

Fiche identité

DT 02 - Murs en éléments en terre cuite

Le produit est certifié par un organisme certificateur bénéficiant d'une accréditation ISO CEI 17 065 par un organisme reconnu par E.A. (European Cooperation for Accreditation).

Les caractéristiques certifiées sont les suivantes :

- Les tolérances dimensionnelles
- La résistance moyenne en compression perpendiculairement au plan de pose déclarée Rm
- La conductivité thermique utile (Méthode 1 et 2) ou la masse volumique absolue sèche (Méthode 3)
- La résistance moyenne en compression normalisée des éléments perpendiculairement au plan de pose fb
- La résistance thermique du mur enduit
- Le coefficient de transmission surfacique du mur U
- Le coefficient de transmission linéique de la jonction plancher/façade
- Résistance caractéristique en compression du muret de maçonnerie (fk)
- Le facteur solaire (zones intertropicales)
- La résistance en compression des éléments parallèle au plan de pose (option sismique)
- La résistance initiale au cisaillement du joint de maçonnerie fvk0 (option sismique)
- Le coefficient de comportement q (option sismique uniquement si sous-option validation de q)
- La résistance à l'arrachement des enduits (option résistance du support)

Le référentiel de certification est élaboré en recueillant le point de vue de toutes les parties intéressées :

- professionnels qui réalisent le produit et / ou service,
- consommateurs, utilisateurs, prescripteurs,
- administrations, experts techniques.

Le référentiel de certification et les certificats en vigueur (ou la liste des produits certifiés) sont accessibles au public, gratuitement et sans obligation d'identification d'un enregistrement, par le biais d'un site internet ou de tout autre moyen.

Lorsque cela est techniquement possible, les produits certifiés sont identifiés par un marquage spécifique, au minimum par la mention de la marque.

Les caractéristiques certifiées sont évaluées sous la responsabilité de l'organisme certificateur, avec les moyens de contrôle suivants :

	Admission	Surveillance Continue
Réalisation d'un audit de la production par un auditeur technique qualifié : - Vérification de la réalisation des contrôles et des enregistrements de la production : matières premières, fabrication, produits finis - Vérification des dispositions de maîtrise de la qualité : métrologie, conditionnement, stockage, traçabilité, marquage du produit, traitement des non conformités et des réclamations clients - Supervision d'essais de caractéristiques certifiées, le cas échéant.	Oui	Oui Fréquence : 2 audits tous les 12 mois *
Réalisation d'essais par un laboratoire reconnu par l'organisme certificateur (indépendant et compétent) : - Prélèvement des échantillons réalisé par l'organisme certificateur sur le site du demandeur	Oui	Oui Fréquence : tous les 12 mois

- (*) - La fréquence peut être allégée à 3 audits tous les 24 mois, sous réserve que :
+ les résultats des évaluations précédentes sont très satisfaisants
- La fréquence d'audit peut être renforcée à 4 audits tous les 12 mois lorsque des non conformités critiques sont constatées (en fonction de la pertinence des actions correctives proposées).

Cette fiche est une synthèse permettant d'éclairer rapidement tout prescripteur sur la portée et les modalités de la certification.

L'internaute reconnaît que l'analyse et l'interprétation qu'il fera de la présente fiche et que les décisions qu'il sera amené à prendre en considération de cette fiche relèveront de sa seule responsabilité. En conséquence, il s'interdira de rechercher la responsabilité du CSTB quant aux conséquences directes ou indirectes de toute nature qui pourraient résulter de l'analyse et de l'interprétation de la présente fiche et garantit le CSTB contre toute réclamation de tiers en raison de dommages qu'ils subiraient et qui découleraient de l'analyse et de l'interprétation de la présente fiche.