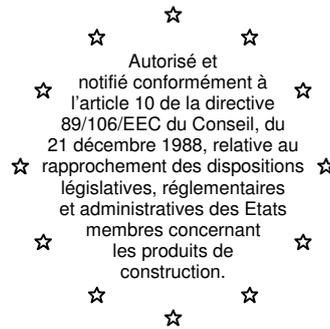


Centre Scientifique et
Technique du Bâtiment
84 avenue Jean Jaurès
Champs sur Marne
FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : (33) 01 64 68 82 82
Fax : (33) 01 60 05 70 37



CSTB
le futur en construction
MEMBRE DE L'EOTA

Agrément Technique Européen

ETA-13/0345

(version originale en langue française)

Nom commercial :

Trade name:

CLASSIC ET GENESIS

Titulaire :

Holder of approval:

KTY SARL

32 rue Gay Lussac

94438 CHENNEVIERES SUR MARNE CEDEX

Type générique et utilisation prévue du produit de construction :

Generic type and use of construction product:

Kit de cloisons intérieures utilisées en parois non porteuses

Internal partition kits for use as non-loadbearing walls

Validité du/au :

Validity from/to:

30/04/2013 au 30/04/2018

30/04/2013 to 30/04/2018

Usine de fabrication :

Manufacturing plant:

KTY SARL

32 rue Gay Lussac

94438 CHENNEVIERES SUR MARNE CEDEX

Le présent Agrément Technique Européen contient :

This European Technical Approval contains:

24 pages incluant 14 annexes

24 pages including 14 annexes



Organisation pour l'Agrément Technique Européen
European Organisation for Technical Approvals

I BASES JURIDIQUES ET CONDITIONS GENERALES

1. Le présent Agrément Technique Européen est délivré par le Centre Scientifique et Technique du Bâtiment en conformité avec :
 - La Directive du Conseil 89/106/CEE du 21 décembre 1988 relative au rapprochement des dispositions législatives, réglementaires et administratives des Etats Membres concernant les produits de construction¹, modifiée par la Directive du Conseil 93/68/CEE du 22 juillet 1993²;
 - Décret n° 92-647 du 8 juillet 1992³ concernant l'aptitude à l'usage des produits de construction;
 - Les Règles Communes de Procédure relatives à la demande, la préparation et la délivrance d'Agréments Techniques Européens, définies dans l'Annexe de la Décision de la Commission 94/23/CE⁴;
 - Le guide d'agrément technique européen pour kit de cloison intérieure non porteuses, ETAG n° 003, édition de décembre 1998.
2. Le Centre Scientifique et Technique du Bâtiment est habilité à vérifier si les dispositions du présent Agrément Technique Européen sont respectées. Cette vérification peut s'effectuer dans l'unité de production (par exemple, pour la satisfaction des hypothèses émises dans cet Agrément Technique Européen vis-à-vis de la fabrication). Néanmoins, la responsabilité quant à la conformité des produits par rapport à l'Agrément Technique Européen et leur aptitude à l'usage prévu relève du détenteur de cet Agrément Technique Européen.
3. Le présent Agrément Technique Européen ne doit pas être transmis à des fabricants ou leurs agents autres ceux figurant en page 1, ainsi qu'à des unités de fabrication autres que celles mentionnées en page 1 du présent Agrément Technique Européen.
4. Le présent Agrément Technique Européen peut être retiré par le Centre Scientifique et Technique du Bâtiment conformément à l'Article 5 (1) de la Directive du Conseil 89/106/CEE.
5. Seule est autorisée la reproduction intégrale du présent Agrément Technique Européen, y compris transmission par voie électronique. Cependant, une reproduction partielle peut être admise moyennant accord écrit du Centre Scientifique et Technique du Bâtiment. Dans ce cas, la reproduction partielle doit être désignée comme telle. Les textes et dessins de brochures publicitaires ne doivent pas être en contradiction avec l'Agrément Technique Européen, ni s'y référer de manière abusive.
6. Le présent Agrément Technique Européen est délivré par l'organisme d'agrément dans sa langue officielle. Cette version correspond à la version diffusée au sein de l'EOTA. Toute traduction dans d'autres langues doit être désignée comme telle.

¹ Journal Officiel des Communautés Européennes n° L 40, 11.2.1989, p. 12

² Journal Officiel des Communautés Européennes n° L 220, 30.8.1993, p. 1

³ Journal officiel de la République française du 14 juillet 1992

⁴ Journal Officiel des Communautés Européennes n° L 17, 20.1.1994, p. 34

II CONDITIONS SPECIFIQUES DE L'AGREMENT TECHNIQUE EUROPEEN

1. Définition du produit et de son usage prévu

1.1 Définition du produit

Les cloisons «CLASSIC ET GENESIS» sont composées d'une ossature aluminium d'épaisseurs respectives 78 mm et 87 mm composés soit de deux parements opaques revêtus d'une finition, soit d'un ou deux vitrages.

Les dimensions maximales sont de 2750 mm de hauteur et de 1200 mm de largeur.

Les ossatures sont constituées respectivement par des profilés en aluminium. Au niveau du plafond et du plancher les profilés aluminium en forme de U utilisés sont référencés **00LIS** et **03LIS** (cf. figure).

Ces profilés en U sont fixés à la structure par des vis de 6 x 40 mm tous les 500 mm.

Pour les murs le profilé aluminium utilisé est référencé **00DEP** et **03DEP** (cf figure).

Les poteaux intermédiaires sont constitués de profilés référencés **00MON**, **00MONSP**, **03MG**, **03MM**, **03MC2**. Ils sont fixés à la structure par des equerres références **40EQL**.

Les différents remplissages sont fixés à l'ossature aluminium par emboîtement dans le profilé en U du plafond puis posés dans le profilé U du plancher et maintenus verticalement (selon type) par des couvre-joints clippés de références **60CJP**, **60CJO** et **60JON**, **40CLI**.

L'isolant est placé entre les parements dans le cas de remplissage opaques.

Panneaux opaques

Plaque de plâtre

Les plaques de plâtre sont conformes à l'EN 520

Epaisseur : 12 mm

Revêtements de finition par : PANOLINE de MURASPEC ou BUFLON DE OMNOVA SOLUTIONS ou COLLECTION VINYLE de VESCOM France ou DURAFORT de BN INTERNATIONAL.

Panneau en particules de bois

Le panneau est conforme à (l'EN 13986).

Epaisseur : 12 mm +/- 0.2mm selon l'EN324-1.

Densité : 680 kg/m³ selon l'EN323.

Contrainte de flexion : 14.0 N/mm² selon l'EN310.

Module d'élasticité : 2500 N/mm² selon l'EN310.

Contrainte de traction : 0.45 N/mm² selon l'EN319.

Humidité : 6% - 10% selon l'EN 322.

Dégagement de formaldéhyde : (E1) selon l'EN120 et EN 312.

Les deux faces sont couvertes par un revêtement de 0.3 mm d'épaisseur.

Panneaux vitrés

- Simple vitrage feuilleté 44.2 avec intercalaire PVB conforme à l'EN ISO 12543.
- Double vitrage feuilleté 44.2 avec intercalaire PVB conforme à l'EN ISO 12543.

Et 44.1 silence avec intercalaire PVB conforme à l'EN ISO 12543

- Simple vitrage verre trempé 10 mm.

Profilés aluminium

Les profilés aluminium sont en EN AW-6060-T5 [AlMgSi] selon l' EN 573 (composition chimique) et l'EN 755 (propriétés mécaniques).

Les surfaces sont soit brutes, soit anodisées, soit laquées.

Caractéristiques de l'anodisation		
note: les anodisations des alliages d'aluminium sous marque QUALANOD sont conformes aux exigences ci-dessous.		
	référence	critere
Mesure de l'épaisseur	soit EN ISO 2360	Epaisseur moyenne minimale; 15µm
	EN ISO 1463	
	EN ISO 12373-2	
	EN ISO 12373-3	
Essais de colmatage	EN 12373-4	les valeurs 0-2 sur l'echelle EWAA/EURAS sont acceptable
	EN 12373-4	perte de masse maximale 30mg/dm ²
	EN 12373-4	admittance < 400/e µS avec e en µm

Caractéristiques de l'aluminium laqué		
note: les laquages des alliages d'aluminium sous label QUALICOAT sont conformes aux exigences ci-dessous.		
	référence	critere
Pré traitement		couche chromate 0.4 g/m ² = \underline{W} = 0.8g/m ²
poids dela couche de pré traitement		couche phosphochromate 0.4 g/m ² = \underline{W} = 1.5 g/m ²
		anodisation 3µm = e = 8 µm
aspect de surface		Absence de cloques, de cratères, de piqures ou d'éraflures
Brillance spéculaire	ISO 2813	Aucun critere, paramètre d'identification voir la note ci-après
		catégorie 1 - réflexion spéculaire 0 to 30%
		catégorie 1 - réflexion spéculaire 31 to 70%
		catégorie 1 - réflexion spéculaire 71 to 100%
Epaisseur	EN ISO 2360	les épaisseurs doivent être indiquées par le demandeur de l'ATE
		Epaisseur de couche minimale : 60µm

Accessoires

- Mousse PVC à cellules fermées 22 x 8 mm sous le profilé aluminium en U pour plafond et sol.
- Mousse PVC à cellules fermées 15 x 15 mm sous le profilé aluminium départ mur.

1.2 Usage prévu

Les kits de cloisons sont prévus pour un usage en cloison amovible non porteuse des bâtiments résidentiels, de bureaux, d'établissements publics, avec une température moyenne de l'air comprise entre 5 et 35 °C, et une humidité moyenne quotidienne de l'air comprise entre 20% et 75% HR.

1.3 Durée de vie estimée

Les essais et les évaluations ont été basés sur la présomption que la durée de vie de la cloison décrite ci-dessus pour l'emploi prévu est d'au moins 25 ans. Ceci ne doit pas être compris comme une garantie donnée par le producteur ou le CSTB.

2. Caractéristiques du produit et méthodes de vérification

EE	Paragraphe ETAG sur la performance du produit évalué	Classe Catégorie d'utilisation Valeur numérique
2	§ 6.2.1 Réaction au feu	B-s1,d0 (CLASSIC)
	§ 6.2.2 Résistance au feu	Performance non déterminée
3	§ 6.3.1 Dégagement de : - formaldéhyde - amiante (contenu) - Autres substances dangereuses	Pas de matériaux dangereux déclarés par le fabricant
	§ 6.3.2 Perméabilité à la vapeur d'eau	Performance non déterminée
	§ 6.3.3 Perméabilité à l'eau	Non pertinent
4	§ 6.4.1 Robustesse : - Résistance aux charges dynamiques - Résistance aux charges verticales excentrées	Catégorie d'utilisation I, II, III ou IV selon Annexe 2 Performance non déterminée
	§ 6.4.2 Sécurité contre les accidents corporels par contact	Pas de bord pointu et coupant Pas de risque d'écorchure ou de coupure de part la nature des surfaces
	§ 6.5.1 Isolation contre les bruits aériens	Voir Annexe 1
5	§ 6.5.2 Absorption acoustique	Performance non déterminée
	§ 6.6.1 Résistance thermique	Performance non déterminée
6	§ 6.6.2 Inertie thermique	Performance non déterminée
	§ 6.7.1 Robustesse et rigidité : - Résistance aux charges dynamiques - Résistance aux charges verticales excentrées - Résistance aux charges ponctuelles - Résistance des cloisons pour carrelage en céramique	Catégorie d'utilisation I, II, III ou IV selon Annexe 2 Performance non déterminée
Aspects de durabilité et aptitude à l'emploi	§ 6.7.2 Protection contre les détériorations causées par des : - agents physiques - agents chimiques - agents biologiques	Acceptable sans essais spécifiques Acceptable sans essais spécifiques Acceptable sans essais spécifiques

3. Évaluation de la Conformité et marquage CE

3.1 Système d'attestation de conformité

Les systèmes d'attestation de conformité applicables à ces produits, décrit dans le mandat Construct 98/213/CE, annexe 3, établi par la commission européenne, est le système 3 puisqu'il n'y a pas d'amélioration du classement de réaction au feu dans le processus de fabrication.

3.2 Tâche du fabricant

3.2.1 Contrôle de production en usine

Le fabricant exerce un contrôle interne permanent de production. Les vérifications de contrôle qualité sont effectués sur les matières premières, et à différentes étapes de la production pour assurer la qualité et l'aptitude à l'usage des composants.

Le contrôle qualité des composants inclus les vérifications des dimensions et de la qualité des matériaux.

Le fabricant conserve un fichier décrivant les tâches et les essais qu'il réalise. Ces fichiers incorporent les informations sur les principaux composants du kit ; plaque de plâtre, panneaux de particules de bois, isolant, profiles aluminium, vitrage et également sur le plan de contrôle qui inclus les types et la fréquence des contrôles.

3.2.2 Essais de type initiaux sur le produit

Les résultats des essais réalisés pour l'évaluation de cet Agrément Technique Européen, peuvent être utilisés à condition qu'il n'y ai pas de changement de plans et la ligne de production. Dans le cas contraire, les essais nécessaires de type devront être agréés par le fabricant et le CSTB.

3.3 CE Marking

Le marquage CE doit être apposé sur l'emballage et sur les documents commerciaux.

Le symbole «CE» doit être accompagné des renseignements suivant :

- Numéro d'identification de l'organisme notifié (système 1).
- Nom du produit : CLOISON CLASSIC et GENESIS.
- Nom ou marque distinctive du fabricant et de l'unité de fabrication : KTY.
- Deux derniers chiffres de l'année d'apposition de la marque CE.
- Numéro de l'attestation de conformité CE pour le produit (système 1).
- Numéro de l'Agrément Technique Européen ETA-13/XXXX et les indications pour identifier les caractéristiques du kit de cloison et les caractéristiques où la mention «pas de performance déclarée» est utilisée.

4. Hypothèses selon lesquelles l'aptitude du produit à l'emploi prévu a été évaluée favorablement
--

4.1 Fabrication

Tous les profilés, fixation et joints sont commercialisés par la Société KTY.

4.2 Mise en œuvre

Les principales opérations pour la mise en œuvre sont :

- Traçage.
- Installation des lisses haute et basse.
- Installation des remplissages.
- Installation des clips.

Les détails d'installations sont donnés par la Société KTY dans leurs notices techniques.

5. Recommandations

5.1 Recommandations relatives à l'emballage, au transport ou au stockage

5.1.1 Emballage

La Société KTY assure l'emballage.

5.1.2 Transport

La Société KTY assure le transport ou laisse le soin à ses clients de procéder à l'enlèvement de leurs commandes.

5.1.3 Stockage

Les panneaux de la cloison seront entreposés à l'intérieur d'un local prévu à cet effet. Les conditions à respecter dans les locaux de stockage sont celles mentionnées au § 2.3 du guide d'ATE, à savoir notamment :

- Température moyenne de l'air située dans une plage de 5 à 35 °C avec un minimum de 0 °C et un maximum de 50 °C ;
- Humidité relative moyenne quotidienne de l'air située dans une plage de 20 à 75% ; humidité relative maximale de l'air ne dépassant 85% que pendant de courtes périodes.

5.2 Recommandations relatives à l'utilisation, à la maintenance ou à la réparation

5.2.1 Maintenance

Le détenteur de l'ATE recommande de nettoyer les cloisons selon les spécifications suivantes :

Dans les conditions normales, il suffit, pour le maintien et état de propreté des éléments intérieurs, de les essuyer périodiquement au moyen d'un chiffon propre.

Les cloisons qui n'ont pas été nettoyées pendant un laps de temps prolongé peuvent être nettoyées à l'eau savonneuse, puis rincées à l'eau froide. On termine par un nettoyage avec un chiffon doux. L'utilisation d'eau et de détergents est permis.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs, liquides ou en poudre, utilisés habituellement pour le cuivre ou l'aluminium brut.

Les profilés ou revêtements en aluminium laqué sont simplement lavés à l'eau additionnée de 1% de Teepol et rincés à l'eau claire (1 fois/an au minimum).

5.2.2 Réparation

Le réseau d'installation peut intervenir sur des réalisations existantes pour modifier ou entretenir les produits.

Pour obtenir plus d'information, contacter la Société KTY.

**Le Directeur Technique
C. BALOCHE**

DESIGNATION		REPLISSAGE	N° RAPPORT	Rw	Ra
CLASSIC	PLEIN	BF13	N° AC07-26010343	40	38
CLASSIC	PLEIN	BF13 Phonnique	N° AC11-26033908/2	42	40
CLASSIC	PLEIN	BF13 Phonnique + Masse lourde	N° AC11-26033908/3	43	41
CLASSIC	VITREE	Verre feuilleté 33-2 et 44-2	N° AC09-26015808	40	38
CLASSIC	PLEIN	BF13 + Boc porte	N° AC11-26033908/5	32	31
GENESIS	PLEIN	Panneaux aggro 12 mm	N° AC07-2608615/1	40	37
GENESIS	VITREE	Verre feuilleté 33-2 et 44-2	N° AC09-26019248	41	39
GENESIS	PLEIN	BF13	N° AC07-2608615/2	42	39

Performances acoustiques

Annexe 1

à l'Agrément
Technique Européen
ETA-13/0345

Désignation	Élément	Hauteur	Parement	Vitrage	N° PV	Détérioration structurelle		Défaillance fonctionnelle	
						CCM	CCD	CCM	CCD
CLASSIC	Plein	2750	BF13		CLC-11-26029742/A1	III 300J	IV	IV	IV
CLASSIC	DV VTH	2750		44-2 44-2	CLC-10-26026851/B1	IV 400J	IV	IV	IV
CLASSIC	DV VSAIP	2750	BF13	44-2 44-2	CLC-10-26026851/D2	IV 500J	IV	IV	IV
CLASSIC	DV VSA	2750	BF13	42-2 44-2	CLC-10-26026851/C1	IV 500J	IV	IV	IV
CLASSIC	SV VTH	2750		44-2 6mm	CLC-11-26033925/A	I 100J		I	
CLASSIC	SV VSA	2750	BF13	44-2 33-2 6mm	CLC-11-26033925/D	I 100J		I	
GENESIS	Plein	2750	Panneaux Agglo 12mm		CLC-10-26026851/G1	IV 500J	IV	IV	IV
GENESIS	SV / DV VSAIP	2750	Panneaux Agglo 12mm	42-2 44-2	CLC-10-26026851/F1	IV 500J	IV	IV	IV
GENESIS	SV / DV VSA	2750	Panneaux Agglo 12mm	42-2 44-2	CLC-10-26026851/E1	IV 500J	IV	IV	IV
GENESIS	SV / DV VTH	2750		42-2 44-2	CLC-10-26026851/G1	IV 500J	IV	IV	IV
GENESIS	Plein	2750	BF13		CLC-10-26029742/E	III		III	
GENESIS	SV / DV VSAIP	2750	BF13	42-2 44-2	CLC-10-26029742/I	IV 500J		IV	
GENESIS	SV / DV VSA	2750	BF13	42-2 44-2	CLC-10-26029742/H	IV 500J		IV	
GENESIS	SV / DV VTH	2750		42-2 44-2	CLC-10-26029742/F CLC-10-26029742/G	IV 500J		IV	

SV : simple vitrage, DV : double vitrage,

VTH : vitrée toute hauteur, VSA : vitrée sur allège, VSAIP : vitrée sur allège imposte pleine.

Performances mécaniques

Annexe 2

à l'Agrément
Technique Européen
ETA-13/0345

RECAPITULATIF PROFILES DE LA CLOISON CLASSIC 1

00ANG		00MON	
		00MONSP	
00PVA		00DEP	
00DMCJ		00P2DC	
00DVA			
00PAD		00P2D	
00PAS			
00CAP		00P3D	
00LIS		60CJO	
00CIM		60CJP	
00ECA		05GOU	
05COE			
00PADPVC			

Profils cloison CLASSIC

Annexe 3

à l'Agrément
Technique Européen
ETA-13/0345

RECAPITULATIF DES PROFILS DE LA CLOISON GENESIS

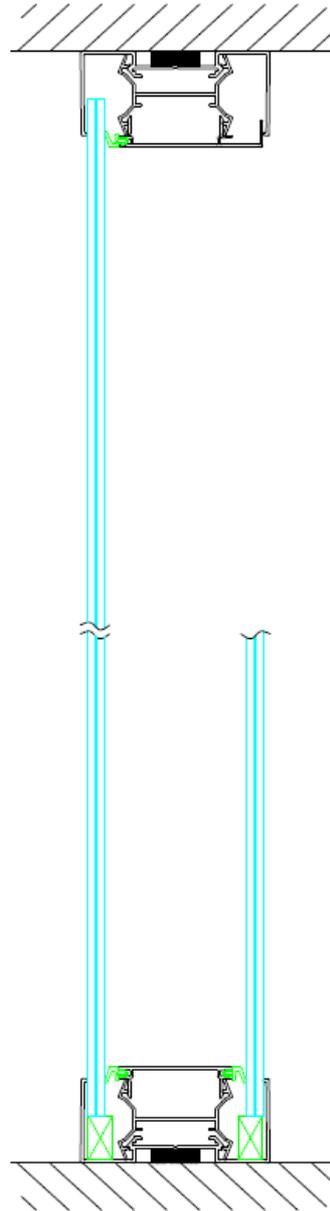
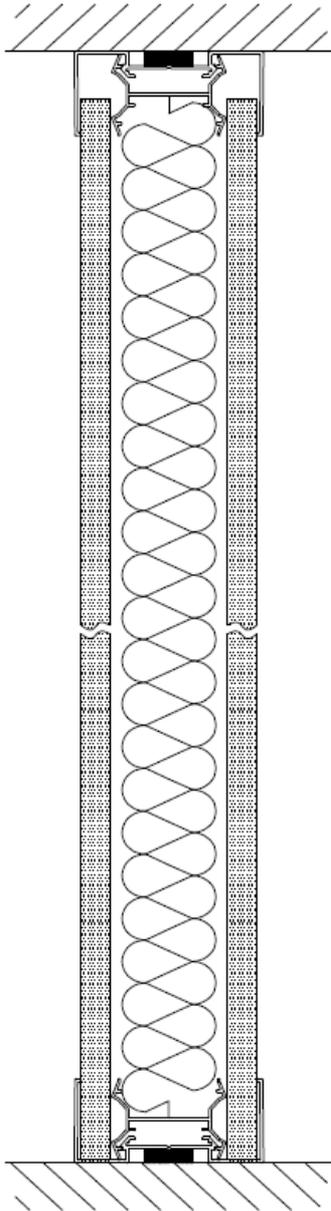
03MC2			03PG
03MG			03SPSV
03MM			03IDV
03CLI			03SPDV
03LIS			03TG
03CAP			03DEP
03A87G			00P3D
00COE			03A87F
60CJO			60CJP
			03DMF

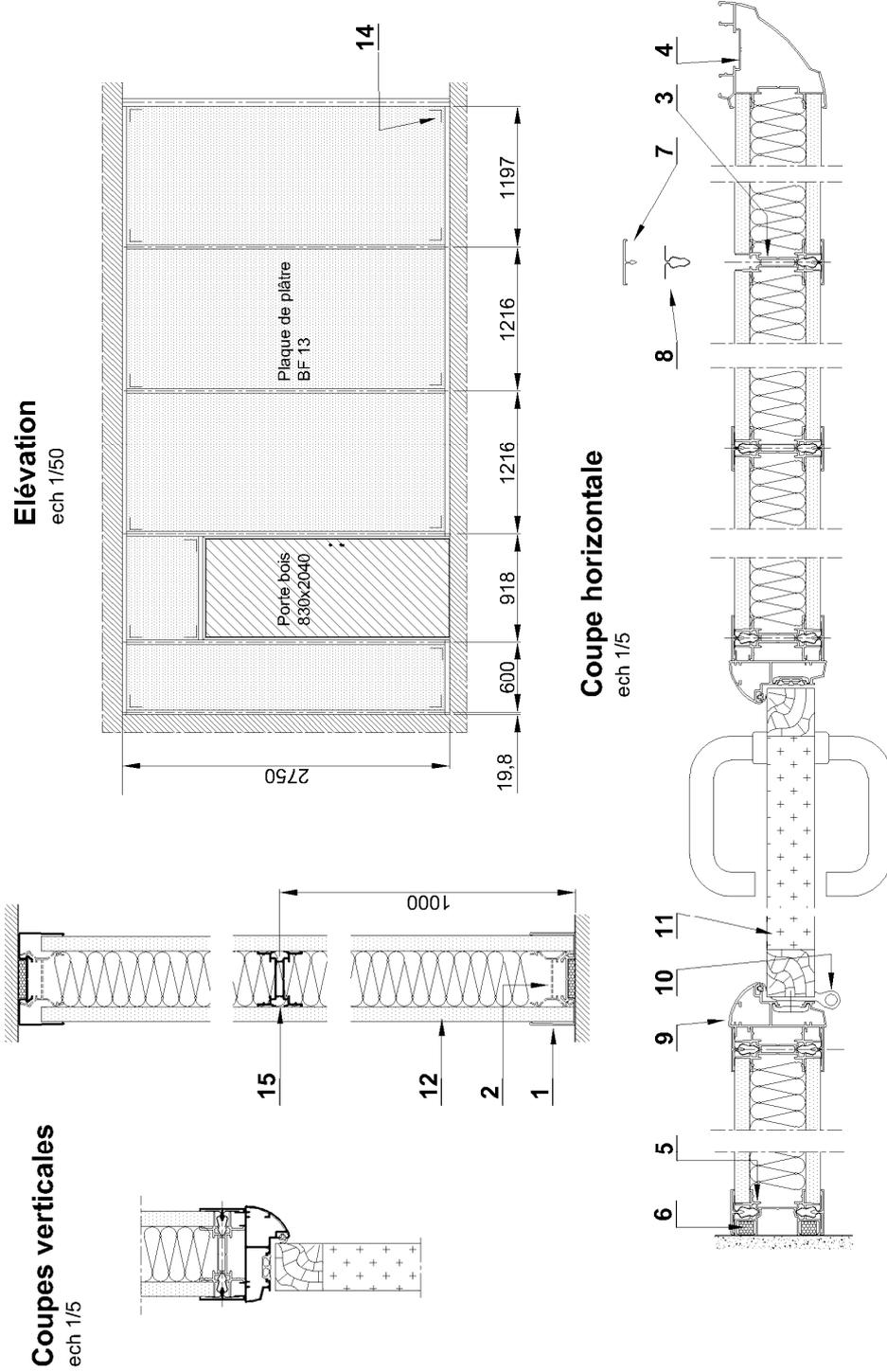
Profils cloison GENESIS

Annexe 4

à l'Agrément
Technique Européen
ETA-13/0345

COUPES VERTICALES DES MODULES PLEINS ET VITRES

**CLASSIC****Annexe 5**à l'Agrément
Technique Européen
ETA-13/0345



9	01HUS	Huisseries pré-usinées
10	42EBS	Equipement porte bois+acc..
11		Porte bois 830x2040
12		Plaque de plâtre BF13
13		Laine de verre ep 45 mm
14	40EQL	Equerre
15	00MONSP	Montant spécial (utilisé en traverse)

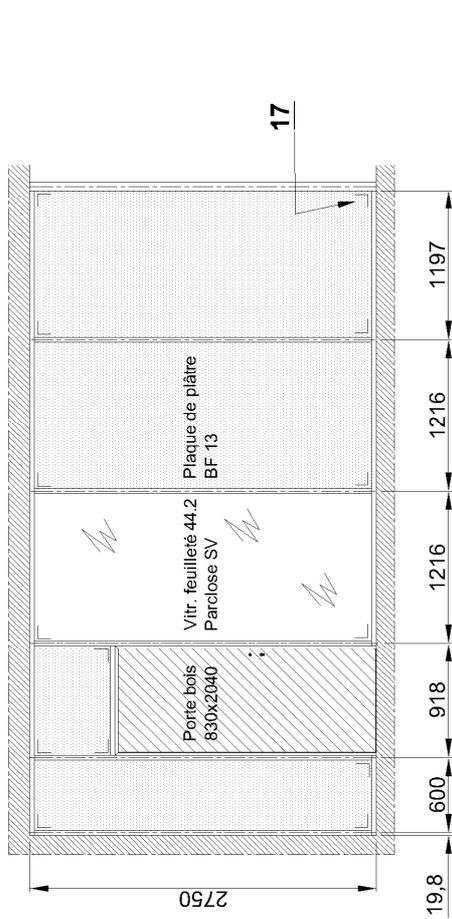
Rep	Réf	Désignation
1	00LIS	Lisse
2	00ECA	Clip de lisse
3	00MON	Montant
4	00P2D	Angle à 90°
5	00DEP	Départ
6	40MOD	Mousse départ
7	40CJP	Couvre-joint plat
8	40CLI	clip

CLASSIC plein

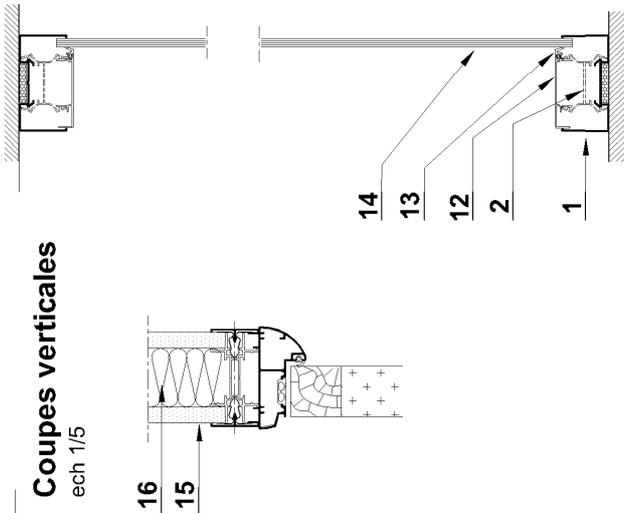
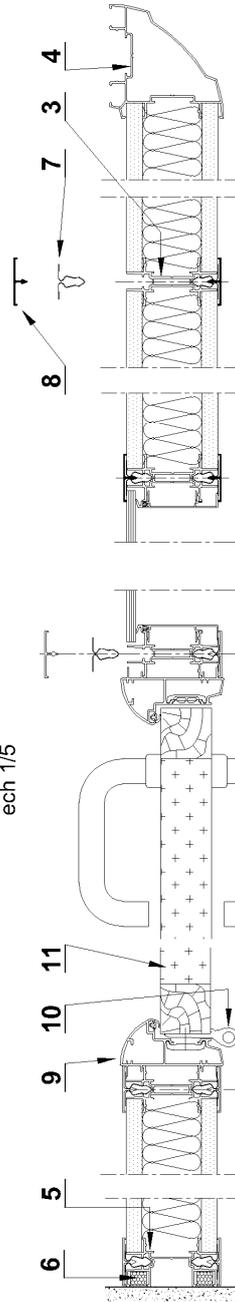
Annexe 6

à l'Agrément
Technique Européen
ETA-13/0345

Elévation
ech 1/50



Coupe horizontale
ech 1/5



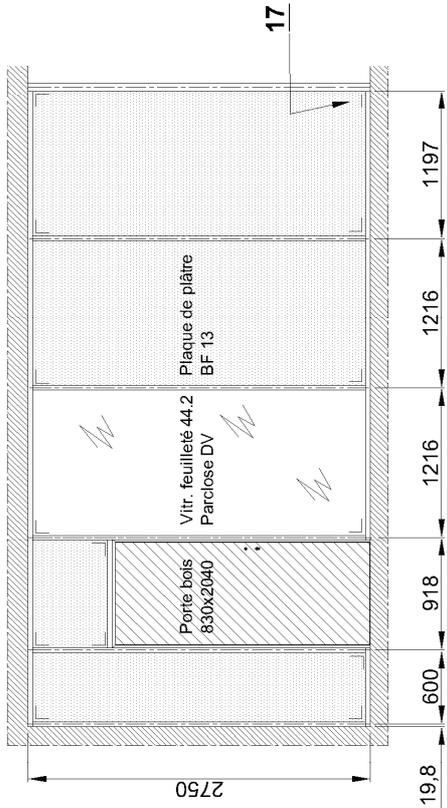
Rep	Réf	Désignation	42EBS	42EBS	Equipement porte bois+acc...
1	00LIS	Lisse		10	Equipement porte bois+acc...
2	00ECA	Clip de lisse		11	Porte bois 830x2040
3	00MON	Montant		12	Parciose simple vitrage
4	00P2D	Angle à 90°		13	Joint de vitrage
5	00DEP	Départ		14	Vitrage feuilleté 44.2
6	40MOD	Mousse départ		15	Plaque de plâtre BF13
7	40CLI	Clip		16	Laine de verre ep 45 mm
8	60CJP	Couvre joint plat		17	Equerre
9	01HUS	Huisseries pré-usinées			

CLASSIC simple vitrage

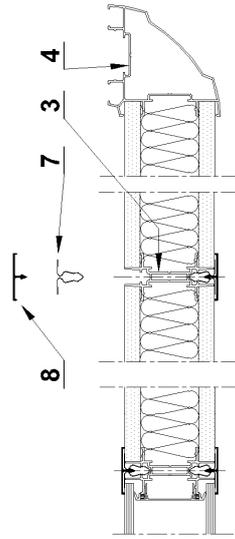
Annexe 7

à l'Agrément
Technique Européen
ETA-13/0345

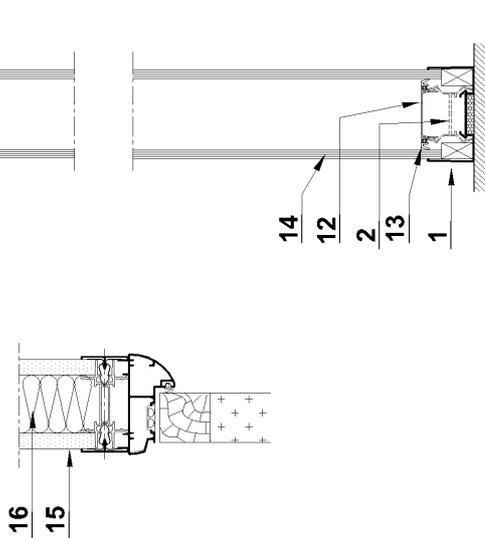
Elévation
ech 1/50



Coupe horizontale
ech 1/5



Coupes verticales
ech 1/5



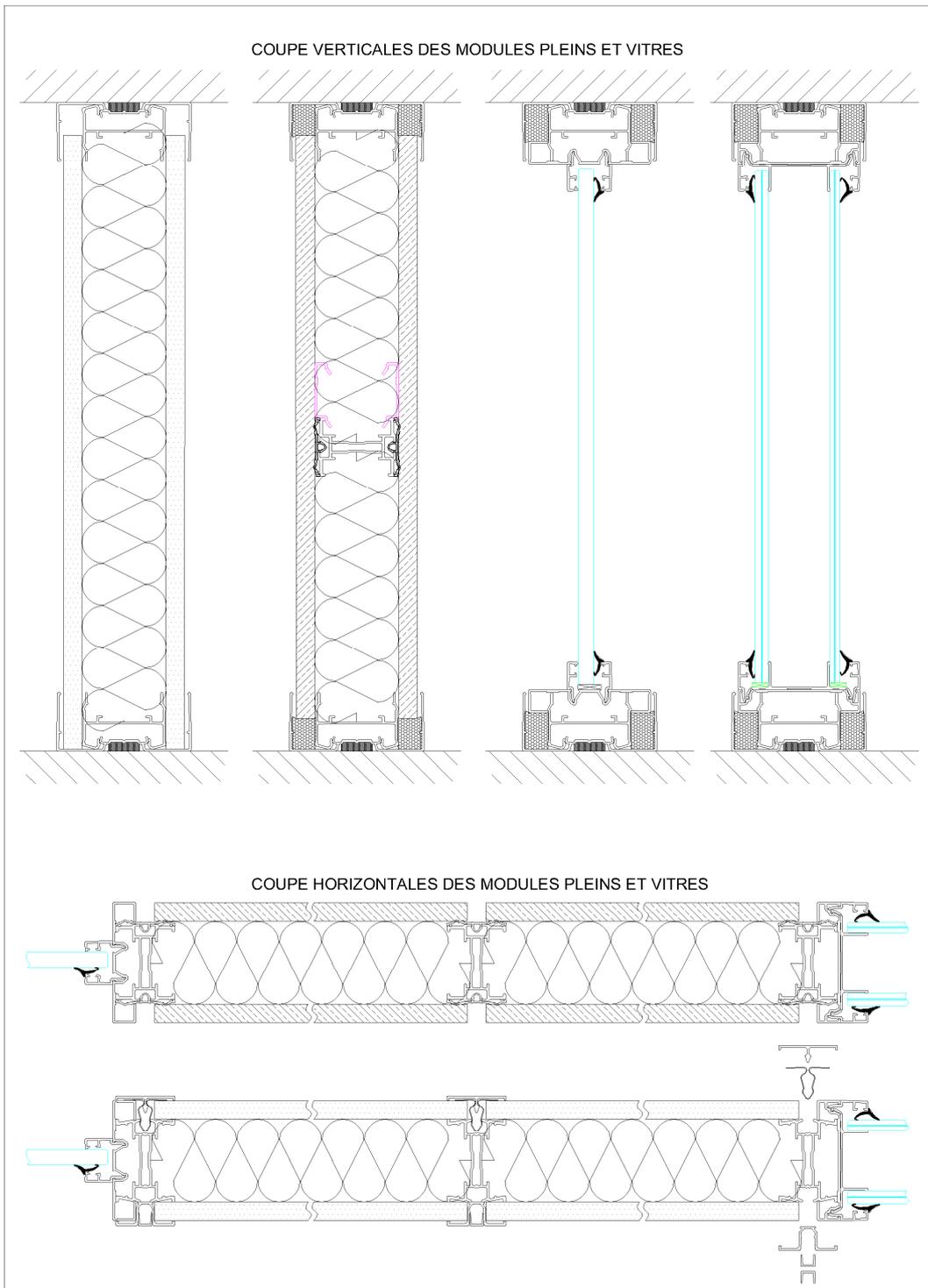
Rep	Réf	Désignation
10	42EBS	Equipement porte bois+acc..
11		Porte bois 830x2040
12	00PAD	Parcose double vitrage
13	40JT8	Joint de vitrage
14		Vitrage feuilleté 44.2
15		Plaque de plâtre BF13
16		Laine de verre ep 45 mm
17	40EQL	Equerre

Rep	Réf	Désignation
1	00LIS	Lisse
2	00ECA	Clip de lisse
3	00MON	Montant
4	00P2D	Angle à 90°
5	00DEP	Départ
6	40MOD	Mousse départ
7	40CLI	Clip
8	60C.JP	Couvre joint plat
9	01HUS	Huisseries pré-usinées

CLASSIC double vitrage

Annexe 8

à l'Agrément
Technique Européen
ETA-13/0345

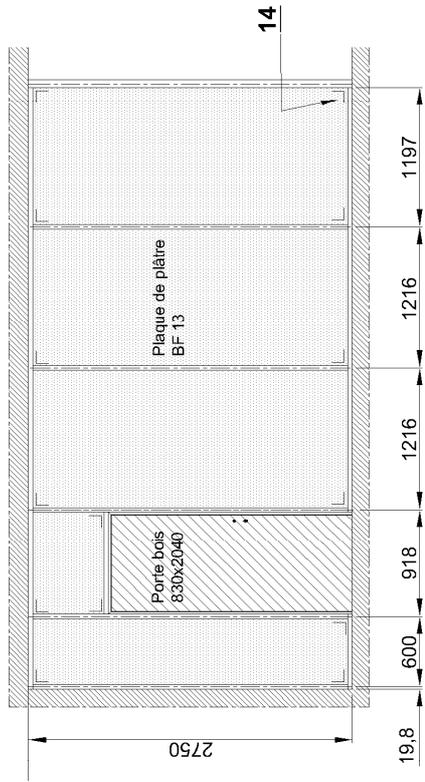


GENESIS

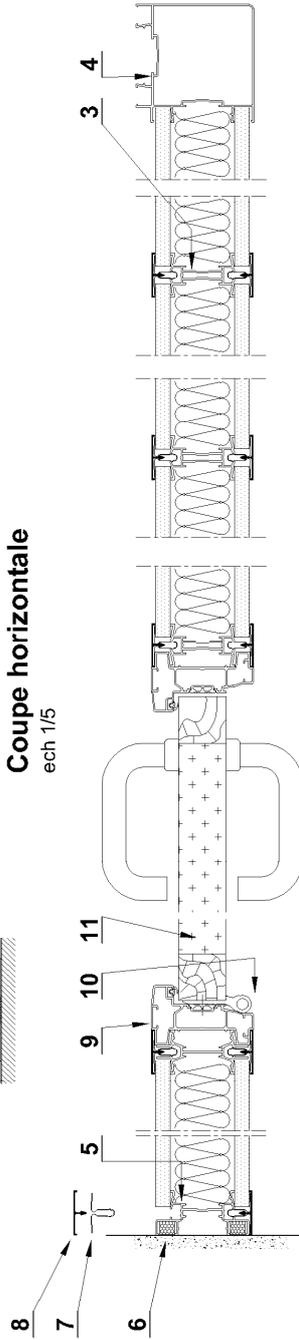
Annexe 9

à l'Agrément
Technique Européen
ETA-13/0345

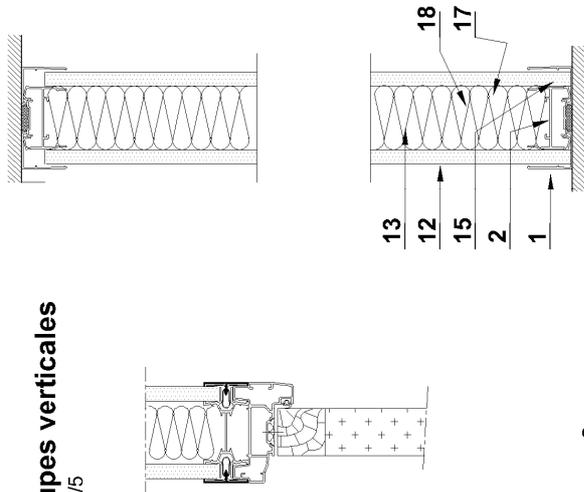
Elévation
ech 1/50



Coupe horizontale
ech 1/5



Coupes verticales
ech 1/5



Rep	Réf	Désignation
1	03LIS	Lisse
2	03CLI	Clip de lisse
3	03C2	Montant C2
4	03A87F	Angle à 90°
5	03DEP	Départ
6	40MOD	Mousse départ
7	40CLI	Clip
8	60CJP	Couvre joint plat
9	04HU..	Huisseries pré-usinées

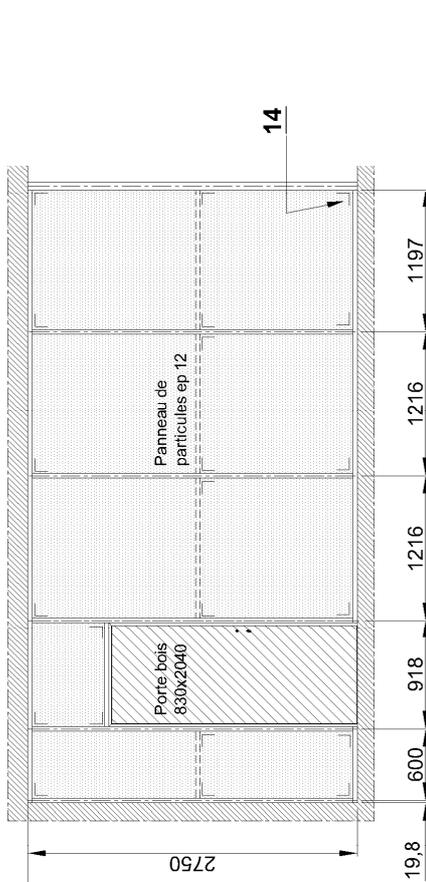
10	42EBS	Equipement porte bois+acc..
11		Porte bois 830x2040
12		Panneau de particules 12mm
13		Laine de verre ep 55 mm
14	40EQL	Equerre

GENESIS plaque de plâtre

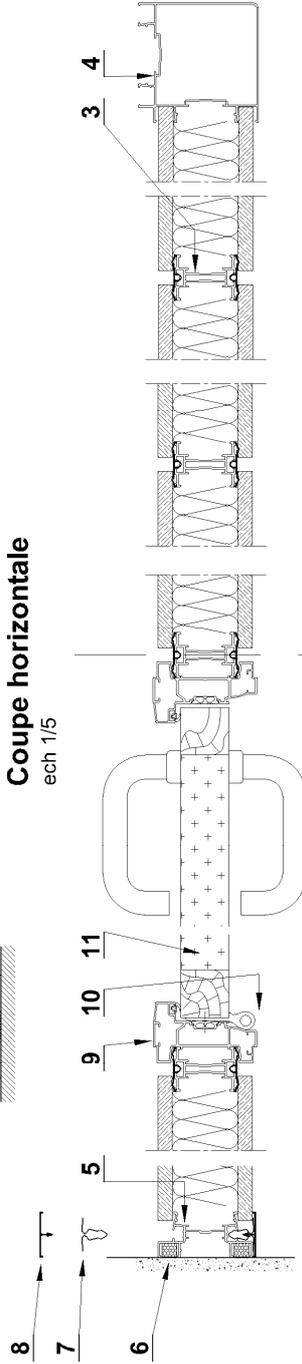
Annexe 10

à l'Agrément
Technique Européen
ETA-13/0345

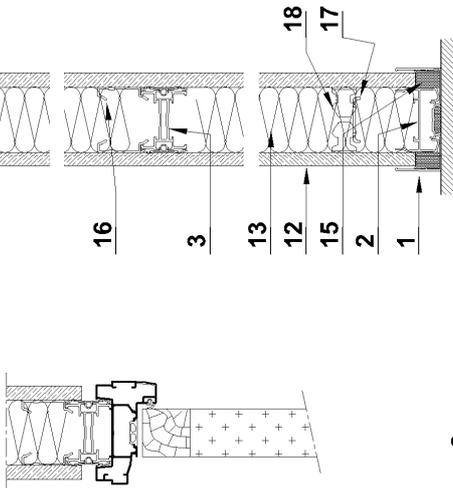
Elévation
ech 1/50



Coupe horizontale
ech 1/5



Coupes verticales
ech 1/5



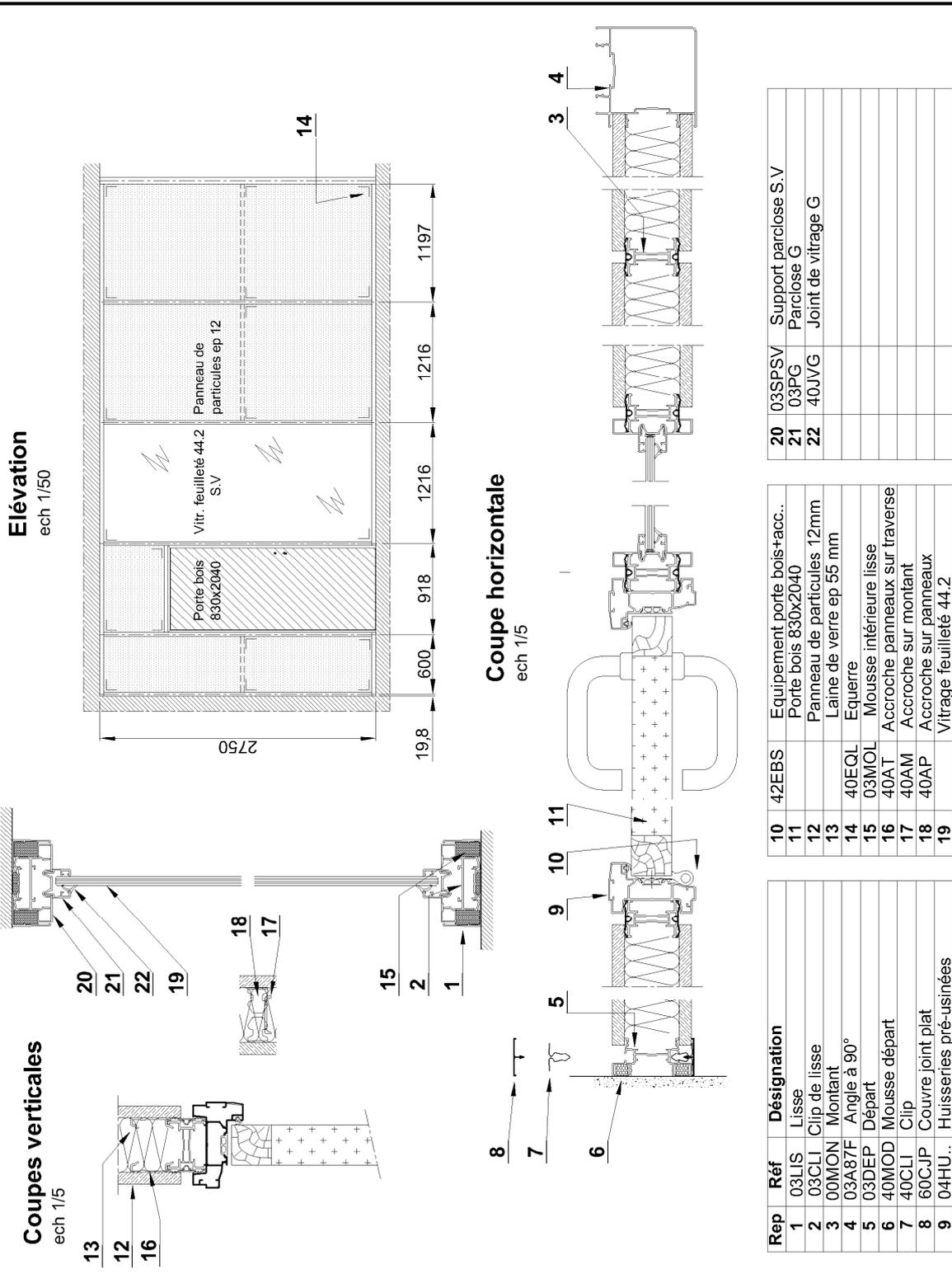
Rep	Réf	Désignation
10	42EBS	Equipement porte bois+acc..
11		Porte bois 830x2040
12		Panneau de particules 12mm
13		Laine de verre ep 55 mm
14	40EQL	Equerre
15	03MOL	Mousse intérieure lisse
16	40AT	Accroche panneaux sur traverse
17	40AM	Accroche sur montant
18	40AT	Accroche sur panneaux

Rep	Réf	Désignation
1	03LIS	Lisse
2	03CLI	Clip de lisse
3	00MON	Montant
4	03A87F	Angle à 90°
5	03DEP	Départ
6	40MOD	Mousse départ
7	40CLI	Clip
8	60CJP	Couvre joint plat
9	04HU..	Huissieries pré-usinées

GENESIS joints creux

Annexe 11

à l'Agrément
Technique Européen
ETA-13/0345



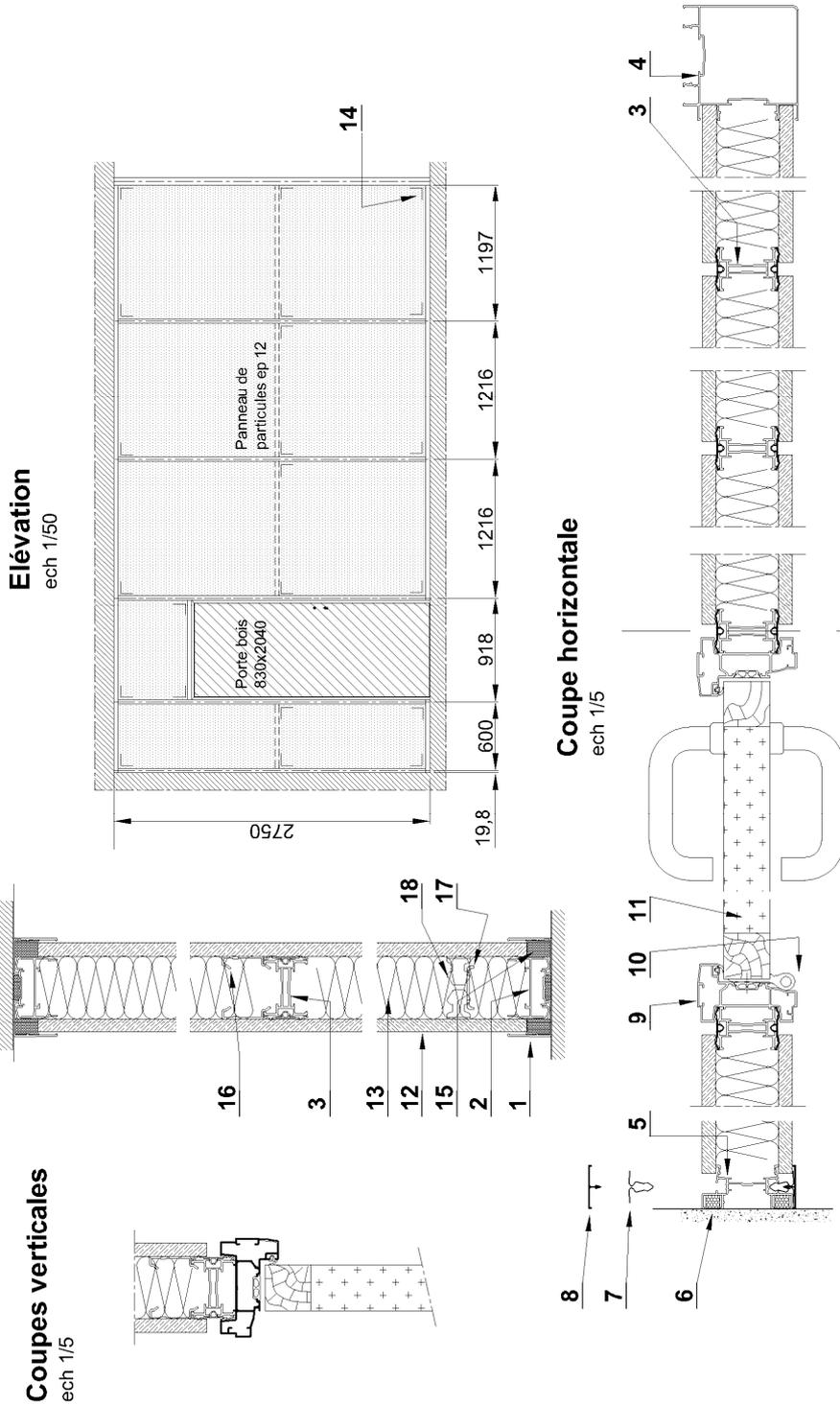
20	03SPSV	Support parcloose S.V
21	03PG	Parcloose G
22	40JVJG	Joint de vitrage G

10	42EBS	Equipement porte bois+acc...
11		Porte bois 830x2040
12		Panneau de particules 12mm
13		Laine de verre ep 55 mm
14	40EQL	Equerre
15	03MOL	Mousse intérieure lisse
16	40AT	Accroche panneaux sur traverse
17	40AM	Accroche sur montant
18	40AP	Accroche sur panneaux
19		Vitrage feuilleté 44.2

Rep	Réf	Désignation
1	03LIS	Lisse
2	03CLI	Clip de lisse
3	00MON	Montant
4	03A87F	Angle à 90°
5	03DEP	Départ
6	40MOD	Mousse départ
7	40CLI	Clip
8	60CJP	Couvre joint plat
9	04HU..	Huissières pré-usinées

GENESIS simple vitrage

Annexe 12
à l'Agrément
Technique Européen
ETA-13/0345



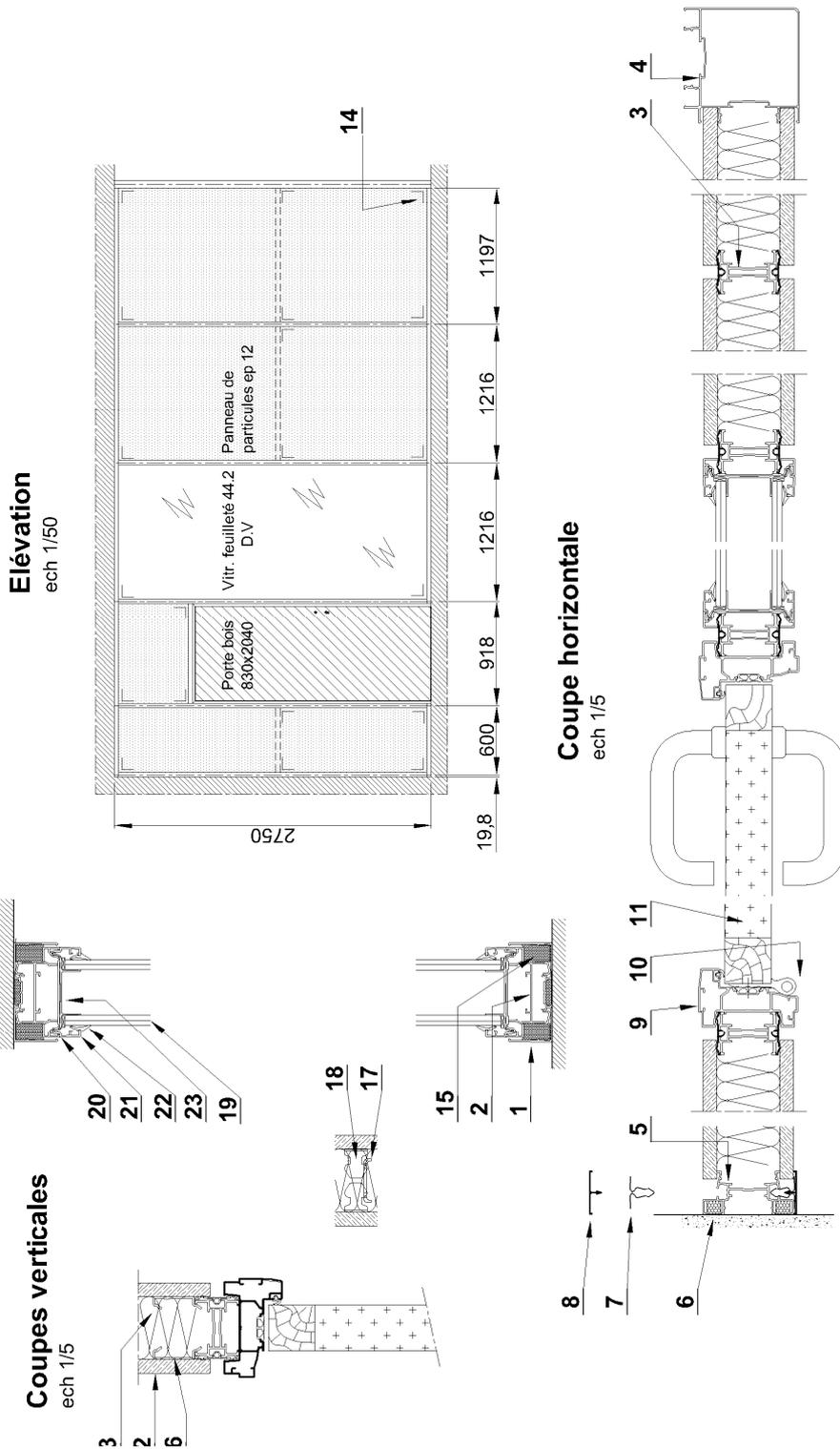
Rep	Réf	Désignation
10	42EBS	Equipement porte bois+acc..
11		Porte bois 830x2040
12		Panneau de particules 12mm
13		Laine de verre ep 55 mm
14	40EQL	Equerre
15	03MOL	Mousse intérieure lisse
16	40AT	Accroche panneaux sur traverse
17	40AM	Accroche sur montant
18	40AT	Accroche sur panneaux

Rep	Réf	Désignation
1	03LIS	Lisse
2	03CLI	Clip de lisse
3	00MON	Montant
4	03A87F	Angle à 90°
5	03DEP	Départ
6	40MOD	Mousse départ
7	40CLI	Clip
8	60CJP	Couvre joint plat
9	04HU..	Huissieries pré-usinées

GENESIS joints creux

Annexe 13

à l'Agrément
Technique Européen
ETA-13/0345



20	03SPDV	Support parciose D.V
21	03PG	Parciose G
22	40JVG	Joint de vitrage G
23	03IDV	Intercalaire

10	42EBS	Equipement porte bois+acc..
11		Porte bois 830x2040
12		Panneau de particules 12mm
13		Laine de verre ep 55 mm
14	40EQL	Equerre
15	03MOL	Mousse intérieure lisse
16	40AT	Accroche panneaux sur traverse
17	40AM	Accroche sur montant
18	40AP	Accroche sur panneau
19		Vitrage feuilleté 44.2

Rep	Réf	Désignation
1	03LIS	Lisse
2	03CLI	Clip de lisse
3	00MON	Montant
4	03A87F	Angle à 90°
5	03DEP	Départ
6	40MOD	Mousse départ
7	40CLI	Clip
8	60CJP	Couvre joint plat
9	04HU..	Huissieries pré-usinées

GENESIS double vitrage

Annexe 14

à l'Agrément
Technique Européen
ETA-13/0345