|  |
| --- |
| **FICHE-TYPE 3****Marque QB36 « Matières Souples »** |

**DESCRIPTION DES PROCESSUS DE FABRICATION**

**Marque QB36– « Matières Souples »**

(à établir sur papier à en-tête du demandeur/titulaire)

Dans son dossier de demande, le demandeur inclut les informations et documents suivants:

1. DEFINITION / DESCRIPTION de la fabrication

1.1 Nature chimique du mélange

exemple : TPE TPV-(EPDM-X + PP)

1.2 Conditions de fabrication

Organisation générale de la production

Moyens de production, description schématique du processus de fabrication (avec description des différents postes de fabrication),

2 Moyens de contrôle et de surveillance en fabrication

Description du plan et moyens de contrôle et de l’organisation des contrôles en usine.

En indiquant en particulier pour chaque contrôle les modalités, les fréquences et les fourchettes de tolérances, etc...),

Description du mode de prélèvement et du mode de préparation des échantillons pour réaliser les contrôles (en incluant par exemple, photos et largeur de la filière d’extrusion).

2.1 Liste des contrôles effectués sur les matières premières

2.2 Liste des contrôles effectués en cours de fabrication

2.3 Liste des contrôles effectués sur le produit fini

3 Maîtrise des équipements de contrôles (+ à compléter : Annexe A).

3.1 Densité : type de balance, précision, date d’étalonnage (fréquence), copie du dernier rapport d’étalonnage ;

3.2 Dureté : type de capteur, précision, date d’étalonnage (fréquence), copie du dernier rapport d’étalonnage ;

3.3 Détermination de la couleur : appareillage, date d’étalonnage (fréquence), copie du dernier rapport d’étalonnage ;

3.4 Déformation rémanente à la compression : photographies des espaceurs métalliques, appareillage type de mesure des épaisseurs, date d’étalonnage (fréquence), copie du dernier rapport d’étalonnage.

4 Description du conditionnement et des conditions de stockage.

5 Présentation du projet relatif au marquage QB36.

DOCUMENTS À ANNEXER AU DOSSIER :

* + Brochure de la société
	+ Copie du certificat ISO 9001
	+ Brochure commerciale de la gamme de mélanges (si existante)

|  |
| --- |
| ***STANDARD SHEET 3******MARK QB36 –«Flexible Materials»*** |

***DESCRIPTION OF THE MANUFACTURING PROCESSES***

*(to be drawn up on the applicant/holder’s letterhead paper)*

*The applicant must send a compound design file to the manager containing the following information and documents:*

*1. Manufacture DEFINITION / DESCRIPTION*

*1.1 Chemical nature of the compound*

*example: TPE TPV-(EPDM-X + PP)*

*1.2 Fabrication conditions*

*General production organization, production means, diagrammatic description of the different manufacturing processes (with description of the different manufacturing stations),*

*2. In-production testing and monitoring means*

*Description of the test plan and test means and organization of in-factory tests.*

*Stating particularly the methods, frequencies and tolerance ranges, etc. for each test),*

*Description of the sampling method and the method of preparation of the samples for carrying out the checks (including, for example, photos and width of the extrusion die).*

*2.1 List of tests made on raw materials*

*2.2 List of tests made during production*

*2.3 List of tests made on the finished product*

*3 Checking the control equipment on the identification tests as follows:*

*3.1 Density: type of scale, accuracy, calibration date (frequency), copy of the last calibration report;*

*3.2 Hardness: type of sensor, accuracy, calibration date (frequency), copy of the last calibration report;*

*3.3 Color determination: apparatus type, calibration date (frequency), copy of the last calibration report;*

*3.4 Compression set: pictures of the metallic spacers, apparatus for thickness measurements, calibration date (frequency), copy of the last calibration report.*

*4 Description of packaging and storage conditions.*

*5 Presentation of the QB36 marking project.*

***Elements to be appended to this letter:***

* *EN ISO 9001 certificate*
* *Company brochure*
* *Technical brochure for the range of compounds (if there is one);*