



Evaluation Technique Européenne

**ETE-15/0748
du 23/11/2015**

(Version originale en langue française)

Partie Générale

Technical Assessment Body issuing the ETA and designated according to Article 29 of the Regulation (EU) No 305/2011:

Nom commercial

Trade name

Famille de produit

Product family

Titulaire

Manufacturer

Usine de fabrication

Manufacturing plant

Cette evaluation contient:

This Assessment contains

Base de l'ETE

Basis of ETA

Bond & Fix / Fix It

Cheville à scellement de type "à injection" pour fixation dans le béton non fissuré M8, M10, M12, M16 et M20.

Bonded injection type anchor for use in non-cracked concrete: sizes M8, M10, M12, M16 and M20.

Tech-Masters Trading GmbH

Liesinger Platz 1

A-1230 Wien

Austria

Usine Tech Masters et Xintex pour produits de scellement

17 pages incluant 13 annexes qui font partie intégrante de cette évaluation

17 pages including 13 annexes which form an integral part of this assessment

ETAG 001, Version April 2013, utilisée en tant que EAD

ETAG 001, Edition April 2013 used as EAD

1 Description technique du produit

Le système à injection Bond&Fix/Fix-It de Tech-Masters est une cheville à scellement de type "à injection" composée d'une cartouche contenant le mortier/résine d'injection Bond&Fix/Fix-It et d'un élément d'ancrage en acier (tige filetée).

L'élément en acier peut être en acier électrozingué, en acier inoxydable ou en acier à haute résistance à la corrosion.

L'élément en acier est placé dans un trou, foré en rotation/percussion, rempli de mortier-résine d'injection, et est fixé par adhérence entre l'élément métallique, le mortier et le béton.

Les figures et descriptions du produit sont données en Annexes A.

2 Définition de l'usage prévu

Les performances données en Section 3 sont valables si la cheville est utilisée en conformité avec les spécifications et conditions données en Annexes B.

Les dispositions prises dans la présente Evaluation Technique Européen reposent sur l'hypothèse que la durée de vie estimée de la cheville pour l'utilisation prévue est de 50 ans. Les indications relatives à la durée de vie ne peuvent pas être interprétées comme une garantie donnée par le fabricant, mais ne doivent être considérées que comme un moyen pour choisir les chevilles qui conviennent à la durée de vie économiquement raisonnable attendue des ouvrages.

3 Performance du produit

3.1 Résistance mécanique et stabilité (BWR 1)

Caractéristique essentielle	Performance
Résistance caractéristique en traction et en cisaillement selon TR029 pour tige filetée	voir Annexe C1, C2
Résistance caractéristique en traction et en cisaillement selon CEN/TS 1992-4-5 pour tige filetée	voir Annexe C3, C4
Déplacements	voir Annexe C5

3.2 Sécurité en cas d'incendie (BWR 2)

Caractéristique essentielle	Performance
Réaction au feu	Les chevilles satisfont aux exigences de la classe A1
Résistance au feu	Performances non déterminées (PND)

3.3 Hygiène, santé et environnement (BWR 3)

En ce qui concerne les substances dangereuses contenues dans la présente Evaluation Technique Européen, il peut y avoir des exigences applicables aux produits relevant de son domaine d'emploi (exemple: transposition de la législation européenne et des dispositions législatives, réglementaires et nationales). Afin de respecter les dispositions du Règlement Produits de Construction, ces exigences doivent également être satisfaites lorsque et où elles s'appliquent.

3.4 Sécurité d'utilisation (BWR 4)

Pour les Exigences Essentielles de Sécurité d'Utilisation les mêmes critères que ceux mentionnés dans les Exigences Essentielles Résistance Mécanique et Stabilité sont applicables.

3.5 Protection contre le bruit (BWR 5)

Non applicable.

3.6 Economie d'énergie et isolation thermique (BWR 6)

Non applicable.

3.7 Aspects généraux relatifs à l'aptitude à l'emploi

La durabilité et l'aptitude à l'usage ne sont assurées que si les spécifications pour l'usage prévu conformément à l'annexe B1 sont maintenues.

4 Evaluation et vérification de la constance des performances (EVCP)

Conformément à la décision 96/582/EC de la Commission Européenne¹, tel que amendée, le système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (Voir Annexe V du règlement n° 305/2011 du parlement Européen) donné dans le tableau suivant s'applique.

Produit	Usage prévu	Niveau ou classe	Système
Ancrages métalliques pour le béton	Pour fixer et/ou soutenir les éléments structuraux en béton ou les éléments lourds comme l'habillage et les plafonds suspendus	—	1

5 Données techniques nécessaires pour la mise en place d'un système Evaluation et de vérification de la constance des performances (EVCP)

Les données techniques nécessaires à la mise en œuvre du système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (EVCP) sont fixées dans le plan de contrôle déposé au Centre Scientifique et Technique du Bâtiment.

Le fabricant doit, sur la base d'un contrat, impliquer un organisme notifié pour les tâches visant la délivrance du certificat de conformité CE dans le domaine des fixations, basé sur ce plan de contrôle.

Délivré à Marne La Vallée le 23-11-2015 par

Charles Baloche
Directeur technique

¹

Journal officiel des communautés Européennes L 254 du 08.10.1996

Tech-Masters
BOND & FIX / FIX-IT

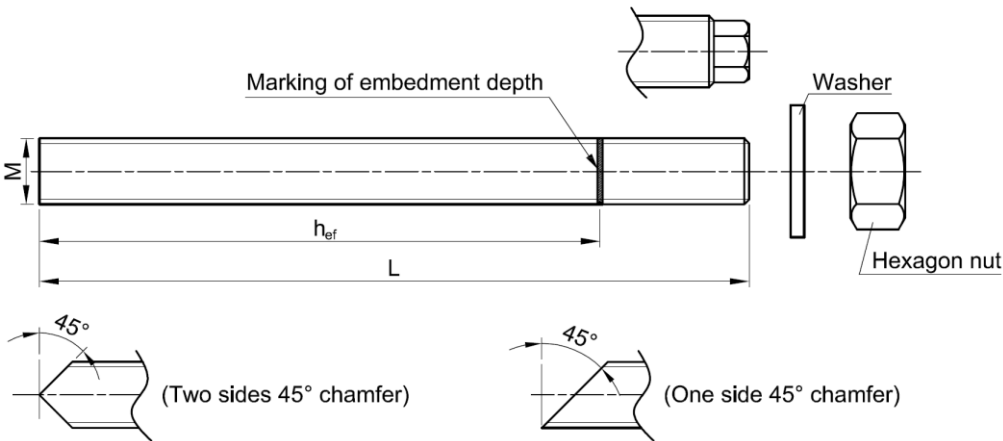
Cartouche: 160ml, 170ml, 280ml, 300ml, 345ml, 380ml, 825ml



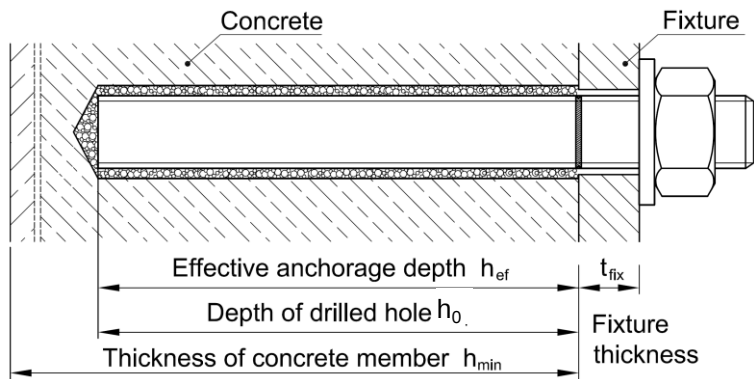
Buse mélangeuse «14 éléments»



Tige fletée: M8, M10, M12, M16, M20



Installation



Tech-Masters BOND & FIX / FIX-IT	Annexe A1
Description du système et Installation	

Tech-Masters Mortier d'injection BOND & FIX / FIX-IT

Tableau A1: Matériaux (Tige filetée)

Désignation	Matériau
Acier, zingué $\geq 5\mu\text{m}$ selon EN ISO 4042 (A2), Acier, galvanisé à chaud $> 40\mu\text{m}$ EN ISO 10684	
Tige filetée	Acier au carbone: Classe de résistance 5.8, 8.8 et 10.9 selon EN ISO 898-1; A5 $\geq 8\%$ ductilité
Rondelle	Acier: EN ISO 7089 (DIN 125), EN ISO 7094 (DIN 440), EN ISO 7093 (DIN 9021)
Ecrou hexagonal	Acier: EN ISO 4032 (DIN 934), Classe de résistance 8 ou 10 selon EN ISO 898-2
Acier inoxydable	
Tige filetée	Acier inoxydable: 1.4362; 1.4401; 1.4404; 1.4439; 1.4571; 1.4578 selon EN 10088 $\leq M20$: Classe de résistance 70 selon EN ISO 3506-1; A5 $\geq 8\%$ ductilité
Rondelle	EN ISO 7089 (DIN 125); EN ISO 7094 (DIN 440), EN ISO 7093 (9021) Acier inoxydable: 1.4362; 1.4401; 1.4404; 1.4439; 1.4571; 1.4578 selon EN 10088
Ecrou hexagonal	EN ISO 4032 (DIN 934) $\leq M20$: Classe de résistance 70 selon EN ISO 3506-2; Acier inoxydable: 1.4362; 1.4401; 1.4404; 1.4439; 1.4571; 1.4578 selon EN 10088
Acier inoxydable – Haute résistance à la corrosion	
Tige filetée	Acier inoxydable 1.4529, 1.4565 selon EN 10088 $\leq M20$: $R_m = 700\text{ N/mm}^2$; $R_{p0.2} = 450\text{ N/mm}^2$; A5 $\geq 8\%$ ductilité; EN ISO 3506-1
Rondelle	ISO 7089 (DIN 125), EN ISO 7094 (DIN 440), EN 7093 (DIN 9021) Acier inoxydable: 1.4529, 1.4565 selon EN 10088
Ecrou hexagonal	EN ISO 4032 (DIN 934) Résistance de classe 70 seon EN ISO 3506-2 Acier inoxydable: 1.4529, 1.4565 EN 10088
Tiges filetées commerciales avec:	
Certificat d'inspection 3.1 selon EN 10204: 2004	
Marquage de la profondeur d'ancrage (peut être fait par le fabricant de la tige ou par l'ouvrier sur le chantier)	

**Tech-Masters
BOND & FIX / FIX-IT**

Matériaux : Tiges filetées

Annexe A2

Spécifications quant à l'emploi prévu

Tableau B1: Synthèse des catégories d'utilisation et catégories de performance

Ancrages soumis à	Tech-Masters BOND & FIX / FIX-IT avec ...
	Tiges filetées 
Perçage en percussion ou par air comprimé. 	✓
Chargements statiques ou quasi-statiques en béton non fissuré	M8 à M20 Tableaux C1, C2, C3, C4, C5
Catégorie d'utilisation: béton sec ou humide	✓
Températures d'installation	Pack Standard : mortier +5°C, béton -5°C
Température en service Plage de température I:	-40°C à +40°C (température max à long terme +24°C et température max à court terme +40°C)

Matériaux supports :

- Béton armé ou non armé de masse volumique courante, conforme au document EN 206-1:2000-12.
- Béton de classe de résistance C20/25 à C50/60 conformément à l'EN 206-1:2000-12.
- Béton présentant un taux maximum de chlorure de 0.40% (CL 0.40) dépendant du composant cimentaire selon l'EN 206-1:2000-12.

Conditions d'emploi (conditions d'environnement) :

- Structures soumises à une ambiance intérieure sèche (acier zingué, acier inoxydable ou acier à haute résistance à la corrosion).
- Structures soumises à une ambiance extérieure y compris atmosphère industrielle et à proximité de la mer (acier inoxydable ou acier à haute résistance à la corrosion).
- Structures soumises à des ambiances intérieures continuellement humides, pour autant que les conditions ambiantes ne soient pas particulièrement agressives (aciers inoxydables ou à haute résistance à la corrosion).

Note: Des conditions particulièrement agressives sont par exemple l'immersion alternée et continue dans l'eau de mer ou zone soumise à des aspersion d'eau de mer, atmosphère contenant du chlore dans les piscines couvertes ou atmosphère soumise à pollution chimique extrême (par ex. à proximité d'installations de désulfuration de gaz et fumées ou dans des tunnels routiers avec salage l'hiver).

- L'utilisation au plafond est autorisée.

Conception :

- Les ancrages sont conçus sous la responsabilité d'un ingénieur expert en ancrages et travaux de bétonnage.
- Des plans et notes de calculs vérifiables sont préparés en tenant compte des charges devant être ancrées. La position de la cheville est indiquée sur les plans de conception (e. g. la position de la cheville par rapport aux armatures ou au support).
- Les ancrages sous chargements statiques ou quasi-statiques sont conçus conformément à (choisir la méthode de conception adaptée) : EOTA Technical Report TR 029, Edition September 2010; CEN/TS 1992-4-5

**Tech-Masters
BOND & FIX / FIX-IT**

Emploi prévu - Spécifications

Annexe B1

Tableau B2: Paramètres de pose des tiges filetées

Tech-Masters			Tiges filetées				
Mortier d'injection BOND & FIX / FIX-IT			M8	M10	M12	M16	M20
Diamètre nominal de la tige filetée	d	[mm]	8	10	12	16	20
Diamètre nominal de mèche	d ₀	[mm]	10	12	14	18	22
Diamètre du trou de passage dans la pièce à fixer ¹⁾	d _f ≤	[mm]	9	12	14	18	22
Couple de serrage maximum	T _{inst,max}	[Nm]	10	20	40	80	150
h _{ef} = « 8d »							
Profondeur d'ancrage (h _{ef}) et de perçage (h ₀)	h _{ef} = h ₀	[mm]	64	80	96	128	160
Epaisseur minimale du support Entraxe minimal	h _{min}	[mm]	100	110	125	160	200
			125	150	175	225	280
Distance au bord minimale	s _{min}	[mm]	35	40	48	64	80
Epaisseur minimale du support	c _{min}	[mm]	35	40	48	64	80
h _{ef} = « 12d »							
Profondeur d'ancrage (h _{ef}) et de perçage (h ₀)	h _{ef} = h ₀	[mm]	96	120	144	192	240
Epaisseur minimale du support Entraxe minimal	h _{min}	[mm]	100	110	125	160	200
			125	150	175	225	280
Distance au bord minimale	s _{min}	[mm]	48	60	72	96	120
Epaisseur minimale du support	c _{min}	[mm]	48	60	72	96	120

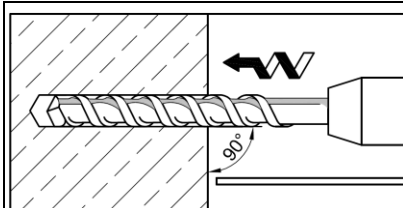
¹⁾ Pour des diamètres du trou de passage plus grands voir §1.1 du TR0 et/ou CEN/TS 1992-4-1:2009, s§ 1.2.3

**Tech-Masters
BOND & FIX / FIX-IT**

Données de pose

Annexe B2

Instructions de pose



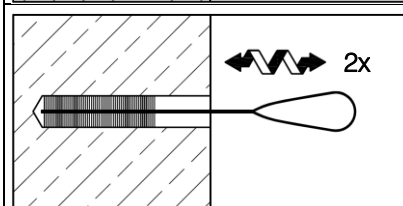
Percer le trou à la profondeur d'ancrage requise (h_{ef}) en utilisant un marteau perforateur en rotation-percussion et une mèche au carbure de diamètre approprié (d_0).

Nettoyage Manuel

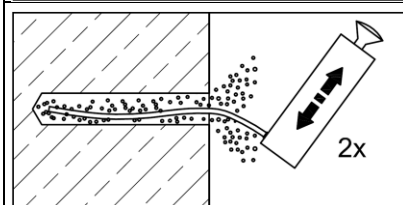


La pompe manuelle peut être utilisée pour souffler dans des trous de diamètres $\leq \varnothing 22$ mm et de profondeur d'ancrage jusqu'à $h_{ef} \leq 10d$.

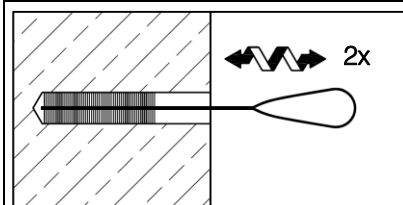
Chasser la poussière en soufflant 2 fois avec la pompe manuelle depuis le fond du trou.



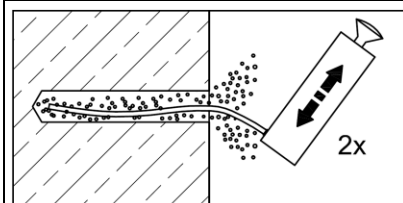
Brosser 2 fois avec l'écouvillon de la taille spécifiée ($\varnothing$ écouvillon $\geq \varnothing$ trou d_0) en insérant l'écouvillon métallique rond au fond du trou (si nécessaire utiliser une extension) avec un mouvement tournant puis en le retirant. L'écouvillon doit présenter une résistance naturelle à l'entrée dans le trou. Si ce n'est pas le cas, utiliser un nouvel écouvillon ou un écouvillon de diamètre supérieur.



Souffler à nouveau 2 coups à partir du fond du trou jusqu'à ce que l'air qui ressort soit exempt de poussière notable.



Brosser 2 fois avec l'écouvillon de la taille spécifiée ($\varnothing$ écouvillon $\geq \varnothing$ trou d_0) en insérant l'écouvillon métallique rond au fond du trou (si nécessaire utiliser une extension) avec un mouvement tournant puis en le retirant. L'écouvillon doit présenter une résistance naturelle à l'entrée dans le trou. Si ce n'est pas le cas, utiliser un nouvel écouvillon ou un écouvillon de diamètre supérieur.



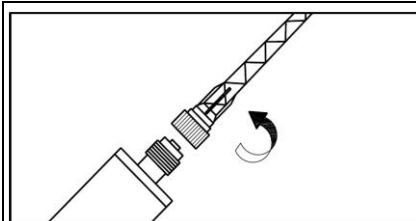
Pour finir, souffler à nouveau 2 coups à partir du fond du trou jusqu'à ce que l'air qui ressort soit exempt de poussière notable.

Tech-Masters
BOND & FIX / FIX-IT

Instruction de pose I

Annexe B3

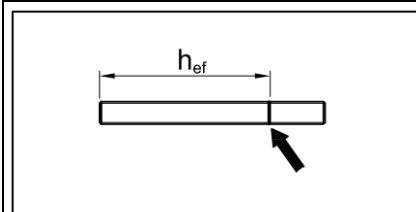
Instructions de pose



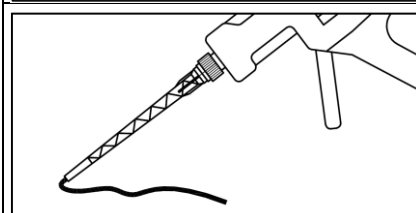
Vérifier la date de péremption de la cartouche. Ne pas utiliser de produits dont la date de péremption serait dépassée.

Attacher la buse mélangeuse fournie par le fabricant à la cartouche.

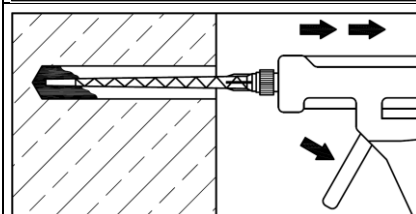
Utilisation de cartouches à poche souple: couper la poche sous l'agrafe pour l'ouvrir.



Avant de placer la tige filetée dans le trou percé rempli, marquer la profondeur d'ancrage requise sur la tige d'ancrage.

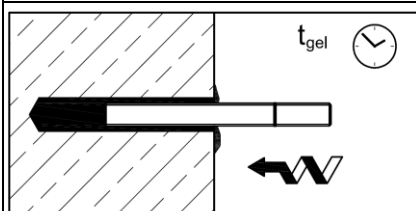


Gâcher les premières pressions de mortier/résine jusqu'à obtenir un mélange approprié de couleur homogène. (3 pressions au moins)



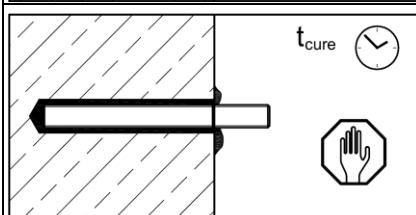
Remplir le trou de mortier environ aux 2/3 en commençant par le fond du trou percé nettoyé. Retirer lentement la buse mélangeuse progressivement après chaque pression afin d'éviter de former des poches d'air.

Pour les trous de profondeur supérieure à 150 mm, un tube de rallonge doit être utilisé.



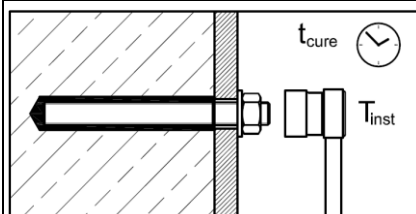
Insérer une tige filetée propre, sans résidu de graisseux, en tournant la tige lentement jusqu'au fond du trou ou jusqu'à la marque de profondeur d'ancrage h_{ef} . Après avoir positionné la tige, l'espace annulaire (autour de la tige) doit être complètement rempli de mortier adhésif.

Contrôle de la pose: une fois la tige enfoncée jusqu'à la marque visible de profondeur d'ancrage, retirer le mortier en excès débordant du trou.



Ne pas toucher ou solliciter le tige filetée avant la fin du temps minimal de durcissement.

Les durées minimales de durcissement t_{cure} sont données au Tableau B3.



Après la durée requis de durcissement, la cheville peut être mise en charge.

Appliquer alors le couple de serrage T_{inst} en utilisant une clef de serrage calibrée.

Tech-Masters
BOND & FIX / FIX-IT

Annexe B3

Instruction de pose II

Tableau B3: Durée pratique d'utilisation t_{gel} et temps de durcissement t_{cure}

Température du Mortier C° $T_{mortier}$	Température du matériau support C° $T_{matériau\ support}$	Durée pratique d'utilisation (working time) en béton sec/humide t_{gel}	Temps de durcissement, en béton sec/humide * t_{cure}
+5°C	-5 °C to -1 °C	15 min	9 h
+5°C	0 °C to 4 °C	12 min	4 h
+5°C	5 °C to 9 °C	9 min	1,5 h
+10°C	10 °C to 19 °C	4 min	60 min
+20°C	20 °C to 29 °C	1 min	30 min
+30°C	30 °C and above	< 1 min	20 min

Concernant la version du mortier chimique présentant le témoin de durcissement par changement de couleur, après le temps de prise minimal, le scellement bleu devient gris. Cette version du mortier avec témoin de durcissement n'est disponible que pour les temps de prise standards, et le témoin de durcissement fonctionne au-delà de 5°C.

* L'installation dans des trous remplis d'eau n'est pas permise.

**Tech-Masters
BOND & FIX / FIX-IT**

Annexe B4

Durée pratique d'utilisation et temps de durcissement

Cartouches de mortier, Pistolet

Nom	Cartouche	Pistolet
Cartouche coaxiale: 160/280ml		
Cartouche à poche souple: 170/300ml		DT300
Cartouches parallèles: 345ml		
Cartouche coaxiale: 380ml		
Cartouches parallèles: 825ml		

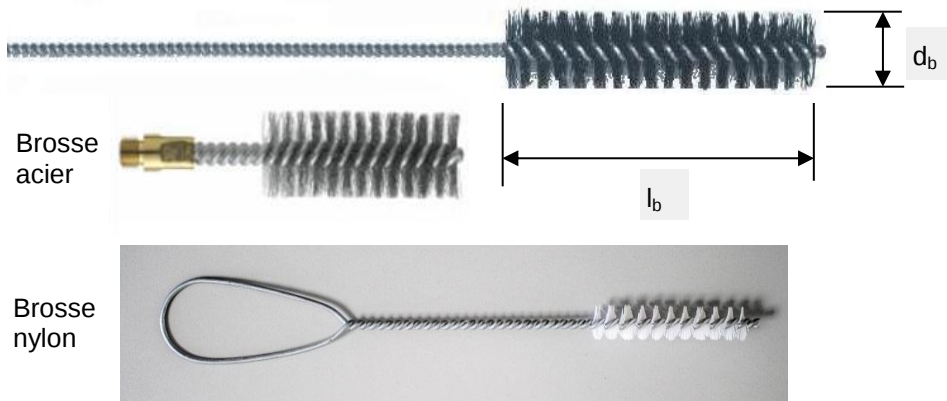
Tech-Masters
BOND & FIX / FIX-IT

Annexe B5

Cartouches de résine, pistolet pour cartouche

Tableau B4: Accessoires de nettoyage

Tech-Masters Mortier d'injection BOND & FIX / FIX-IT			Tiges filetées				
			M8	M10	M12	M16	M20
Foret	Diamètre d_o	[mm]	10	12	14	18	22
Ecouvillon -Nylon-	Diamètre d_b	[mm]	12	17	17	30	30
	Longueur l_b	[mm]	85	80			
Ecouvillon -Acier-	Diamètre d_b	[mm]	11	13	15	20	24
	Longueur l_b	[mm]	80				

Ecouvillon

Pompe manuelle (Volume min. 750ml)

Tubes de rallonge pour buse mélangeuse CM14:

Tuyau plastique flexible: $\varnothing 8,0 - \varnothing 8,5$ mm

Tube plastique rigide: MNE



Tech-Masters
BOND & FIX / FIX-IT

Annexe B6

Paramètres et Outils d'installation

Tableau C1: Valeurs caractéristiques de résistance en traction.
Conception-calcul selon TR 029

Tech-Masters			Tige filetée				
Mortier d'injection BOND & FIX / FIX-IT			M8	M10	M12	M16	M20
Rupture acier							
Résistance caractéristique, Acier classe 5.8	N _{Rk,s}	[kN]	19	30.2	43.8	81.6	127.4
Résistance caractéristique, Acier classe 8.8	N _{Rk,s}	[kN]	29.3	46.4	67.4	125.6	196
Coefficient partiel de sécurité	γ _{MS} ¹⁾	[-]	1.5				
Résistance caractéristique, Acier classe 10.9	N _{Rk,s}	[kN]	38.1	60.3	87.7	163.3	254.8
Coefficient partiel de sécurité	γ _{MS} ¹⁾	[-]	1.4				
Résistance caractéristique, Acier inoxydable A4 et HCR, classe de résistance 70	N _{Rk,s}	[kN]	25.6	40.6	59	109.9	171.5
Coefficient partiel de sécurité	γ _{MS} ¹⁾	[-]	1.87				
Rupture combinée par extraction-glissement et par cône de béton							
En béton non fissuré C20/25 à C50/60 Plage température I: +40°C / +24°C ²⁾							
Diamètre nominal de tige filetée	d	[mm]	8	10	12	16	20
h_{ef} "8d"		[mm]	64	80	96	128	160
Résistance caractéristique	N _{Rk, p} = N _{0 Rk, c}	[kN]	25	30	40	60	75
h_{ef} "12d"		[mm]	96	120	144	192	240
Résistance caractéristique	N _{Rk, p} = N _{0 Rk, c}	[kN]	35	40	60	95	115
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Mp} = γ _{Mc} ¹⁾	[-]	1.5 ³⁾				
Distance caract. à un bord libre (ruine béton)	C _{cr,N}	[mm]	h _{ef}				
Entraxe (ruine béton)	S _{cr,N}	[mm]	2 x h _{ef}				
Rupture par fendage							
Distance au bord	C _{cr,sp}	[mm]	2 x h _{ef}				
Entraxe caractéristique (fendage)	S _{cr,sp}	[mm]	2 x C _{cr,sp}				
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Msp} ¹⁾	[-]	1.5 ³⁾				

¹⁾ En absence de réglementation nationale;

²⁾ Températures maximum court terme et long terme;

³⁾ La valeur comprend un coefficient de sécurité d'installation $\gamma_2 = 1.0$

Tech-Masters
BOND & FIX / FIX-IT

Annexe C1

Conception-calcul selon le TR 029:
Résistances caractéristiques en traction – Tiges filetées

Tableau C2: Résistances caractéristiques des tiges en cisaillement.
Conception-calcul selon TR 029

Tech-Masters Mortier d'injection BOND & FIX / FIX-IT			Tige filetée				
			M8	M10	M12	M16	M20
Rupture de l'acier sans bras de levier							
Résistance caractéristique, Acier classe 5.8	V _{Rk,s}	[kN]	9.5	15.1	21.9	40.8	63.7
Résistance caractéristique, Acier classe 8.8	V _{Rk,s}	[kN]	14.7	23.2	33.7	62.8	98.0
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Ms} ¹⁾	[-]	1.25				
Résistance caractéristique, Acier classe 10.9	V _{Rk,s}	[kN]	19.0	30.2	43.8	81.6	127.4
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Ms} ¹⁾	[-]	1.5				
Rupture de l'acier avec bras de levier							
Résistance caractéristique, Acier inoxydable A4 et HCR, classe de résistance 70	V _{Rk,s}	[kN]	12.8	20.3	29.5	55.0	85.8
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Ms} ¹⁾	[-]	1.56				
Rupture de l'acier avec bras de levier							
Résistance caractéristique, Acier classe 5.8	M ⁰ _{Rk,s}	[Nm]	19.5	38.9	68.1	173.1	337.5
Résistance caractéristique, Acier classe 8.8	M ⁰ _{Rk,s}	[Nm]	30.0	59.8	104.8	266.4	519.3
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Ms} ¹⁾	[-]	1.25				
Résistance caractéristique, Acier classe 10.9	M ⁰ _{Rk,s}	[Nm]	39.0	77.8	136.2	346.3	675.0
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Ms} ¹⁾	[-]	1.5				
Rupture de l'acier avec bras de levier							
Résistance caractéristique, Acier inoxydable A4 et HCR, classe de résistance 70	M ⁰ _{Rk,s}	[Nm]	26.2	52.3	91.7	233.1	454.4
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Ms} ¹⁾	[-]	1.56				
Rupture du béton par effet de levier							
Facteur dans l'équation (5.7) selon 5.2.3.3 du TR 029 « dimensionnement de chevilles chimique »	k	[-]	2.0				
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Mp} = γ _{Mc} ¹⁾	[-]	1.5				
Ruine par cone de béton							
Voir section 5.2.3.4 du Technical Report TR 029 « dimensionnement de chevilles à scellement chimique »							
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Msp} ¹⁾	[-]	1.5				

¹⁾ En absence de réglementation nationale;

²⁾ La valeur comprend un coefficient de sécurité d'installation $\gamma_2 = 1.0$

Tech-Masters
BOND & FIX / FIX-IT

Annexe C2

Conception-calcul selon le TR 029:
Résistances caractéristiques en cisaillement – Tiges filetées

Tableau C3: Valeurs caractéristiques de résistance en traction.
Conception-calcul selon CEN/TS 1992-4-5

Tech-Masters			Tige filetée				
Mortier d'injection BOND & FIX / FIX-IT			M8	M10	M12	M16	M20
Rupture acier							
Résistance caractéristique, Acier classe 5.8	N _{Rk,s}	[kN]	19	30.2	43.8	81.6	127.4
Résistance caractéristique, Acier classe 8.8	N _{Rk,s}	[kN]	29.3	46.4	67.4	125.6	196
Coefficient partiel de sécurité	γ _{MS} ¹⁾	[-]	1.5				
Résistance caractéristique, Acier classe 10.9	N _{Rk,s}	[kN]	38.1	60.3	87.7	163.3	254.8
Coefficient partiel de sécurité	γ _{MS} ¹⁾	[-]	1.4				
Rupture acier inoxydable							
Résistance caractéristique, Acier inoxydable A4 et HCR, classe de résistance 70	N _{Rk,s}	[kN]	25.6	40.6	59	109.9	171.5
Coefficient partiel de sécurité	γ _{MS} ¹⁾	[-]	1.87				
Rupture combinée par extraction-glissement et par cône de béton							
En béton non fissuré C20/25 à C50/60 Plage température I: +40°C / +24°C ²⁾							
Diamètre nominal de tige filetée	d	[mm]	8	10	12	16	20
h_{ef} "8d"		[mm]	64	80	96	128	160
Résistance caractéristique	N _{Rk, p} = N _{Rk, c} ⁰	[kN]	25	30	40	60	75
h_{ef} "12d"		[mm]	96	120	144	192	240
Résistance caractéristique	N _{Rk, p} = N _{Rk, c} ⁰	[kN]	35	40	60	95	115
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Mp} = γ _{Mc} ¹⁾	[-]	1.5 ³⁾				
Distance caract. à un bord libre (ruine béton)	C _{cr,N}	[mm]	h _{ef}				
Entraxe (ruine béton)	S _{cr,N}	[mm]	2 x h _{ef}				
Facteur du CEN/TS 1992-4-5, § 6.2.2.3	k _{ucr}	[-]	10.1				
Rupture par fendage							
Distance au bord	C _{cr,sp}	[mm]	2 x h _{ef}				
Entraxe caractéristique (fendage)	S _{cr,sp}	[mm]	2 x C _{cr,sp}				
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Msp} ¹⁾	[-]	1.5 ³⁾				

¹⁾ En absence de réglementation nationale;

²⁾ Températures maximum court terme et long terme;

³⁾ La valeur comprend un coefficient de sécurité d'installation $\gamma_2 = 1.0$

Tech-Masters
BOND & FIX / FIX-IT

Conception-calcul selon le **CEN/TS 1992-4-5**:
Résistances caractéristiques en traction – Tiges filetées

Annexe C3

Tableau C4: Résistances caractéristiques des tiges en cisaillement.
Conception-calcul selon CEN/TS 1992-4-5

Tech-Masters			Tige filetée				
Mortier d'injection BOND & FIX / FIX-IT			M8	M10	M12	M16	M20
Rupture de l'acier sans bras de levier							
Résistance caractéristique, Acier classe 5.8	V _{Rk,s}	[kN]	9.5	15.1	21.9	40.8	63.7
Résistance caractéristique, Acier classe 8.8	V _{Rk,s}	[kN]	14.7	23.2	33.7	62.8	98.0
Coefficient partiel de sécurité	γ _{MS} ¹⁾	[-]	1.25				
Résistance caractéristique, Acier classe 10.9	V _{Rk,s}	[kN]	19.0	30.2	43.8	81.6	127.4
Coefficient partiel de sécurité	γ _{MS} ¹⁾	[-]	1.5				
Coefficient de ductilité selon CEN/TS 1992-4-5, § 6.3.2.1	k ₂	[-]	0.8				
Rupture de l'acier sans bras de levier							
Résistance caractéristique, Acier inoxydable A4 et HCR, classe de résistance 70	V _{Rk,s}	[kN]	12.8	20.3	29.5	55.0	85.8
Coefficient partiel de sécurité	γ _{MS} ¹⁾	[-]	1.56				
Rupture de l'acier avec bras de levier							
Résistance caractéristique, Acier classe 5.8	M ⁰ _{Rk,s}	[Nm]	19.5	38.9	68.1	173.1	337.5
Résistance caractéristique, Acier classe 8.8	M ⁰ _{Rk,s}	[Nm]	30.0	59.8	104.8	266.4	519.3
Coefficient partiel de sécurité	γ _{MS} ¹⁾	[-]	1.25				
Résistance caractéristique, Acier classe 10.9	M ⁰ _{Rk,s}	[Nm]	39.0	77.8	136.2	346.3	675.0
Coefficient partiel de sécurité	γ _{MS} ¹⁾	[-]	1.5				
Rupture de l'acier avec bras de levier							
Résistance caractéristique, Acier inoxydable A4 et HCR, classe de résistance 70	M ⁰ _{Rk,s}	[Nm]	26.2	52.3	91.7	233.1	454.4
Coefficient partiel de sécurité	γ _{MS} ¹⁾	[-]	1.56				
Rupture du béton par effet de levier							
Facteur dans l'équation (27) du CEN/TS 1992-4-5, § 6.3.3	k ₃	[-]	2.0				
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Mp} = γ _{Mc} ¹⁾	[-]	1.5				
Ruine par cone de béton							
Ruine par cone de béton, cf. CEN/TS 1992-4-5, § 6.3.4							
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Msp} ¹⁾	[-]	1.5				

¹⁾ En absence de réglementation nationale.

²⁾ La valeur comprend un coefficient de sécurité d'installation $\gamma_2 = 1,4$.

Tech-Masters
BOND & FIX / FIX-IT

Annexe C4

Conception-calcul selon le **CEN/TS 1992-4-5**:
Résistances caractéristiques en cisaillement – Tiges filetées

Tableau C5: Déplacement sous charges de traction

Tech-Masters BOND & FIX / FIX-IT avec tiges filetées			Tige filetée				
			M8	M10	M12	M16	M20
Béton non fissuré C20/25 à C50/60							
Plage de température I: 40°C / 24°C ¹⁾							
Charge de service admissible: N		[kN]	12	14	18	33	38
Déplacement	δ_{N0}	[mm]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
	$\delta_{N\infty}$	[mm]	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

¹⁾ Températures maximum court terme et long terme

Tableau C6: Déplacement sous charges de cisaillement

Tech-Masters BOND & FIX / FIX-IT avec tiges filetées			Tige filetée				
			M8	M10	M12	M16	M20
Charge de service admissible: V		[kN]	5.4	8.6	12.5	23.3	36.4
Déplacement	δ_{V0}	[mm]	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	$\delta_{V\infty}$	[mm]	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0

**Tech-Masters
BOND & FIX / FIX-IT**

Déplacements – Tiges filetées

Annexe C5