

**RESEAUX**

**Document technique  
99009-2-4**

Réhabilitation de réseaux

Document technique 99009-2-4 rev 00

02/09/2021

Etablissement public au service de l'innovation dans le bâtiment, le CSTB, Centre Scientifique et Technique du Bâtiment, exerce quatre activités clés : la recherche, l'expertise, l'évaluation, et la diffusion des connaissances, organisées pour répondre aux enjeux de la transition écologique et énergétique dans le monde de la construction. Son champ de compétences couvre les produits de construction, les bâtiments et leur intégration dans les quartiers et les villes.

Avec plus de 900 collaborateurs, ses filiales et ses réseaux de partenaires nationaux, européens et internationaux, le groupe CSTB est au service de l'ensemble des parties prenantes de la construction pour faire progresser la qualité et la sécurité des bâtiments.

Toute reproduction ou représentation intégrale ou partielle, par quelque procédé que ce soit, des pages publiées dans le présent document technique, faite sans l'autorisation du CSTB, est illicite et constitue une contrefaçon. Seules sont autorisées, d'une part, les reproductions strictement réservées à l'usage du copiste et non destinées à une utilisation collective et, d'autre part, les analyses et courtes citations justifiées par le caractère scientifique ou d'information de l'œuvre dans laquelle elles sont incorporées (article L. 122-5 du Code de la propriété intellectuelle). Le présent document a été rédigé sur l'initiative et sous la direction du CSTB qui a recueilli le point de vue de l'ensemble des parties intéressées

© CSTB

## HISTORIQUE DES MODIFICATIONS

N° de révision	Date application	Modifications
00	02/09/2021	Création du document sur la base de l'actualisation de la présentation et de la référence du document  Modifications de fond : Refonte du document technique suite aux changements de la structure du référentiel QB

## TABLE DES MATIERES

1	NORMES .....	4
2	DOMAINE D'APPLICATION .....	4
2.1	Types de produits	4
2.2	Domaine d'application	4
3	CARACTERISTIQUES CERTIFIEES .....	4
4	METHODES D'ESSAIS .....	4
5	DISPOSITIONS DE MARQUAGE .....	5
6	MODALITES DE SURVEILLANCE .....	5
6.1	Modalités de surveillance par le fabricant	5
6.2	Modalités de surveillance par le CSTB chez le fabricant	5
6.3	Modalités de surveillance par le CSTB au laboratoire de la marque	5

Les exigences et dispositions précisées dans le présent Document Technique seront mises à jour dans le cas de nouveaux composants ou produits.

## 1 NORMES

NF EN ISO 11296-4 : Systèmes de canalisations en plastique pour la rénovation des réseaux de branchement et de collecteurs d'assainissement enterrés sans pression – Partie 4 : tubage continu par tubes polymérisés sur place.

NF EN ISO 3126 : Systèmes de canalisations en plastiques - Composants en plastiques - Détermination des dimensions.

NF EN ISO 178 : Plastiques – Détermination des propriétés en flexion.

ISO 10952 : Systèmes de canalisations en matières plastiques – Tubes et raccords en plastiques thermodurcissables renforcés de verre (PRV) – Détermination de la résistance à une attaque chimique à l'intérieur d'un tronçon de tube soumis à déflexion.

ISO 8513 : Systèmes de canalisations en plastiques – Tubes en plastiques thermodurcissables renforcés de verre (PRV) – Méthodes d'essai pour la détermination de la force en traction longitudinale.

## 2 DOMAINE D'APPLICATION

### 2.1 Types de produits

Coques préfabriquées

### 2.2 Domaine d'application

Ces procédés de réhabilitation de réseaux sont destinés à la rénovation de canalisations et collecteurs d'assainissement (écoulement gravitaire) utilisées pour véhiculer des eaux pluviales ou des eaux domestiques conforme à la réglementation. Les coques visent à améliorer l'état et les performances d'un collecteur existant.

## 3 CARACTERISTIQUES CERTIFIEES

Les caractéristiques répertoriées dans le tableau ci-dessous sont conformes aux spécifications indiquées dans les Avis Techniques correspondants.

Caractéristiques de durabilité :

- ✓ Caractéristiques matière

Caractéristiques de mise en œuvre :

- ✓ Caractéristiques dimensionnelles
- ✓ Flexion à court terme
- ✓ Flexion à long terme
- ✓ Traction

Les valeurs des caractéristiques certifiées sont définies dans les Avis Technique.

## 4 METHODES D'ESSAIS

Les conditions de vérification par le CSTB des caractéristiques certifiées sont référencées dans les tableaux ci-après.

Ces conditions de vérification peuvent être complétées de dispositions particulières indiquées dans les Avis Techniques.

Page 4/5

Caractéristiques certifiées	Norme d'essai
Caractéristiques dimensionnelles	NF EN ISO 3126
Flexion à court terme	NF EN ISO 178 – Méthode A NF EN ISO 11296-4
Flexion à long terme	ISO 10468 ou NF EN ISO 11296-4
Traction	ISO 8513 – Méthode A

## 5 DISPOSITIONS DE MARQUAGE

- Identification du fabricant (nom ou sigle) et/ou appellation commerciale,
- N° du moule,
- Dimensions nominales (épaisseur de parois, hauteur et largeur interne),
- Référence chantier ou commande,
- Élément de traçabilité comportant au minimum la date de fabrication,
- Identification de la matière
- Logo de la Marque
- Numéro du certificat (titulaire/usine dernière partie de la référence de l'ATec), avec ou sans la version de l'atec)

Le choix des moyens de marquage est laissé à l'initiative du titulaire/demandeur. Le marquage des coques doit être effectué de façon apparente et indélébile, lisible à l'œil nu.

L'utilisation d'étiquettes inamovibles est autorisée.

## 6 MODALITES DE SURVEILLANCE

### 6.1 Modalités de surveillance par le fabricant

Le plan de contrôle mis en place doit permettre d'assurer la conformité des produits aux spécifications de l'Avis Technique et de ce référentiel. En conséquence, le demandeur/titulaire doit procéder ou faire procéder aux essais spécifiés avec des fréquences définies dans le plan de contrôle, certains essais pouvant être considérés comme des essais « types » (pour la mise en place de nouveaux équipements ou utilisation de nouvelle formulation par exemple).

### 6.2 Modalités de surveillance par le CSTB chez le fabricant

Les conditions de vérification par le CSTB chez le fabricant, des caractéristiques certifiées sont définies dans les Avis Techniques.

### 6.3 Modalités de surveillance par le CSTB au laboratoire de la marque

Les conditions de vérification par le CSTB au laboratoire de la marque, des caractéristiques certifiées sont référencées dans le tableau ci-après.

Ces conditions de vérification peuvent être complétées de dispositions particulières indiquées dans les Avis Techniques.

Mesure ou essai	Essai au laboratoire de la marque
Caractéristiques dimensionnelles	1 essai
Flexion à court terme	1 essai