|  |
| --- |
| **FICHE-TYPE 4**  **MARQUE QB 11 – MORTIERS ET PRODUITS CONNEXES**  **Famille Technique**  **« MORTIERS DE MONTAGE A JOINT MINCE POUR PETITS ELEMENTS DE MAÇONNERIE »** |
| **Nom du demandeur/titulaire (entité juridique) :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **Unité de Fabrication :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **Dénomination commerciale du produit\***\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* En cas d’une demande concernant plusieurs produits (changement de raison sociale, déménagement d’usine …), indiquer l’ensemble des produits concernés sur la liste jointe en annexe de cette fiche. |
| **Type de demande :**  **Nouveau produit : → Remplir A parties 1 et 2 + fournir les éléments partie B**  (admission si nouvelle usine / admission complémentaire cas 1 si usine déjà connue pour la famille technique)  **Nouveau site de fabrication** **pour un produit déjà certifié : → Fournir les éléments partie B**  (admission complémentaire cas 2 et 3 : usine déjà connue pour d’autres familles techniques ou nouvelle usine pour un titulaire ayant des usines déjà connues)  **Produit déjà certifié qui évolue : → Remplir A parties 1 et 2 + fournir les éléments partie B**  (extension cas 1 : changement formulation, extension domaine d’emploi, …)  **Changement de dénomination commerciale d’un produit déjà certifié ou de raison sociale du titulaire** :  **→ Fournir la DOP mise à jour (+ éventuels éléments administratifs)**  (extension cas 2)  **Extension(s) de marque listée(s) en annexes au certificat fabricant : → Fournir la/les DOP mise(s) à jour**  (maintien de droit d’usage cas 1)  Autre(s) appellation(s) commerciale(s) précisée(s) dans le même certificat :   |  |  | | --- | --- | | **Désignation commerciale** | **Distributeur** | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. |   **Extension de marque sur un certificat distinct : → Fournir la/les DOP mise(s) à jour**  (maintien de droit d’usage cas 2) |

|  |
| --- |
| **A / PRODUIT ET DOMAINES D’EMPLOIS** |
| **Partie 1 : Caractéristiques et conditions d’emploi de l’enduit**  ▪ **Type d’élément de maçonnerie visé :**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Catégories** | | **Type d’éléments de maçonnerie** | | **Temps ouvert par adhérence à 15 min** | |  | 1 | béton cellulaire | **MBC** pour les éléments de béton cellulaire autoclavé de masse volumique comprise entre 350 et 500 kg/m³. | ≥ \_\_\_\_\_\_\_ MPa | |  | 2 | blocs béton granulats courants et granulats légers | **MB1** pour une absorption entre 1 et 7,5 g/ (m².s) | ≥ \_\_\_\_\_\_\_ MPa | | **MB2** pour une absorption entre 7,6 et 15 g/ (m².s)  (absorption selon NF EN 772-11) | ≥ \_\_\_\_\_\_\_ MPa | |  | 3 | briques en terre cuite | **MTC** | ≥ \_\_\_\_\_\_\_ MPa | |  | 4 | pierre naturelle | **MPN** | ≥ \_\_\_\_\_\_\_ MPa | |  | 5 | blocs silico calcaire | **MSC** | ≥ \_\_\_\_\_\_\_ MPa | |
|  |
| **Résistance en flexion –** Valeur minimale déclarée**: \_\_\_\_\_\_\_ N/mm²** |
| ▪ **Résistance en compression –** Catégorie déclarée (EN 998-2 § 5.4.1 – Tableau 1**)** :   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Catégorie | M 1 | M 2,5 | M 5 | M 10 | M 15 | M 20 | M \_\_\_\_ | | Résistance en N/mm² | 1 | 2,5 | 5 | 10 | 15 | 20 | \_\_\_\_\_\_\_ | |
| ▪ **Taux de gâchage (%) : de** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ à \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ▪ **Temps de repos de la pâte (min) :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ▪ **Temps d’ajustabilité (min) :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ▪ **Durée pratique d’utilisation (min) :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ▪ **Dispositions particulières** : |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Partie 2 : Identification**  ▪ **Définition du produit :**  **• Nature des constituants :**   |  |  | | --- | --- | | Principaux | % taux de ciment (confidentiel) : \_\_\_\_\_\_\_ % | | Secondaires |  | |
|  |
| **▪ Masse volumique de la poudre non tassée (kg) : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** ± **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **▪ Granulométrie de la poudre** (refus en **%** ± 10) :   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Tamis (mm)** | \_\_\_\_\_\_\_ | **0,063** | **0,125** | **0,250** |  |  | | **%** | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | |  |  |  |  |  |  |  | | **Tamis (mm)** | \_\_\_\_\_\_\_ | **0,500** | **1,00** | **2,00** | **4,00** | \_\_\_\_\_\_\_ | | **%** | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_ | |
| **▪ Masse volumique de la pâte au taux de gâchage de : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ %**: **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** ± **150 (kg/m3)** |
| **▪ Rétention d’eau au taux de gâchage de : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ % et**  **Dépression appliquée** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **hPa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_%** ± **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **▪ Conditionnement :**  **Sacs de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ kg en papier kraft 3 plis dont 1 couché polyéthylène** |
| **▪ Durée de conservation**(mois) : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **B / DOCUMENTS A FOURNIR** | |
| Le fabricant fournira à l’appui de sa demande : | |
| 1. **Les résultats des essais effectués dans son propre laboratoire**. | |
| 1. La preuve de la mise en place effective du contrôle interne par la transmission **d’une copie des résultats de contrôles concernant au moins deux fabrications sur une période de deux mois**, avant présentation au Comité Particulier d’Application. | |
| 1. Les documents complémentaires suivants :   ▪ **Copie du rapport d’essai de marquage CE si essais réalisés dans un autre laboratoire notifié**,  ▪ Déclaration de performances **(DOP)**,  ▪ **Fiche technique mentionnant l’étiquetage sanitaire du produit**, | |

|  |  |
| --- | --- |
| Date | Nom et Signature |
| Cliquez ou appuyez ici pour entrer une date. |  |

|  |
| --- |
| **FICHE-TYPE 4 – ANNEXE**  **MARQUE QB 11 – MORTIERS ET PRODUITS CONNEXES**  **Famille Technique**  **« MORTIERS DE MONTAGE A JOINT MINCE POUR PETITS ELEMENTS DE MAÇONNERIE »** |

**CAS D’UNE DEMANDE MULTI-PRODUITS**

**Nom du demandeur/titulaire :**

**Type de demande :**

**LISTE DES PRODUITS CONCERNÉS :**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Désignation commerciale** | **Unité de fabrication** | **Classement** | **Version** | |
| **Gris** | **Blanc** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Date | Nom et Signature |
| Cliquez ou appuyez ici pour entrer une date. |  |