

**Centre Scientifique et
Technique du
Bâtiment**

84 avenue Jean Jaurès
CHAMPS-SUR-MARNE
F-77447 Marne-la-Vallée Cedex 2

Tél. : (33) 01 64 68 82 82

Fax : (33) 01 60 05 70 37

**Evaluation Technique
Européenne**

**ETA-19/0222
du 12 août 2019**

Version originale en langue française

Partie générale

Nom commercial
Trade name

Colourseal VHE

Famille de produit
Product family

Produits de compartimentage et de calfeutrement au feu :
- Joints d'Etanchéité Linéaires
Fire Stopping and Sealing Product :
- Linear Joint and Gap Seals

Titulaire
Manufacturer

EMSEAL Joint Systems Ltd.
25 Bridle Lane Westborough,
MA 01581 - U.S.A

Usine de fabrication
Manufacturing plant

Usine 1

Cette évaluation contient:
This Assessment contains

10 pages incluant 5 pages d'annexes qui font partie intégrante de cette évaluation. L'annexe C (pages 11 à 16 de la version française confidentielle seulement) contient des informations confidentielles qui ne sont pas incluses dans l'Evaluation Technique Européenne quand elle est disponible au public.
10 pages including 5 pages of annexes which form an integral part of this assessment. The annex C (pages 11 to 16 of the french confidential version only) contains confidential information and is not included in the European Technical Assessment when that assessment is publicly available

Base de l'ETE
Basis of ETA

DEE 350141-00-1106 - Produits de compartimentage et de calfeutrement au feu : Joints d'Etanchéité Linéaires
EAD 350141-00-1106 - Fire Stopping and Sealing Product :
Linear joint and gap seals

Partie spécifique

1 Description technique du produit

Colourseal VHE est un joint de calfeutrement au feu utilisé pour des usages différents :

- Joint de calfeutrement linéaire horizontal dans les planchers ou calfeutrement linéaire en butée de plancher, plafond ou toiture (configurations A et D en figure 1 de l'EAD 350141-00-1106).
- Joint de calfeutrement linéaire vertical dans les murs (configuration B en figure 1 de l'EAD 350141-00-1106).

Les joints sont fabriqués à base de mousse de polyurethane ignifugée dont les deux faces opposées sont recouvertes d'une couche adhérente de silicone.

Les joints Colourseal VHE ont les dimensions du tableau 1.2 (ci-dessous) et doivent être utilisés avec les composants listés dans le tableau 1.1 (ci-dessous) selon la mise en oeuvre décrite en annexe A :

Nom	Référence	Caracteristiques	Fournisseur
Colle Epoxy A et B (sur les champs verticaux des dalles béton)	SIKADUR 31 EF	Densité = 1,7 Kg/l 2-3mm d'épaisseur	SIKA FRANCE
Joint linéaire coupe-feu	Colourseal VHE	Densité du polyurethane au taux de compression nominal = 280 kg/m ³ , Densité du silicone = 1122 kg/m ³ Epaisseur de silicone sur chaque face = 2,5 to 4 mm (vallées : 1,5 mm +/- 0.5mm) Largeur et épaisseur totale au taux de compression nominal (voir tableau 1.2 ci-dessous)	EMSEAL Joint Systems Ltd
Mastic silicone (aboutage des joints et étanchéité périphérique entre le joint et les dalles supports ou jonctions entre joints)	SIKASIL WS 295	4-6mm de diamètre	SIKA

Tableau 1.1 : Liste des composants

Dimensions des joints Colourseal VHE																											
Largeur nominale du joint (mm)	12	19	25	30	40	45	50	55	65	70	75	85	90	95	100	110	115	120	125	135	140	145	150	165	175	190	200
Epaisseur de joint (mm)	70	70	70	70	70	70	70	70	70	75	90	95	95	105	115	115	125	135	140	145	145	145	150	165	175	190	200

Tableau 1.2 : Dimensions des joints

Le procédé n'est pas vendu comme kit, seul les joints Colourseal VHE sont couverts par cette Evaluation Technique Européenne. Il est de la responsabilité de l'installateur d'obtenir les autres composants pour les incorporer dans le procédé complet.

2 Spécification de l'emploi prévu

2.1 Usage prévu

L'usage prévu des joints de calfeutrement au feu Colourseal VHE est de rétablir la performance au feu des éléments séparatifs résistants au feu quand ils sont interrompus.

- 1) Dans les ouvrages spécifiques suivants les joints Colourseal VHE peuvent être utilisés comme joints de calfeutrement horizontaux dans les planchers, en butée de plancher, plafond ou toiture ou comme joints de calfeutrement verticaux dans les murs comme suit:

Planchers :	Pour les joints ayant une capacité de déplacement latéral de 100% (+/- 50%)* causée par une action mécanique (dynamique), les planchers doivent avoir une épaisseur minimale de 200 mm de béton ou béton armé de densité minimale de 2200 kg/m ³
Murs :	Pour les joints ayant une capacité de déplacement latéral de 100% (+/- 50%)* causée par une action mécanique (dynamique), les murs doivent avoir une épaisseur minimale de 200 mm de béton ou de blocs de béton de densité minimale de 2200 kg/m ³

* Capacité de mouvement maximale selon le taux de compression possible (largeur comprimée fournie/largeur nominale de l'ouverture)

- 2) Les joints linéaires de calfeutrement coupe-feu Colourseal VHE ne sont pas conçus pour des transmissions de charges.
- 3) Les joints Colourseal VHE peuvent être utilisés comme joints de calfeutement linéaires pour une gamme de largeur initiale de 12 mm à 200 mm (les épaisseurs des joints pour chaque largeur sont mentionnés au tableau 1.2 ci-dessus).
- 4) Les performances données au paragraphe 3 ne sont valides que si le joint est utilisé en tenant compte :
 - Des conditions et spécifications données en annexe B;
 - Des instructions de montage fournies en annexe A

2.2 Durée de vie supposée

Les dispositions prises par la présente Evaluation Technique Européenne sont basées sur une durée de vie présumée des joints de calfeutrement au feu Colourseal VHE de 10 ans, sous réserve que les conditions inscrites dans les fiches de données et les instructions du fabricant concernant l'emballage / le transport / le stockage / la mise en œuvre / l'utilisation / l'entretien soient respectées.

Les indications données sur la durée de vie ne peuvent pas être interprétées comme une garantie donnée par le fabricant, mais doivent être considérées seulement comme un moyen pour choisir les produits appropriés pour la durée de vie économiquement raisonnable attendue des ouvrages.

La véritable durée de vie est probablement, dans des conditions normales d'utilisation, considérablement plus longue sans dégradations majeures affectant les exigences de base du bâtiment.

3 Performances du produit et références aux méthodes utilisées pour leur évaluation

3.1 Sécurité en cas d'incendie (BWR 2)

Caractéristique essentielle	Performance
Réaction au feu	Classement selon la norme EN 13501-1 : E
Résistance au feu	Classement selon la norme EN 13501-2 Voir Annexe B

3.2 Hygiène, santé et environnement (BWR 3)

Caractéristique essentielle	Performance
Dégagement de substances dangereuses	Le dégagement de substances dangereuses n'a pas été évalué. Pas de performance évaluée
Perméabilité à l'air	Selon la norme EN 1026 (test réalisé avec les autres composants listés dans le tableau en partie 1) Il n'a pas été constaté de fuite
Perméabilité à l'eau	Selon la norme EN 12155 (test réalisé avec les autres composants listés dans le tableau en partie 1) Il n'a pas été constaté de fuite

3.3 Sécurité d'utilisation (BWR 4)

Pas de performance évaluée

3.4 Protection contre le bruit (BWR 5)

Caractéristique essentielle	Performance
Isolation acoustique aux bruits aériens	Selon la norme EN 10140-2 (test réalisé avec les autres composants listés dans le tableau en partie 1) L'indice d'affaiblissement acoustique exprimé selon la norme EN ISO 717-1, est : $R_{s,w}(C, C_{tr}) \geq 46 (-1; -3)$ pour deux joints de longueur 1000mm et de largeur 100mm (largeur nominale compressé) aboutés et testés avec les autres composants listés dans le tableau en partie 1.

3.5 Economie d'énergie et isolation thermique (BWR 6)

Pas de performance évaluée

3.6 Aspects généraux relatifs à l'aptitude à l'usage

Caractéristique essentielle	Performance
Durabilité et aptitude à l'usage	Type X : pour les utilisations dans des conditions d'exposition aux intempéries

4 Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (EVCP)

Selon la décision 1999/454/CE de la Commission européenne¹, le système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (voir l'annexe V du règlement (UE) n ° 305/2011) donnée dans le tableau ci-dessous s'applique.

Produit	Usage prévu	Niveau ou classe	Système
Produits de protection au feu	Pour compartimentage coupe-feu et/ou protection au feu et/ou performance au feu	Tous	1

5 Détails techniques nécessaires à la mise en œuvre du système d'EVCP, tels que prévus dans le DEE applicable

Les détails techniques nécessaires à la mise en œuvre du système d'EVCP sont précisés dans le plan de contrôle déposé au Centre Scientifique et Technique du Bâtiment.

Le plan de contrôle contenant des informations confidentielles, il n'est pas inclus dans les parties publiées de cette ÉTE.

Le fabricant doit, sur la base d'un contrat, faire appel à un organisme notifié compétent dans le domaine des produits de compartimentage et de calfeutrement au feu pour émettre le certificat CE basé sur le plan de contrôle.

L'organisme notifié doit visiter le site de production au moins deux fois par an.

Délivré à Marne La Vallée le par

Directeur Technique

¹

Journal officiel de l'Union Européenne L 178/52 du 14.7.1999



A SIKA COMPANY

PROCÉDÉS D'INSTALLATION COLOURSEAL-VHE

Installation verticale ou horizontale

Le procédé d'installation est le même en position verticale ou horizontale. L'orientation illustrée dans ce guide d'installation est verticale, mais la même méthode est applicable pour les applications horizontales.

N'OUVREZ PAS LES PAQUETS et n'installez pas ce matériau avant que tous les membres de votre équipe aient lu et compris ces instructions, ainsi que toutes les fiches de données de sécurité. Ce document ne prétend pas aborder tous les problèmes liés à la sécurité, le cas échéant, associés à l'utilisation de ce produit. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de ce document d'établir des pratiques adéquates en matière de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de contraintes réglementaires avant l'utilisation. L'utilisation d'un masque à poussière, de lunettes de sécurité à coques et de gants est recommandée. Gardez hors de portée des enfants.

IMPORTANT : Ce produit ne peut pas remplir sa fonction s'il n'est pas correctement installé.

1. Stockage de l'équipement et du matériau

Liste de vérification de l'équipement :

- ☐ Ruban à mesurer
- ☐ Perceuse filaire puissante à faible vitesse
- ☐ 2 « jiffy mixers » minimum de 38 mm (1 1/2 pouce) de diamètre
- ☐ Pistolet à calfeutrer et tubes de silicone de 10 onces fournis
- ☐ Couteau à pain dentelé à lame longue
- ☐ Scie à métaux
- ☐ Flacon pulvérisateur avec de l'eau
- ☐ Ruban de masquage (2,5 fois la longueur du joint)
- ☐ Spatule pour racle la colle époxy de la boîte
- ☐ Gants résistants aux produits chimiques
- ☐ Truelle carrée de 50 mm (2 pouces) de large pour l'application de colle époxy sur le substrat.
- ☐ Couteaux à calfeutrer de 1/2 pouce et 1 pouce pour l'application des bandes d'étanchéité
- ☐ Acétone* pour le nettoyage des surfaces des joints, des truelles et des outils de mixage
- ☐ Chiffons non pelucheux propres 100 % coton

Temps froid – Stockez le produit d'étanchéité à l'intérieur, au-dessus du sol, à une température supérieure à 20 °C (68 °F). Le produit reprend plus lentement à froid et plus rapidement à chaud.

Temps très chaud – Stockez le produit d'étanchéité à l'abri de la lumière directe du soleil lorsque la température est supérieure à 15 °C (60 °F) jusqu'au moment de son installation dans les joints.

* Les solvants mentionnés ou référencés sont toxiques et inflammables.

Respectez les précautions du fabricant du solvant et consultez les fiches de données de sécurité, ainsi que les réglementations locales, provinciales et fédérales relatives à la manipulation et l'utilisation.

2. Préparation et nettoyage au solvant des surfaces des joints

Béton :

- Retirez les débris, les morceaux de béton désagrégés ou friables, et tout autre matériau de substrat, afin d'assurer un support solide et ferme. Réparez les écaïles, les bords ébréchés et les surfaces inégales selon des méthodes éprouvées et avec des matériaux appropriés, afin d'assurer le maintien des propriétés et de la classification coupe-feu de la construction du mur. Les surfaces des joints doivent être parallèles.
- Les joints doivent avoir une profondeur libre supérieure ou égale à la profondeur totale du plus grand des matériaux fournis plus 6 mm (1/2 pouce).
- Séchez toutes les surfaces humides.
- Essuyez les surfaces des joints avec des chiffons non pelucheux propres, afin d'éliminer toutes les poussières et tous les contaminants du béton.

Métal :

- Essuyez avec un chiffon imbibé de solvant immédiatement avant d'appliquer la colle époxy.

IMPORTANT : Vérifiez que les substrats métalliques ne sont pas oxydés (rouillés) avant d'appliquer la colle époxy.

Autres substrats – Contactez EMSEAL.

3. Mesure de la largeur du joint et détermination de la taille correcte des matériaux

- Mesurez la largeur du joint à la liaison dalle-mur et à l'intérieur de l'espace, afin de vous assurer que les surfaces du joint sont parallèles.
- Le matériau fourni a été sélectionné en fonction des largeurs de vos joints mesurées à la température moyenne sur le chantier. La largeur des matériaux fournis est indiquée sur chaque bâtonnet. Trouvez la boîte de bâtonnets de taille appropriée et ouvrez-la.
- Comparez la largeur du matériau fourni, telle qu'indiquée sur chaque bâtonnet, avec la largeur du joint. La largeur réelle du matériau, telle que mesurée entre les panneaux durs, est légèrement inférieure à la taille marquée sur le bâtonnet, parce que le matériau est comprimé pour faciliter l'installation.

REMARQUE – Si vous n'êtes pas sûr de comment sélectionner vos matériaux, consultez EMSEAL.

IMPORTANT : Ne retirez pas l'emballage externe en plastique avant d'avoir lu et compris les instructions ci-dessous. En effet, le matériau pourrait se dilater avant que vous ne puissiez l'introduire dans le joint.



4. Masquage des murs/dalles et mélange de la colle époxy

- Placez du ruban de masquage sur les murs/dalles des deux côtés du joint.

Mélange de la colle époxy

- La colle époxy EMSEAL est utilisable dans la plage de température de 5 à 35 °C (41 à 95 °F).
- À l'aide d'une truelle, transférez tout le contenu de la partie B (durcisseur) dans le contenu de la partie A (base).
- Mélangez le matériau avec une perceuse munie d'une lame de mélange. Raclez les parois et le fond du récipient pour assurer l'uniformité et le mélange complet.
- Mélangez toujours le composant B (durcisseur) dans le composant A (base). Veillez à ce que le mélange soit bien homogène, de couleur grise, sans trainées noires ou blanches.

IMPORTANT : NEDILUEZ PAS la colle époxy.

Précautions : Portez des gants résistants aux produits chimiques ou une crème barrière lorsque vous manipulez du produit d'étanchéité ou de la colle époxy. Lavez immédiatement votre peau avec un détergent commercial pour les mains avant de manger ou de fumer. Évitez d'inhaler les vapeurs.

5. Application de la colle époxy au substrat, déballage des bâtonnets de mousse

Veillez à utiliser le mélange de colle époxy mixé et à l'appliquer sur le substrat avant l'expiration de sa durée de vie (entre 10 et 30 minutes, selon la température ambiante).

Avertissement – La colle époxy durcit plus rapidement lorsqu'elle est laissée dans le pot. Appliquez-la sur les surfaces du joint aussi rapidement que possible.

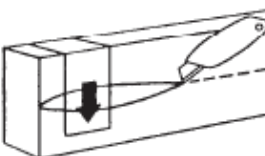
IMPORTANT : La mousse Colourseal-VHE doit être installée dans l'espace de joint avant que la colle époxy ne sèche.

Si la colle époxy sèche avant l'installation de la mousse, appliquez une nouvelle couche de colle époxy. Si le travail est interrompu pendant plus de 2 heures après le séchage de la première couche, meulez la vieille couche de colle époxy, nettoyez la surface avec du solvant, essuyez, puis appliquez une nouvelle couche de colle époxy humide.

IMPORTANT : Tandis qu'un ou plusieurs travailleurs appliquent la colle époxy, les autres devraient préparer la mousse W/DFR. La mousse Colourseal-VHE est conservée sous compression avec un emballage en plastique et des panneaux rigides des deux côtés.

- Entaillez l'emballage en plastique recouvrant un des panneaux rigides, puis retirez le panneau rigide et son revêtement intérieur. **NE COUPEZ PAS** le long des soufflets en silicone.

IMPORTANT : Travaillez rapidement et efficacement après avoir coupé l'emballage en plastique rétractable, afin d'éviter l'expansion du matériau au-delà d'une taille utilisable.



6. Nettoyage de l'agent antiadhérent du côté où la silicone est apparente

- Pour des raisons d'emballage et de production, le côté où la silicone est apparente est recouvert à la fabrication avec un agent antiadhérent en poudre.
- Cet agent doit être retiré avant l'installation, afin que les bandes d'étanchéité injectées décrites à l'étape n° 9 adhèrent du côté où la silicone est apparente, et d'éviter la contamination du substrat à cet endroit.
- Pour retirer l'agent antiadhérent, essuyez rapidement, sans appuyer, mais consciencieusement la surface du côté où la silicone est apparente avec un chiffon non pelucheux humide.



7. Appliquez de la silicone sur la surface des soufflets puis installez la première couche de mousse dans le joint

- À l'aide du pistolet à calfeutrer et des tubes de silicone fournis, appliquez de la silicone liquide sur les surfaces exposées des soufflets de silicone à l'extrémité du premier bâtonnet.

- Insérez la mousse Colourseal-VHE dans le joint en commençant par le bas du joint. Assurez-vous que la colle époxy sur la surface du joint n'a pas durci.

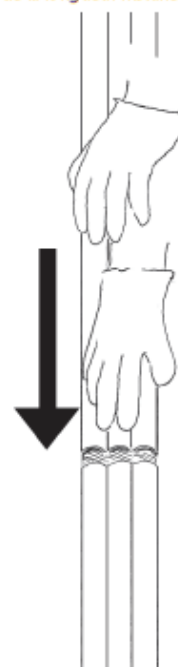
REMARQUE – Lorsque le matériau est complètement dilaté, il supporte son propre poids dans le joint, afin de fournir un bon ajustement.

- Insérez le matériau dans le joint, en commençant par un des côtés. Le matériau doit être bien ajusté et doit être inséré dans le joint en appliquant une pression ferme et constante.
- Une fois en place, la mousse Colourseal-VHE doit être encastree, de manière à ce que la partie supérieure des soufflets orientée vers l'extérieur affleure ou soit légèrement en retrait de la surface du mur ou de la dalle.
- Répétez l'étape 6 pour chaque bâtonnet.



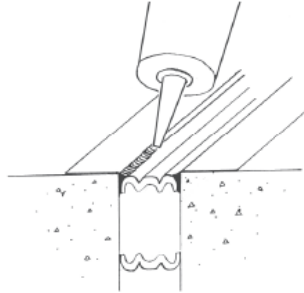
8. Installation de la longueur suivante. Répétez.

- Travaillez dans une direction constante, vers la fin de la longueur installée ou la fin du joint. N'étirez pas le matériau.
- Enduisez l'extrémité supérieure de l'étape suivante avec du mastic d'étanchéité à la silicone, comme décrit à l'étape 7 ci-dessus.
- Insérez la partie inférieure non enduite du bâtonnet dans le joint, puis alignez-la avec le bâtonnet installé précédemment.
- Pousser fermement sur le bâtonnet pour bien comprimer le joint. Veillez à ce qu'il n'y ait pas de vide dans les joints.
- Lors de l'installation par temps froid, fournissez autant de chaleur ambiante que possible autour de la mousse Colourseal-VHE installée, afin d'accélérer la reprise.
- À l'aide d'un couteau à calfeutrer, retirez toute la silicone qui dépasse du joint, puis refondez-la dans les soufflets en silicone préséchés. Veillez à ne pas remplir les vallées des soufflets, car cela réduirait la liberté de mouvement.



9. Injection de bandes d'étanchéité en silicone sur les substrats et retrait de l'excédent de silicone

- Essuyez l'excédent de colle époxy de la surface du matériau à l'aide d'un chiffon propre.
- Avant que la colle époxy ne sèche, forcez l'extrémité du tube de mastic à la silicone entre le substrat et la mousse Colourseal-VHE. Injectez une bande de mastic à la silicone de 20 mm (3/4 pouce) de profondeur entre la mousse, la surface en silicone sèche et la surface du joint.
- Travaillez fermement la silicone fraîchement appliquée, afin qu'elle se fonde avec le substrat et la surface en silicone sèche, et assurer une bonne liaison et une apparence parfaitement lisse.
- Travaillez la mousse Colourseal-VHE aux joints d'about et retirez l'excédent de silicone qui dépasse au-dessus et entre les soufflets.



IMPORTANT : La silicone laissée entre les plis des soufflets peut avoir pour effet de limiter le mouvement des soufflets.

À l'aide d'un couteau à calfeutrer, retirez l'excédent de mastic d'étanchéité et fondez-le dans le soufflet.

REMARQUE – La bande de mastic à la silicone est appliquée uniquement au côté de la mousse W/DFR exposé aux intempéries. Aucune bande de mastic à la silicone n'est nécessaire sur l'autre côté.

ENDUISEZ DE SILICONE TOUTE SURFACE DE MOUSSE APPARENTE :

IMPORTANT : Tout bâtonnet de Colourseal-VHE qui se termine avec une extrémité ouverte, non accolée à un autre bâtonnet ou une autre terminaison structurale, doit être légèrement enduit sur l'extrémité où la mousse est apparente à l'aide du mastic d'étanchéité à la silicone liquide fourni.

RESISTANCE AU FEU

Les joints Colourseal VHE ont été testés selon les prescriptions de l'EAD 350141-00-1106 paragraphe 2.2.2 et la norme EN 1366-4. Selon les résultats d'essais et le domaine d'application spécifiés dans la norme EN 1366-4, les joints Colourseal VHE ont obtenus un classement selon la norme EN 13501-2 : 2016-07.

Les classements de résistance au feu des joints linéaires Colourseal VHE placés dans les éléments séparatifs appropriés sont valables pour un déplacement latéral de 50% maximum de la largeur initiale et une installation selon l'annexe A de cette ETE.

1 - joints Colourseal VHE en plancher ou en butée de plancher

Colourseal VHE est utilisé comme joint de calfeutrement linéaire horizontal dans les planchers ou calfeutrement linéaire en butée de plancher, plafond ou toiture (configurations A et D en figure 1 de l'EAD 350141-00-1106).

Masse volumique minimale des constructions supports dans lesquelles Colourseal VHE est utilisé comme joint linéaire :

Constructions supports	Masse volumique minimale
Planchers en béton	≥ 2200 kg/m ³

Epaisseur minimale des constructions supports dans lesquelles Colourseal VHE est utilisé comme joint linéaire:

Constructions supports	Epaisseur minimale
Planchers en béton	≥ 200 mm de béton

Aptitude au déplacement latéral de Colourseal VHE :

Aptitude au déplacement	Joint linéaire
± 50 %	Colourseal VHE

Installation et dimensions:

Dimensions	Position du joint
Joint Colourseal VHE ayant une largeur initiale de 12 mm à 200 mm et une épaisseur de 70 mm à 200 mm	Le joint peut être installé en surface ou en fond de cavité
Etapes de l'installation (réalisée selon l'annexe A) :	
1/ Colle Epoxy sur les chants intérieurs des dalles 2/ Installation des joints 3/ Silicone SIKASIL WS 295 en bout de joint pour aboutage et pour étanchéité périphérique	

Classements
Colourseal VHE (12mm largeur /70mm épaisseur) : EI 60 – H – M50 – M – W 12 Colourseal VHE (200mm largeur /200mm épaisseur) : EI 45 – H – M50 – M – W 200

Le classement n'est valide qu'aux conditions suivantes :

- Respect des positionnements des joints et des conditions d'installation
- Feu sous la dalle béton
- Respect des configurations A et D de la figure 1 de l'EAD 350141-00-1106 seulement
- Masse volumique et épaisseur de la construction support respectées
- Respect du taux de compression du joint

2 - joints Colourseal VHE en murs

Le joint Colourseal VHE est utilisé comme joint de calfeutrement linéaire vertical dans les murs (configuration B en figure 1 de l'EAD 350141-00-1106)

Masse volumique minimale des constructions supports dans lesquelles Colourseal VHE est utilisé comme joint linéaire :

Constructions supports	Masse volumique minimale
Murs en béton ou en blocs de béton	≥ 2200 kg/m ³

Epaisseur minimale des constructions supports dans lesquelles Colourseal VHE est utilisé comme joint linéaire:

Constructions supports	Epaisseur minimale
Murs en béton ou en blocs de béton	≥ 200 mm de béton

Aptitude au déplacement latéral de Colourseal VHE :

Aptitude au déplacement	Joint linéaire
± 50 %	Colourseal VHE

Installation et dimensions:

Dimensions	Position du joint
Joint Colourseal VHE ayant une largeur initiale de 12 mm à 200 mm et une épaisseur de 70 mm à 200 mm	Le joint peut être installé en surface ou en fond de cavité
Étapes de l'installation (réalisée selon l'annexe A) :	
1/ Colle Epoxy sur les chants intérieurs des dalles 2/ Installation des joints 3/ Silicone SIKASIL WS 295 en bout de joint pour aboutage et pour étanchéité périphérique	

Classement
EI 90 – V – M50 – M – W 12 à 200

Le classement n'est valide qu'aux conditions suivantes :

- Respect des positionnements des joints et des conditions d'installation ;
- Respect de la configuration B de la figure 1 de l'EAD 350141-00-1106 seulement
- Masse volumique et épaisseur de la construction support respectées
- Respect du taux de compression du joint.