



**Liste des consommables**  
**Référentiel QB11 : Mortiers et produits connexes**  
**Enduits de Sol**

Nom du fichier :  
Consommables référentiel  
QB11-PPS\_DEIS\_R2EM

Version : 1 du 23/01/2019

DEIS  
R2EM

Désignation du consommable	Fabricant	Dimension	Essais	Exigences	Fournisseur du CSTB
Dalle béton SOLANA	MOSAICOS SOLANA	39,7 x 40,0 x 4 cm	Adhérence	NF EN 12004-2	MOSAICOS SOLANA (Espagne)
Dalle sulfate de calcium	ANHYDRITEC	45 x 25 x 3,5 cm	Adhérence	(1)	ANHYDRITEC (L'Isle sur la Sorgue)
Dalle béton FERREE	CSTB	30 x 30 x 4 cm	Adhérence	(2)	CSTB
Support absorbant KREO GREY 500	IRIS	60 x 20 cm	Evolution de l'humidité résiduelle	Porosité 18 ± 2 %	IRIS (3)
Carreaux grés cérame H850 VM GUELTAS	COFRAC	30 x 30 x 8 cm	Adhérence sur carrelage	E ≤ 0,5 % et groupe B1a	COFRAC
Dalle semi flexible COLOVINYL TRENDY 907	FORBO SARLINO	300 x 300 x 25 mm	Adhérence sur dalle semi flexible	Epaisseur 2,5 mm	Plus de fabrication
Dalle Asphalte sablée Type AI 1 (4)	SMAC	35 x 35 x 2,5 cm	Adhérence	Finition sablée	SMAC (Vitry sur seine)



**Liste des consommables**  
**Référentiel QB11 : Mortiers et produits connexes**  
**Enduits de Sol**

Nom du fichier :  
Consommables référentiel  
QB11-PPS\_DEIS\_R2EM

Version : 1 du 23/01/2019

DEIS  
R2EM

Désignation du consommable	Fabricant	Dimension	Essais	Exigences	Fournisseur du CSTB
Panneaux bois CTBX	CSTB	40 x 40 x 2 cm	Adhérence	Epaisseur	CSTB
Parquet en lame de pin (5) (1 <sup>er</sup> choix/sans nœud)	CSTB	50 x 50 x 2,3 cm	Adhérence	2 joints entre lames de 3 et 5 mm	CSTB

**(1) Le support utilisé pour les essais, dit « dalle de référence » est fabriqué par la société**

ANHYDRITEC  
635 avenue Louis Boudin  
F-84800 L'Isle sur la Sorgue

Il est caractérisé et conditionné comme précisé ci-après.

**FORMULATION ET FABRICATION**

- **Choix des matériaux :**

Le liant retenu est le liant LA CHAPE LIQUIDE à base de sulfate de calcium, CAB 30 selon la norme NF EN 13454-1, produit par la Société LA CHAPE LIQUIDE et fluidifié à l'aide d'un super plastifiant livré avec ce dernier.

Sable de dimension < 4 mm : mélange de 50 % de sable 0/4 R de SA ROBERT NIOCHE et 50 % de MX102 de SIKA.

## Liste des consommables

### Référentiel QB11 : Mortiers et produits connexes

### Enduits de Sol

Nom du fichier :  
Consommables référentiel  
QB11-PPS\_DEIS\_R2EM

Version : 1 du 23/01/2019

DEIS  
R2EM

- *Formulation :*

Composants	Formule 2 - support type N
Liant (en kg/m <sup>3</sup> )	600
Sable (en kg/m <sup>3</sup> )	1200
Eau (en l/m <sup>3</sup> )	Environ 300 (selon étalement initial)

- *Fabrication :*

Mise en place d'un film de polyéthylène dans un cadre de grandes dimensions.

Mélange dans une bétonnière de 200 litres.

Pompage à l'aide d'une pompe industrielle et coulage sur une épaisseur de 40 mm réglée à l'aide de piges.

Passage croisé du balai.

Ponçage industriel sur 100 % de la surface à l'abrasif jusqu'à l'apparition des grains de sable sur toute la surface.

Séchage pendant 3 à 4 semaines à l'abri des courants d'air.

Découpe à la scie circulaire de dalles de 25 x 35 cm.

Dépoussiérage à l'aide d'un aspirateur, d'une brosse non métallique ou d'un pinceau large.

#### *CARACTERISATION DE LA DALLE DE REFERENCE*

Tous les essais sont réalisés sur dalle poncée. L'ensemble de ces résultats doit être communiqué lors de la fourniture des dalles de référence.

- *Rhéologie :*

Les formulations sont réalisées avec un étalement de 260 ± 20 mm

- *Résistances mécaniques :*

Les essais de compression et de traction sont réalisés sur 3 éprouvettes 4 x 4 x 16 cm de mortier, démoulées à 48 h puis conservées à 20°C et 65 % d'humidité pendant 28 jours.

Valeurs en compression comprises entre 17 et 25 N/mm<sup>2</sup> et en flexion entre 4 et 6 N/mm<sup>2</sup>.

## Liste des consommables

### Référentiel QB11 : Mortiers et produits connexes

### Enduits de Sol

Nom du fichier :  
Consommables référentiel  
QB11-PPS\_DEIS\_R2EM

Version : 1 du 23/01/2019

DEIS  
R2EM

- *Comportement à l'essai de quadrillage :*

3 mesures correspondant aux différentes positions possibles sont réalisées à l'aide du test « RI-RI » (richtig ritzen). Le résultat correspond à la position ou charge en kilogrammes pour obtenir une cohésion en angle.

Tolérance minimum : niveau 2.

- *Porosité :*

4 mesures sont réalisées à l'aide d'une pipe de Karsten de 30 ml. La valeur retenue est le volume absorbé à 15 minutes : il doit être compris entre 5 et 10 ml (graduation 18 et 35 de la pipe de Karsten).

- *Cohésion de la chape :*

5 essais d'arrachement effectués à l'aide d'une pastille (diamètre 5 cm ou carré de 5 cm de côté), collée sur la surface d'une dalle de 25 x 35 cm à l'aide de la colle réactive (utiliser par exemple Scotch Weld de référence 1838 B/A).

Cet essai doit être réalisé dans différentes conditions d'humidité de la chape :

- 0 % d'humidité : après démoulage puis étuvage à 45°C et stabilisation à 20°C, 65 % d'humidité relative pendant 4 heures minimum.  
Tolérance : valeur supérieure à 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
- 1 % d'humidité : après démoulage puis étuvage à 45°C, verser la quantité d'eau correspondant à 1 % du poids de la chape sèche dans le fond du moule toujours recouvert d'un film polyane. Confiner le tout pendant 7 jours à 20°C, 65 % d'humidité relative puis effectuer les essais dès la sortie du confinement. Tolérance : valeur comprise entre 0,8 et 1,2 N/mm<sup>2</sup>.

**Liste des consommables**  
**Référentiel QB11 : Mortiers et produits connexes**  
**Enduits de Sol**

*CONDITIONNEMENT DES DALLES DE REFERENCE AVANT ESSAIS AVEC UN MORTIER COLLE*

Stabiliser au moins 48 heures à l'ambiance du laboratoire.

**(2) Dimensions des dalles béton fermée fabriquées par le CSTB : 30 x 30 x 4 cm.**

- Fond de moule : panneau de stratifié lisse type formica.
- Huile de démoulage : ISODEMOULAGE FE 80 S.
- Béton : Béton prêt à l'emploi (BAT EXPRESS ou similaire).
- Gâchage : 3 litres d'eau par sac de 40 kg.
- Ajout : 600 g de SIKACRETE HD par sac de 40 kg.
- Vibrage : pervibrage à l'aiguille Ø 25 mm pendant 15 secondes.

Avant utilisation, réaliser un test à la goutte d'eau, celle-ci ne devant pas être absorbée avant 10 minutes.

Appliquer l'enduit de sol sur la face lisse (fond de moule).

**(3) Les biscuits IRIS** sont fabriqués spécialement pour le CSTB.

Le CSTB fournira les industriels qui en font la demande.

**(4) Dalles asphalte type AI 1** appliqué sur voile de verre + papier kraft avec finition taloché au sable de Fontainebleau.

**(5) Parquet en lames de pin** (1<sup>er</sup> choix / sans nœud) de largeur 70 mm et de 23 mm d'épaisseur, assemblées par rainures et languettes et vissées sur un cadre en bois (chevrons 6 x 8 cm) de dimensions 490 x 500 mm avec 2 jeux entre lames de respectivement 3 et 5 mm répartis de part et d'autre de la maquette à 2 lames du bord.