis pour les mitigeurs thermostatiques

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage (§7 ; §2.6.1* ; §2.6.5**)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelles (§9 ; §2.6.3* ; §2.6.5**)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'étanchéité (organe d'obturation, intercommunication, inverseur, bec) (§12)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques Débit (§13.2 ; §2.6.8**) Sensibilité (§13.3 ; §2.6.8**) Fidélité (§13.4) Stabilité de la température (§13.5) Requis pour les classements ECAU / EChAU ^c Essai de sécurité (§2.6.7.5*) Efficacité de la butée (§2.6.7.6*) Exactitude de la température affichée (§2.6.7.7*) Economie d'eau (§2.6.7.1 ou §2.6.7.3*) Economie d'énergie (§2.6.7.2 ou §2.6.7.4*)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de tenue en pression (§14)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de résistance de l'organe de manœuvre (§15 ; §2.6.9**)	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'endurance mécanique (§16 ; §2.6.10 / §2.6.10**)	1 essai / type de mitigeur / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Protection contre la pollution de l'eau (§10)	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	2 pièces minimum / type de mitigeur / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Résistance aux pressions alternées (§2.6.12)	1 essai / type de mitigeur / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Essai de vieillissement des matériaux (§2.6.7**)	1 essai / type du robinet / après la conception du robinet	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
<p>* §2.6.1 / §2.6.3 / §2.6.7 / §2.6.12 du document technique 077-04 ** §2.6.3 / §2.6.5 / §2.6.7 / §2.6.8 / §2.6.9 / §2.6.10 du document technique 077-15 ^a Plan d'échantillonnage accepté par le CSTB et pouvant être révisé. ^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Management de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système. ^c Dans le cas de classements ECAU / EChAU, le demandeur/titulaire doit être en mesure de faire l'ensemble des tests dans son laboratoire ou avoir un contrat de sous traitance avec un laboratoire</p>			

**Annexe 2 de gestion technique de la certification NF :
Robinetterie sanitaire
N° de révision : 19**



Tableau 2C - Contrôle sur produits finis pour les robinets O/F électronique

Point de contrôle	Option 'contrôle Qualité'	Option 'Maîtrise de la Qualité' ISO 9001 non certifié	Option 'Management de la Qualité' conformité à ISO 9001 certifié
Marquage – Repérage (§4 ; §2.6.3*)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Sécurité de fonctionnement (§4.5.5)	1 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'étanchéité (organe d'obturation) (§4.6)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de résistance en pression (§4.7)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques dimensionnelles (§5.2 ; §2.6.5**)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques hydrauliques : Débit (§5.3 ; §6.6 ; §7.5 ; §2.6.8**)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Coup de bélier (§5.4 ; §2.6.11*)	1 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques d'endurance mécanique (§5.5 ; §2.6.12 ; §6.8 ; §2.6.19 ; §7.7 ; §2.6.23* ; §2.6.10**)	1 essai / type du robinet / semestre	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Protection contre la pollution de l'eau (§4.4 ; §7.6)	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Caractéristiques de détection (§2.6.8*)	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Conditionnement	2 pièces minimum / type du robinet / jour	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
Essai de vieillissement des matériaux (§2.6.7**)	1 essai / type du robinet / après la conception du robinet	Documentation qualité ^a	Documentation qualité ^b
<p>* §2.6.8 / §2.7.11 / §2.6.12 / §2.6.19 : §2.6.23 du document technique 077-13 ** §2.6.3 / §2.6.5 / §2.6.7 / §2.6.8 / §2.6.9 / §2.6.10 du document technique 077-15 ^a Plan d'échantillonnage accepté par Le CSTB et pouvant être révisé. ^b Dans ce tableau, quand la colonne 'Option Management de la qualité ISO 9001 certifié' est renseignée par "Documentation qualité", cela signifie que le demandeur/titulaire a étudié la nécessité d'un plan d'échantillonnage. Cette étude peut aboutir à ne pas faire d'essai si la maîtrise de la conception apporte la preuve de la conformité aux spécifications des produits. Dans ce cas de figure, l'auditeur doit auditer la conception pour s'assurer de la maîtrise du système.</p>			

15.2 Modalités de contrôles exercés par le CSTB

15.2.1 Types de produits

Les différents types de produits qui sont contrôlés par le(s) organisme(s) d'audit et essayés par le(s) laboratoire(s) de la marque sont les robinets simples et mélangeurs (NF EN 200, articles 1 et 2 du présent document)

Un produit est désigné par :

- le type de famille de produit, (mitigeur mécanique, thermostatique et robinet à ouverture et fermeture électronique)
- le type de modèle (lavabo, douche, bain douche)

Un produit peut se décliner :

- en gamme si on ne change que l'organe de manœuvre ou la hauteur-profondeur du bec,
- en variante si on propose un autre revêtement ou des accessoires sans influence technique sur le produit.

15.2.2 Nature des contrôles et essais

Les contrôles et essais sont effectués conformément aux prescriptions de la norme NF EN 200 et du présent document.

Tableau 3

N° de l'essai	Nature de l'essai
1	Vérification des marquages
2	Matériaux : Uniquement la qualité du revêtement et aspect
3	Vérification des caractéristiques dimensionnelles
4	Contrôle de l'étanchéité de l'ensemble du robinet (amont et aval de l'obturateur ; bec ; inverseur)
5	Caractéristiques de comportement mécanique sous pression
6	Caractéristiques hydrauliques
7	Résistance de l'organe de manœuvre à un couple de torsion
8	Endurance mécanique (cartouche, tête ; inverseur ; bec mobile)
9	Caractéristiques acoustiques
10	Résistance aux oscillations de pressions alternées
11	Essai de vieillissement des matériaux

Afin de ne pas multiplier les essais sur des composants communs à plusieurs produits, les corrélations suivantes sont appliquées.

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits
1	Tous les produits
2	2 pièces par type de matériau
3, 5, 6 et 10	Tous les produits par type de corps, cartouche/tête et bec
4 et 8	1 produit par type de cartouche 1 produit par type de tête 1 produit par type d'inverseur 1 produit par type de bec
7	1 produit par type d'organe de manœuvre
9	3 produits par type de corps et cartouche/tête
11	1 produit par type de famille de produit
Essai n°10 et 11 sont réalisés uniquement dans le cadre du classement E.C.A.U	

15.2.3 Prélèvement

15.2.3.1 Cas de l'admission

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Le demandeur doit fournir au laboratoire les échantillons nécessaires aux essais conformément aux indications données dans la colonne « Admission » du Tableau 3.

Les essais sont effectués sur l'ensemble des dénominations faisant l'objet de la demande.

Des essais complémentaires seront réalisés en fonction des variantes.

15.2.3.2 Cas du suivi

Tous les essais sont effectués dans le(s) laboratoire(s) de la marque, ou sous sa responsabilité.

Par semestre, l'auditeur ou le gestionnaire prélève ou demande au titulaire les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 4.

Tableau 4

N° de l'essai	Nature des contrôles sur les produits prélevés
1	Tous les produits prélevés pour le 1er semestre et le 2ème semestre
2	2 pièces par type de matériau pour le 1er semestre et le 2ème semestre
4 et 8	1 produit par type de cartouche pour le 1er semestre ou le 2ème semestre 1 produit par type de tête pour le 1er semestre ou le 2ème semestre 1 produit par type d'inverseur pour le 1er semestre ou le 2ème semestre 1 produit par type de bec pour le 1er semestre ou le 2ème semestre
3, 5, 6, 7 et 10	1 produit entraxe 150 (pour le 1er semestre) et 1 produit monotrou (pour le 2ème semestre, le produit est le bain-douche monotrou s'il existe sinon autre modèle)
9	*
11	*1 produit par type de famille de produit
*: les essais acoustiques sont valables pendant 5 ans Essais n°10 et 11 sont réalisés uniquement dans le cadre du classement E.C.A.U	

15.2.4 Extension du classement ECAU-M

Lorsqu'un titulaire demande une extension d'un classement ECAU-M à de nouveaux modèles ou à des modèles modifiés, il dépose à l'appui de sa demande, la liste des modèles pour lesquels l'extension du classement est demandée.

Le titulaire envoie alors les échantillons nécessaires aux essais définis dans le tableau 3.